

Федеральное государственное унитарное предприятие  
«Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева»  
ФГУП «ВНИИМ им.Д.И.Менделеева»

**УТВЕРЖДАЮ**

И.о. генерального директора  
ФГУП «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева»

М.Л.

А.Н.Пронин  
25.09.2020 г.



Государственная система обеспечения единства измерений

Спектрометры эмиссионные с индуктивно-связанной плазмой

iCAP PRO

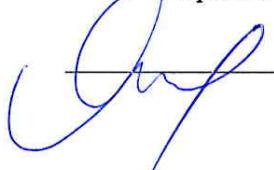
Методика поверки

МП 242-2392-2020

И.о. руководителя отдела  
Государственных эталонов в области  
физико-химических измерений  
ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

 А.В.Колобова

Старший научный сотрудник

 М.А. Мешалкин

С.Петербург  
2020 г.

Настоящая методика поверки распространяется на спектрометры эмиссионные с индуктивно-связанной плазмой iCAP PRO (далее по тексту спектрометры) и устанавливает методы и средства их первичной поверки после ввода в эксплуатацию и после ремонта и периодической поверки в процессе эксплуатации.

## 1. ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

1.1. При проведении поверки должны быть выполнены следующие операции:

Таблица 1 –Операции поверки

№ п/п	Наименование операций	Номер пункта методи- ки	Обязательность проведения	
			в эксплуатации	после ремонта
1.	Внешний осмотр.	6.1	да	да
2.	Опробование.	6.2	да	да
3.	Проверка соответствия ПО	6.3	да	да
4.	Определение метрологиче- ских характеристик.	6.4	да	да

Примечание:

При отрицательных результатах поверки по какому-либо пункту настоящей методики дальнейшая поверка спектрометра прекращается, и он признается прошедшим поверку с отрицательным результатом.

## 2. СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

Стандартные образцы состава водных растворов ионов кадмия ГСО 6690-93 (Cd) и меди ГСО 7764-2000 (Cu).

Вода для лабораторного анализа 1-ой степени очистки по ГОСТ Р 52501-2005.

Термогигрометр электронный или гигрометр психрометрический, зарегистрированные в Федеральном фонде по обеспечению единства измерений (например ФИФ №22129-09; ФИФ № 69566-17 или аналогичные).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик с требуемой точностью.

Все средства должны иметь действующие свидетельства о поверке, а ГСО – действующие паспорта.

### 3. УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

3.1. При проведении поверки должны быть соблюдены следующие условия:

диапазон температуры окружающей среды от 15 до 30 °С;  
диапазон относительной влажности воздуха не более 80 %;

#### 4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ и

## ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ

К проведению поверки допускаются лица, изучившие руководство по эксплуатации и методику поверки и имеющие удостоверение поверителя.

Для получения данных, необходимых для поверки, допускается участие в поверке оператора, обслуживающего спектрометр или сервис-инженера (под контролем поверителя).

## 5. ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

При подготовке к поверке необходимо выполнить следующие операции:

- включить питание прибора от сети переменного тока;
- осуществить прогрев прибора (не менее двух часов).

## 6. ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

### 6.1. Внешний осмотр

#### 6.1.1. При внешнем осмотре должно быть установлено:

- соответствие маркировки спектрометра технической документации.
- отсутствие внешних повреждений и загрязнений, влияющих на работоспособность спектрометра;
- четкость всех надписей;
- исправность органов управления.

Спектрометр считается выдержавшим внешний осмотр, если он соответствует перечисленным выше требованиям.

### 6.2. Опробование.

Опробование (самотестирование прибора) производится автоматически после включения питания спектрометра и запуска программного обеспечения. В случае успешного прохождения опробования (тестирования) на экране монитора появляется стартовое окно программы управления прибором.

### 6.3. Проверка соответствия программного обеспечения

#### 6.3.1 Определение номера версии (идентификационного номера) автономного программного обеспечения.

Определение осуществляется следующим образом:

- в главном окне программы в строке команд щелкнуть мышью на команде Справка. В результате откроется окно, в котором приведены название ПО и номер версии. Вид экрана с окном приведен на рисунке 1.

