

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№ п/п	Обозначение	Диапазон измерения нутромером, мм	Цена деления, мм	Измеряемые размеры, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм
1	НМ 75	50-75	0,01	50-75	±4
2	НМ 175	75-175		75-125 125-175	±4 ±6
3	НМ 600	75-600		75-125 125-200 200-325 325-500 500-600	±4 ±6 ±8 ±10 ±15
4	НМ 600 М	50-600		50-125 125-200 200-325 325-500 500-600	±4 ±6 ±8 ±10 ±15
5	НМ 1250	150-1250		150-200 200-325 325-500 500-800 800-1250	±6 ±8 ±10 ±15 ±20

В случае расширения функциональных характеристик или внесения конструктивных изменений, при сохранение всех точностных характеристик, в обозначение нутромеров может вводиться буквенный индекс, расшифровка которого приводится в сопроводительной документации.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию – паспорт, типографским способом или методом штемпелевания.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

№ п/п	Наименование	Количество
1	Микрометрическая головка, шт.	1
2	Измерительный наконечник, шт.	1
3	Удлинители, шт.	В зависимости от типа
4	Державка для измерения глубоких отверстий (только для НМ 75), шт.	1
5	Монтажный инструмент, комплект	1
6	Установочная мера, шт.	1
7	Футляр, шт.	1
8	Рабочая таблица подбора удлинителей, экз.	1
9	Паспорт, экз.	1

ПОВЕРКА

Поверка нутромеров производится согласно ГОСТ 17215-71, «Нутромеры микрометрические. Метод и средства поверки».

Межповерочный интервал-1год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 10-88 «Нутромеры микрометрические. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип нутромеров микрометрических НМ 75, НМ 175, НМ 600, НМ 600М, НМ 1250 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО НПП «Челябинский инструментальный завод» (ООО НПП «ЧИЗ»).

454008, Россия, г. Челябинск, Свердловский тракт, 38

Тел./факс: (351)791-17-83; 268-99-01; 268-99-02; 268-99-04



Директор

А.Б. Лившиц