

г. Москва  
2020 г.

РТ-МП-7181-445-2020

Методика поверки

МАШИНЫ ИНСПЕКЦИОННЫЕ МОДЕЛИ СТ5206

Государственная система обеспечения единства измерений

«26» марта 2020 г.

А.И. Меньшиков

ФБУ «Ростест-Москва»

Заместитель генерального директора

УТВЕРЖАЮ

(ФБУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»)

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ  
«ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ,  
МЕТРОЛОГИИ И ИСПЫТАНИЙ В Г. МОСКВЕ И МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ»

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



Настоящая методика проверки простраивается на машины инспекционные модели СТ5206, изготовленные Mag Brothers Machine Works, Швейцария. Методика проверки устанавливает методы и средства проверки их первичной и периодической проверок. Интервал между проверками 1 год.

### 1. Операции проверки

1.1 При проведении проверки выполняются следующие операции:  
- внешний осмотр – п.7.1,  
- опробование – п.7.2,  
- определение относительной поршенности измерений длины текстильного полотна – п.7.3.  
1.2 Если при проведении той или иной операции проверки получен отрицательный результат, дальнейшая проверка машин прекращается.

### 2. Средства проверки

2.1. При проведении проверки применяются следующие средства проверки:  
- рулетка измерительная металлическая Р50УЗК по ГОСТ 7502-98, диапазон измерений от 0 до 5000 мм;  
- прибор комбинированный Testo 622, диапазон измерений температуры от минус 10 до плюс 60 °С, III ±0,4 °С, диапазон измерений относительной влажности воздуха от 10 до 95%, III ±3 %;  
- образец текстильного полотна, длина не менее 70 м.

2.2. Средства измерений, применяемые при проверке, должны иметь действующие свидетельства о поверке.  
2.3. Допускается применять другие средства проверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик поверяемого средства измерений с требуемой точностью.

### 3. Требуемая безопасность

3.1. Перед проведением проверки следует изучить руководство по эксплуатации на поверяемую машину.  
3.2. При выполнении операций проверки выполнять требования руководства по эксплуатации поверяемой машины к безопасности при проведении работ.

### 4. Требования к квалификации поверителя

К проведению проверки допускаются лица, ознакомленные с настоящей методикой проверки и руководством по эксплуатации поверяемой машины.

### 5. Условия проверки

При проведении проверки должны соблюдаться следующие условия:  
- температура окружающего воздуха, °С  
- относительная влажность окружающего воздуха, %  
от 15 до 25;  
от 40 до 80.

### 6. Подготовка к проверке

Перед проведением проверки выдерживать машину и средства проверки в условиях по п. 5 настоящей методики проверки не менее 2 часов.

### 7. Проведение проверки

7.1. Внешний осмотр  
При внешнем осмотре должно быть установлено:  
- наличие маркировки (наименование или товарный знак фирмы-изготовителя, тип и заводской номер);  
- наличие четких надписей и отметок на органах управления;

- отсутствие механических повреждений лакокрасочных и гальванических покрытий, органов управления, влияющих на работоспособность;

- отсутствие дефектов валков;

- комплектность в соответствии с документацией по эксплуатации.

## 7.2. Опробование

7.2.1 Подготовить машину к работе в соответствии с руководством по эксплуатации.

7.2.2 Обнулить показания машины нажатием на кнопку. Убедиться, что обнуление показаний произошло.

7.2.3 Переместить образец текстильного полотна с помощью машины в каждую из сторон. Перемещение должно быть плавным без рывков и заеданий, показания должны изменяться. Убедиться в правильности функционирования органов управления машины.

7.3 Определение относительной порешности измерений длины текстильного полотна

7.3.1 Выбрать два образца из различных типов текстильного полотна, не менее 70 метров длиной каждый. При необходимости сшить между собой образцы меньшей длины.

Выбранный образец подготовить, разместить на твердой ровной поверхности, расправить и нанести нулевую отметку на расстоянии не менее 10 метров от края. Далее с помощью рулетки измерительной отмерить и нанести отметки 10, 20 и 50 м.

7.3.2 Проведение измерений

Установить подготовленный образец в машину и протянуть до нулевой отметки. Обнулить показания, после чего протянуть образец текстильного полотна через машину до отметки 10 метров, затем 20 и 50 метров, и снять показания в каждой контрольной точке. Измерение выполнить не менее трех раз. Вычислить среднее арифметическое значение. Для каждой контрольной отметки вычислить относительную порешность измерений по формуле 1:

$$\delta = \frac{L_x}{[(T]_{изм} - T_x)} \cdot 100$$

где – среднее арифметическое показаний машины, м;

$L_x$  – длина отреза от нулевой до контролируемой отметки на образце текстильного полотна, м.

7.3.3 Повторить операцию для второго образца.

7.3.4 Результат проверки считается положительным, если относительная порешность измерений длины текстильного полотна не превышает  $\pm 1,5\%$ .

## 8 Формливание результатов проверки

8.1 При положительных результатах проверки машины оформляется свидетельство о проверке в соответствии с действующими нормативными правовыми документами. Знак проверки наносится на свидетельство о проверке в виде отиска поверительного клейма и/или наклейки.

8.2. При отрицательных результатах проверки выдается извещение о непригодности с указанием основных причин не пригодности.

Начальник лаборатории № 445  
ФБУ «Ростест-Москва»

Главный специалист по метрологии  
лаборатории № 445  
ФБУ «Ростест-Москва»

\_\_\_\_\_

Д.В. Косинский

\_\_\_\_\_

А.Е. Левин