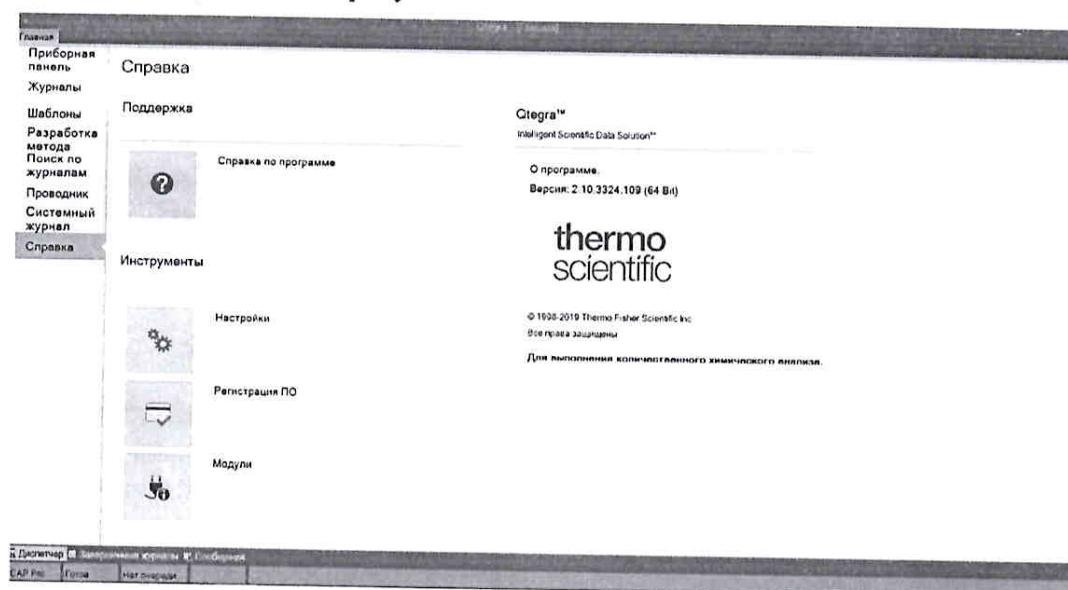


Рисунок 1 - Окно с названием и номером версии автономного ПО.

Спектрометр считается выдержавшим поверку по п.6.3.1, если номер версии автономного ПО не ниже 2.11.4206.441.

### 6.3.2. Определение номера версии (идентификационного номера) встроенного программного обеспечения.

Определение осуществляется путем последовательного вывода на экран следующих окон автономного ПО: Сообщения, Поиск, Модуль – iCAP PRO instrument (рисунки 2, 3 и 4). Версия встроенного ПО будет отображена в окне 3 в столбце Сообщение.

