

Приложение № 10
к сведениям о типах средств
измерений, прилагаемым
к приказу Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «27» ноября 2020 г. № 1922

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Корзины поверочные КП-П классов точности F_1 , F_2 , M_1

Назначение средства измерений

Корзины поверочные КП-П классов точности F_1 , F_2 , M_1 (далее — корзины) предназначены для хранения и передачи единицы массы с нормированной погрешностью и совместного применения с гирями соответствующего класса точности.

Описание средства измерений

Принцип действия корзин основан на пропорциональности их массы и веса, воздействующего на твердую опору или подвес, на которых они установлены или подвешены. Искомую массу корзин находят по массе уравновешивающих их эталонных гирь и отношению соответствующих им показаниям весов. Корзины служат в качестве мер массы и одновременно для компактного расположения в них гирь.

Корзины номинальной массой от 10 до 100 кг классов точности F_1 и F_2 представляют собой конструкцию из нержавеющей стали аустенитного класса в форме параллелепипеда, в основании которого рама с ячейками для установки гирь. Корзины снабжены подгоночными полостями, закрытыми резьбовыми пробками со шлицом под отвертку или крышками из нержавеющей стали.

Корзины номинальной массой от 10 до 100 кг классов точности M_1 представляют собой конструкцию из конструкционной стали в форме параллелепипеда, в основании которой рама с ячейками для установки гирь. Корзины снабжены подгоночными полостями, закрытыми резьбовыми пробками со шлицом под отвертку или крышками из той же стали, что и корзина.

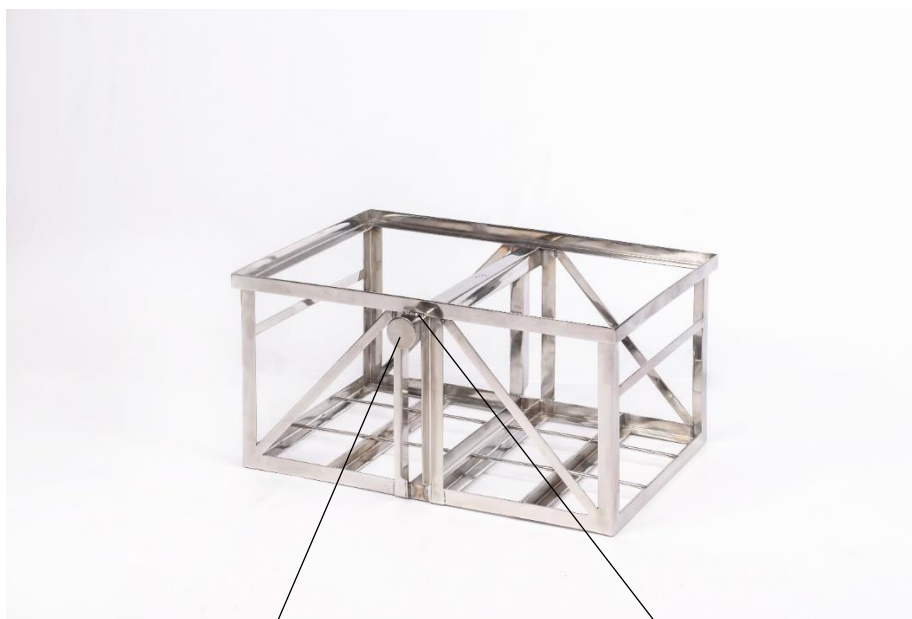
Корзины имеют приспособления для захвата грузозахватными приспособлениями.

Корзины применяются с комплектами гирь от 1 до 20 кг соответствующего класса точности. Гири не входят в комплект корзин.

Корзины выпускаются 12 модификаций, отличающиеся номинальными значениями массы и пределами допускаемой абсолютной погрешности, нормированной ГОСТ OIML R 111-1-2009 для гирь, с которыми они предназначены взаимодействовать.

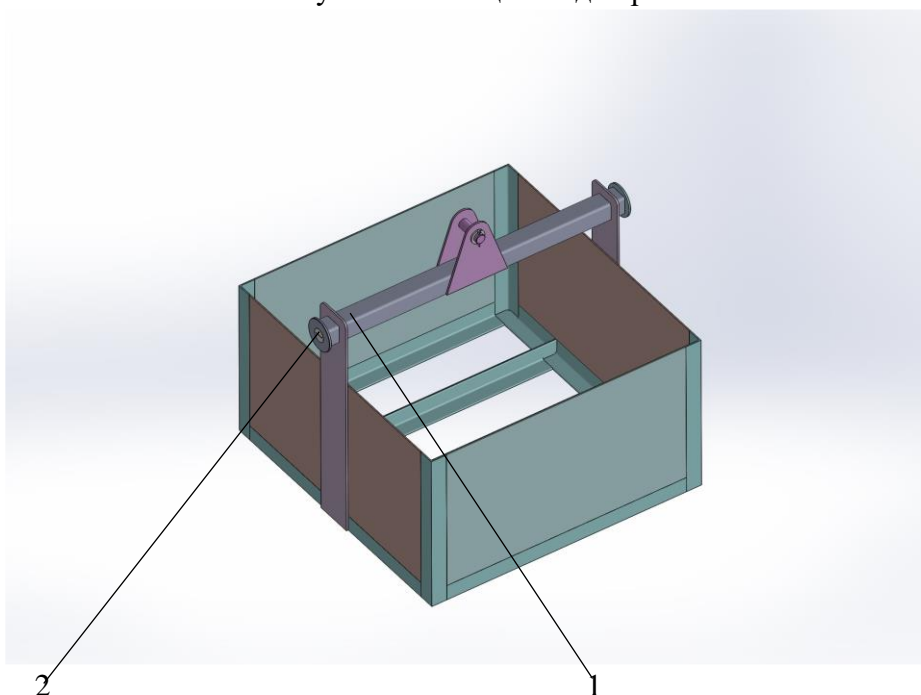
Модификации корзин имеют следующие обозначения: КП-П-XX кг с последующим указанием класса точности гирь, где XX – номинальное значение массы корзины.

