

УТВЕРЖДЕНО
приказом Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «13» июля 2021 г. № 1325

Регистрационный № 82181-21

Лист № 1
Всего листов 3

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Плиты поверочные чугунные IRS-PX-2

Назначение средства измерений

Плиты поверочные чугунные IRS-PX-2 (далее-плиты) предназначены для измерений отклонений от прямолинейности и плоскостности, использования в качестве образца плоской поверхности для установки деталей, а также для разметки.

Описание средства измерений

Принцип измерений отклонений от прямолинейности и плоскостности с помощью плит основан на методе линейных отклонений, где плита является опорной поверхностью, и методе «пятен на краску».

Плиты прямоугольной формы изготавливаются из чугуна с механически обработанными рабочими поверхностями.

Плиты изготавливаются исполнений 1, 2 по ГОСТ 10905-86 классов точности 1, 2 и 3 в 7 модификациях, отличающихся габаритными размерами.

Общий вид плит поверочных чугунных IRS-PX-2 представлен на рисунке 1. На боковой стороне каждой плиты крепится металлическая пластина, на которую нанесена информация, содержащая:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- знак утверждения типа;
- класс точности;
- год выпуска;
- номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- обозначение ГОСТ 10905-86.

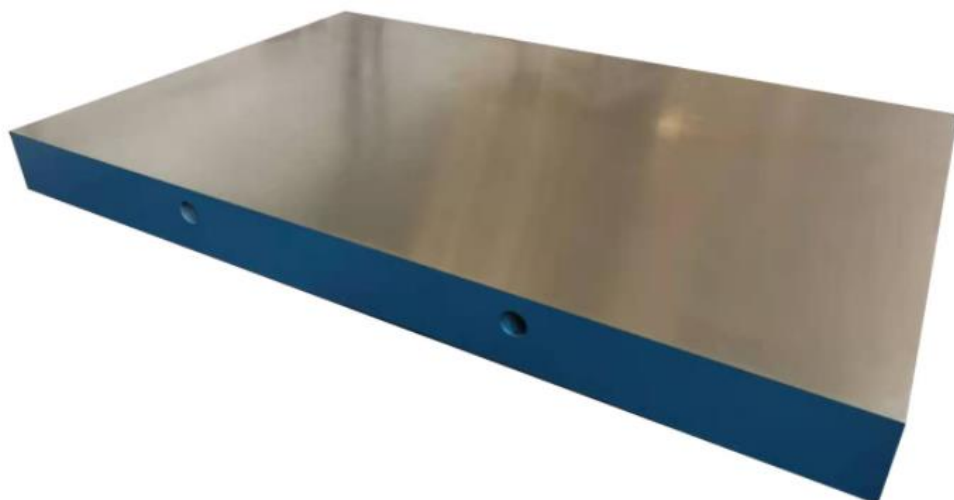


Рисунок 1 - Общий вид плит поверочных чугунных IRS-PX-2

Пломбирование плит и нанесение знака поверки на средство измерений не предусмотрено.

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение для модификаций						
	250×250	400×400	630×400	1000×630	1600×1000	2000×1000	2500×1600
Допуск плоскостности рабочей поверхности*, мкм							
- для плит класса точности 1	8	12	16	20	25	30	30
- для плит класса точности 2	16	25	30	40	50	60	60
- для плит класса точности 3	30	50	60	80	100	120	120
* - при температуре (20±4)°С для плит класса точности 1 и (20±6)°С для плит класса точности 2 и 3							

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение для модификаций						
	250×250	400×400	630×400	1000×630	1600×1000	2000×1000	2500×1600
Параметр шероховатости Ra рабочей поверхности, мкм, не более							
- для плит класса точности 1	0,63			1,25			
- для плит класса точности 2 и 3	1,25			1,25			
Твердость рабочей поверхности, НВ	от 170 до 229						
Допуск перпендикулярности боковых поверхностей к рабочей поверхности и боковых поверхностей плит между собой не превышают по ГОСТ 24643-81	12-й степени точности						
Условия эксплуатации:							
- температура окружающей среды, °С	от +10 до +40						
- относительная влажность, %, не более	80						
Средний срок службы, лет, не менее	10						

Таблица 3 – Габаритные размеры, масса и количество опор

Габаритные размеры плиты, мм, не более			Масса плиты, кг, не более	Количество опорных точек, шт.
Длина	Ширина	Высота		
	250	100	15	3
	400	150	40	3
	400	150	70	3
	630	250	350	не менее 5

Габаритные размеры плиты, мм, не более			Масса плиты, кг, не более	Количество опорных точек, шт.
Длина	Ширина	Высота		
	1000	250	870	не менее 5
	1000	260	1100	не менее 5
	1600	380	4200	не менее 5

Знак утверждения типа

наносят на прикрепляемую к плите металлическую пластину металлографическим способом и на титульный лист «Руководства по эксплуатации» типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 4 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Плита поверочная чугунная	IRS-PX-2	1 шт.
Опоры регулируемые		1 комплект*
Ручки		1 комплект**
Крышка или транспортная упаковка		1 шт.
Руководство по эксплуатации		1 экз.

* - По заказу потребителя для плит размерами 1000×630 мм и более
** - В зависимости от конструкции плиты могут быть снабжены ручками, скобами или выемками

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в п. 4 «Порядок работы и техническое обслуживание» руководства по эксплуатации.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к плитам поверочным чугунным IRS-PX-2

ГОСТ 10905-86 «Плиты поверочные и разметочные. Технические условия (с Изменением № 1)»

Приказ Росстандарта от 28 мая 2018 г. N 1045 «Об утверждении государственной поверочной схеме для средств измерений отклонений от прямолинейности и плоскостности»