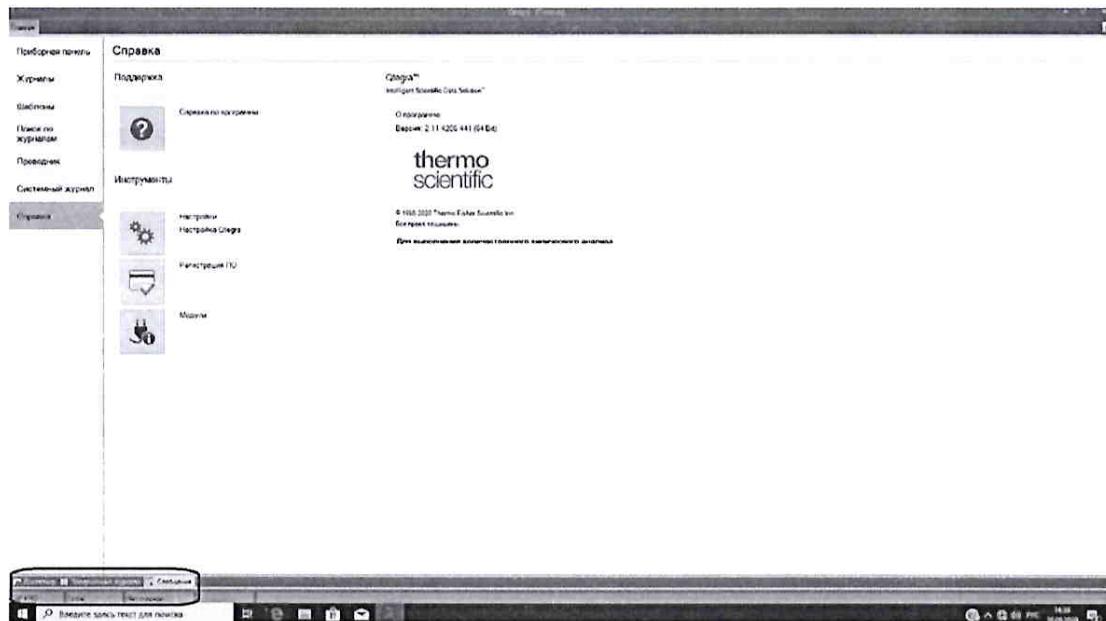


Рисунок 2 – Окно 1.

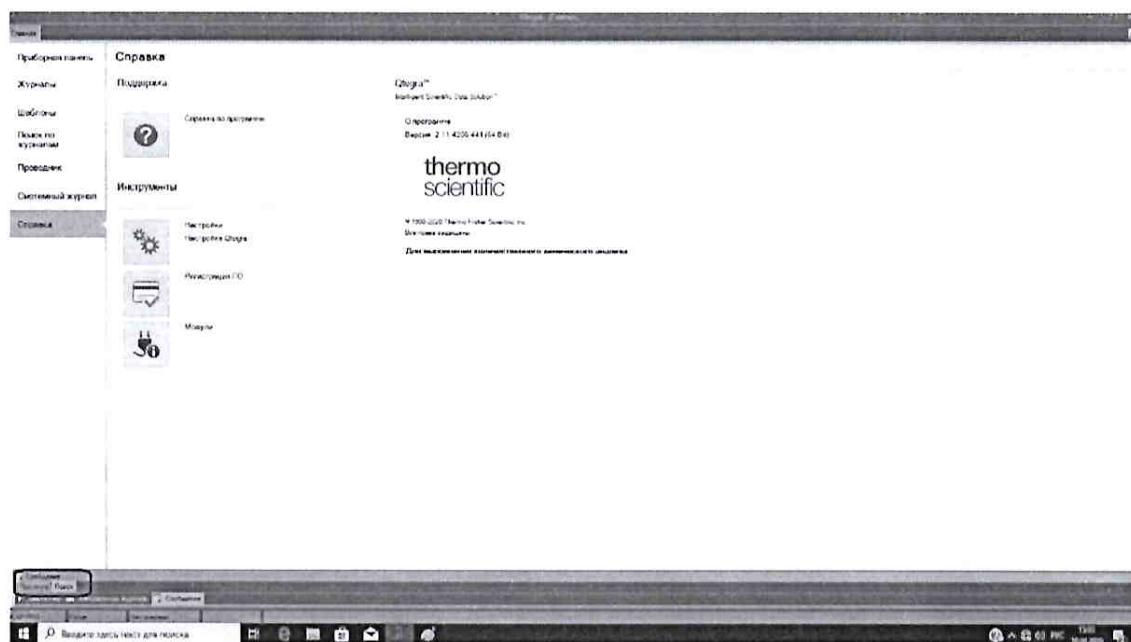


Рисунок 3- Окно 2.