Общий вид корзин приведен на рисунках 1 и 2.



1 – место маркировки; 2 – пробка подгоночной полости, предотвращающая несанкционированный доступ

Рисунок 1 – Общий вид корзин КП-П-20 кг



1 – место маркировки; 2 – пробка подгоночной полости, предотвращающая несанкционированный доступ

Рисунок 2 – Общий вид корзин КП-П-100 кг

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Метрологические и основные технические характеристики представлены в таблицах 1-6.

Таблица 1 – Номинальные значения массы и пределы допускаемой абсолютной погрешности

Модификация корзины	Номинальное значение массы корзин, кг	Пределы допускаемой абсолютной погрешности корзин классов точности, мг		
		F ₁	F ₂	M ₁
КП-П-100	100	±500	±1600	±5000
КП-П-50	50	±250	±800	±2500
КП-П-20	20	±100	±300	±1000
КП-П-10	10	±50	±160	±500

Таблица 2 - Номинальные значения массы и диапазоны допускаемых значений плотности материала корзин

Номинальное значение массы корзин, кг	Диапазоны допускаемых значений плотности материала корзин, 10 ³ кг·м ⁻³		
	F ₁	F ₂	M ₁
100	от 7,4 до 8,7	от 6,4 до 10,7	не менее 4,4
50			
20			
10			

Таблица 3 – Параметры и значения шероховатости поверхности корзин

Параметр шероховатости поверхности корзин	Значения шероховатости поверхности корзин, мкм, не более		
	F ₁	F ₂	M ₁
R _z	2	5	-
R _a	0,4	1	-

Таблица 4 – Значения остаточной намагниченности

Значения остаточной намагниченности корзин, мкТл, не более		
F ₁	F ₂	M ₁
25	80	250

Таблица 5 – Значение магнитной восприимчивости

Значение магнитной восприимчивости, χ, не более		
F ₁	F ₂	M ₁
0,2	0,8	-

Таблица 6 - Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Габаритные размеры (длина, ширина, высота), мм, не более - КП-П-10 - КП-П-20 - КП-П-50 - КП-П-100	750x700x600 900x800x900 950x960x950 1100x1000x1000
Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С - изменение температуры в течение 1 ч, °С, не более: для корзин классов точности F ₁ , F ₂ для корзин классов точности M ₁ - относительная влажность воздуха, %	от +10 до +35 1,5 3 от 30 до 80
Средняя наработка на отказ, ч	4000
Средний срок службы, лет	10

Знак утверждения типа

наносится в виде наклейки на футляр, а также на титульный лист Паспорта типографским способом.

Комплектность средства измеренийТаблица 7 - Комплектность корзин поверочных КП-П классов точности F₁, F₂, M₁

Наименование	Обозначение	Количество
Корзина поверочная	КП-П – XX кг	1 шт.
Футляр	-	1 шт.
Методика поверки	МП 2301-0189-2020	1 экз.
Паспорт*	ПК323xxx-00 00ПС	1 экз.
Перчатки**		2 шт.
* допускается поставлять одному заказчику на всю партию ** поставляется по отдельному заказу		

Поверка

осуществляется по документу МП 2301-0189-2020 «ГСИ. Корзины поверочные КП-П классов точности F₁, F₂, M₁. Методика поверки», утвержденному ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» 29 мая 2020 г.

Основные средства поверки:

- рабочие эталоны 1-го, 2-го, 3-го разрядов по Государственной поверочной схеме для средств измерений массы, утвержденной приказом Росстандарта № 2818 от 29.12.2018 г.;

- образцы шероховатости по ГОСТ 9378-93;

- измеритель магнитной восприимчивости гирь YSZ0, регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 51747-12.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на уплотнительный диск и/или на крепежный штифт и на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к корзинам поверочным КП-П классов точности F₁, F₂, M₁

ГОСТ OIML R 111-1–2009 «ГСИ. Гири классов E₁, E₂, F₁, F₂, M₁, M₁₋₂, M₂, M₂₋₃ и M₃. Часть 1. Метрологические и технические требования»

Приказ Росстандарта от 29 декабря 2018 г. № 2818 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы»

ТУ ПК441001-2020 Корзины поверочные КП-П классов F₁, F₂, M₁

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Промконструкция»

(ООО «Промконструкция»)

ИНН 7447130002

Адрес: 454084, г. Челябинск, ул. Калинина, 24

Телефон, факс: (351) 729-99-29, 791-55-44, 796-37-94

E-mail: prom@promcon.ru

Web-сайт: promcon.ru

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева»

Адрес: 190005, г. Санкт-Петербург, Московский пр., д. 19

Телефон: (812) 251-76-01, факс: (812) 713-01-14

E-mail: info@vniim.ru

Web-сайт: www.vniim.ru

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.311541.