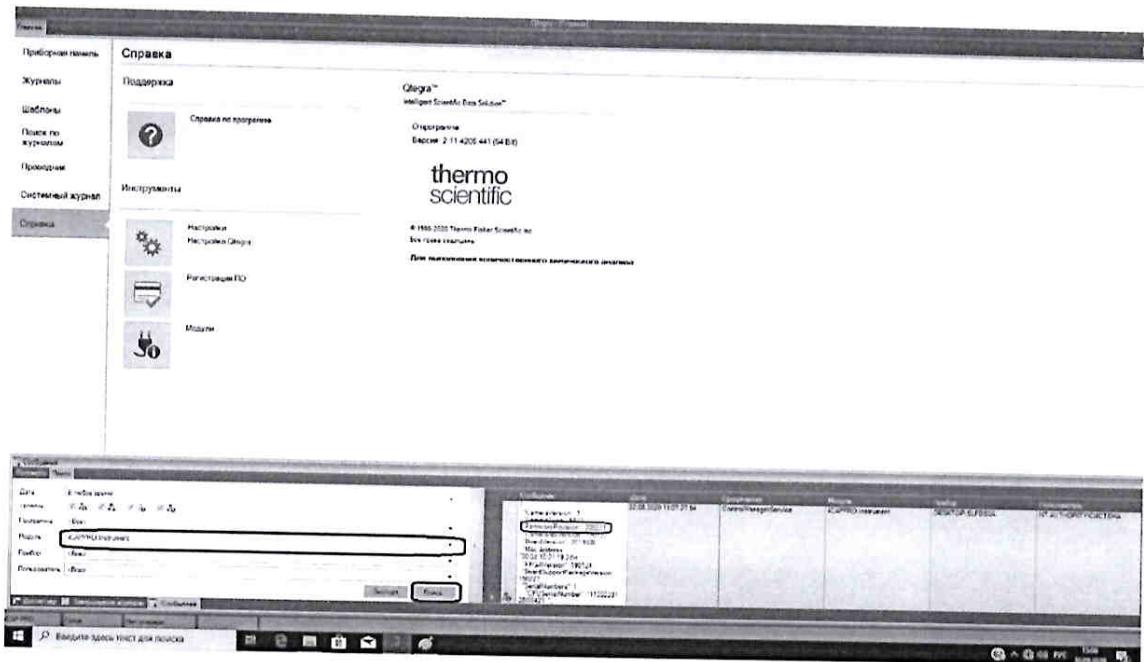


Рисунок 4 – окно 3.

Спектрометр считается выдержавшим поверку по п.6.3.2, если номер версии встроенного ПО не ниже 200221.

#### 6.4. Определение метрологических характеристик

6.4.1. Для проведения поверки должен быть установлен базовый комплект системы ввода пробы (камера распыления, распылитель, горелка) и заданы стандартные параметры работы спектрометра.

##### 6.4.2. Приготовление контрольных растворов.

6.4.2.1. Согласно указаниям приложения 1, из стандартных образцов, указанных в разделе 2, приготовить контрольный раствор №2 на основе воды для лабораторного анализа, содержащий контрольные элементы со следующими массовыми концентрациями:

$$\text{Cd} - 1000 \text{ мкг/дм}^3;$$

$$\text{Cu} - 2500 \text{ мкг/дм}^3;$$

и, при наличии в спектрометре аксиального наблюдения плазмы, контрольный раствор №3, содержащий контрольные элементы со следующими массовыми концентрациями:

$$\text{Cd} - 200 \text{ мкг/дм}^3;$$

$$\text{Cu} - 500 \text{ мкг/дм}^3.$$

6.4.2.2. Контрольным раствором №1 является вода для лабораторного анализа 1-ой степени очистки.

6.4.2.3. Измерения проводятся на длинах волн, указанных в таблице 2.

Таблица 2 – Длины волн контрольных элементов

Элемент	Длина волны, нм
Cd	214,438
Cu	324,754

#### 6.4.3. Определение относительного СКО выходного сигнала.

6.4.3.1. Определение относительного СКО выходного сигнала проводится по линии меди в вариантах аксиального и радиального способов наблюдения плазмы (в зависимости от наличия данного режима в поверяемом экземпляре спектрометра).

6.4.3.2. При аксиальном наблюдении используется контрольный раствор №3. При радиальном наблюдении используется контрольный раствор №2.

6.4.3.3. Измерить 10 раз интенсивность спектральной линии (на длине волны, указанной в п. 6.4.2.3).

6.4.3.4. Вычислить среднее значение интенсивности линии ( $\bar{I}_i$ ).

6.4.3.5. По полученным данным применяя программное обеспечение спектрометра или электронные таблицы EXCEL, вычислить абсолютное СКО выходного сигнала (S).

$$S = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (I_i - \bar{I}_i)^2}{n-1}} \quad (1)$$

6.4.3.6. Вычислить относительное СКО выходного сигнала ( $S_r$ ) по формуле:

$$S_r = \frac{S}{\bar{I}_i} \times 100\% \quad (2)$$

6.4.3.7. Спектрометр считается выдержавшим поверку по п.6.4.3 если значение относительного СКО не превышает 0,5 % и для аксиального наблюдения, и для радиального наблюдения.

#### 6.4.4. Определение пределов обнаружения.

6.4.4.1. Построить градуировочные характеристики с помощью, указанных в пункте 6.4.2, контрольных растворов №1 и №3 – для аксиального обзора, и №1 и №2 – для радиального обзора, используя длины волн, указанные в таблице 2.

6.4.4.2. Используя градуировочную характеристику, определить 10 раз концентрации контрольных элементов (Cu, Cd), используя в качестве пробы воду для лабораторного анализа (контрольный раствор №1). Время каждого измерения – 30 секунд.

По полученным результатам вычислить СКО для каждого элемента отдельно. Концентрация, соответствующая пределу обнаружения данного элемента, определяется путем умножения полученной величины СКО на три ( $3\sigma$ ).

6.4.4.3. Спектрометр считается прошедшим поверку по п. 6.4.4, если величины, полученные в п.6.4.4.2 не превышают значений, указанных в таблице 3.

Таблица 3- Пределы обнаружения элементов (по критерию  $3\sigma$ ), мкг/дм<sup>3</sup>

Элемент	Аксиальная схема наблюдения плазмы	Радиальная схема наблюдения плазмы
Cd	0,1	0,5
Cu	0,3	2,0

## 7. ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

7.1. Данные, полученные при поверке, оформляются в форме протокола в соответствии с требованиями, установленными в организации, проводящей поверку.

7.2. Спектрометр, удовлетворяющий требованиям настоящей методики поверки, признается годным и на него оформляется свидетельство о поверке по установленной форме.

На обратной стороне свидетельства приводится следующая информация:

- результаты опробования и внешнего осмотра;
- результаты определения метрологических характеристик.

7.3. Спектрометр, не удовлетворяющий требованиям настоящей методики, к дальнейшей эксплуатации не допускается и на него выдается извещение о непригодности.

7.4. Знак поверки наносится на лицевую панель спектрометра (в левый нижний угол) и (или) на свидетельство о поверке.

## Приложение 1

Приготовление контрольного раствора №2 с массовой концентрацией ионов кадмия 1000 мкг/дм<sup>3</sup> и меди 2500 мкг/дм<sup>3</sup>:

1. В мерную колбу с притертой пробкой вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, при помощи градуированной пипетки номинальной вместимостью 5 см<sup>3</sup>, переносят 1 см<sup>3</sup> стандартного раствора Cd с номинальным значением массовой концентрации 1000 мг/дм<sup>3</sup> (действительное значение указано в паспорте) и 2,5 см<sup>3</sup> стандартного раствора Cu с номинальным значением массовой концентрации 1000 мг/дм<sup>3</sup> (действительное значение указано в паспорте), разбавляют до метки водой для лабораторного анализа 1-ой степени очистки и перемешивают.
2. Действительное значение массовой концентрации металла в растворе ( $C_I$ , мг/дм<sup>3</sup>) вычисляют по формуле:

$$C_I = C_o \cdot \frac{V_o}{V_k},$$

где  $C_o$  - действительное значение массовой концентрации стандартного образца раствора металла, мг/дм<sup>3</sup>;  
 $V_o$  - объем исходного раствора, использованный для приготовления данного раствора (1 см<sup>3</sup> – для Cd; 2,5 см<sup>3</sup> – для Cu);  
 $V_k$  - объем приготовленного раствора (1000 см<sup>3</sup>).

Приготовление контрольного раствора №3 с массовой концентрацией ионов кадмия 200 мкг/дм<sup>3</sup> и меди 500 мкг/дм<sup>3</sup>:

3. В мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, при помощи градуированной пипетки номинальной вместимостью 20 см<sup>3</sup>, переносят 20 см<sup>3</sup> контрольного раствора №2, разбавляют до метки водой для лабораторного анализа 1-ой степени очистки и перемешивают.
4. Действительное значение массовой концентрации металла в растворе ( $C_I$ , мг/дм<sup>3</sup>) вычисляют по формуле:

$$C_I = C_o \cdot \frac{V_o}{V_k},$$

где  $C_o$  - действительное значение массовой концентрации Cd или Cu в контрольном растворе №2, мг/дм<sup>3</sup>;  
 $V_o$  - объем исходного раствора, использованный для приготовления данного раствора (20 см<sup>3</sup>);  
 $V_k$  - объем приготовленного раствора (100 см<sup>3</sup>).

Примечание: Допускается применение аналогичных пипеток, обеспечивающих приготовление растворов с требуемой точностью.