

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Скобы микрометрические специальные

Назначение средства измерений

Скобы микрометрические специальные (далее – скобы) предназначены для измерений длины.

Описание средства измерений

Принцип действия скоб основан на использовании точной винтовой пары для преобразования вращательного движения микрометрического винта в поступательное движение измерительного наконечника.

Скобы микрометрические специальные представляют собой металлическую скобу, в которой слева установлена пятка, а справа – микрометрическая головка. На барабане микрометрической головки находится трещотка, которая обеспечивает постоянство измерительного усилия. Скобы микрометрические специальные изготовлены в двух модификациях, которые отличаются формой скобы, формой измерительной поверхности микрометрического винта и пяток.

Скобы микрометрические специальные модификации 934.8124-0013 имеют сферическую форму измерительной поверхности микрометрического винта и гладкую пятку.

Скоба микрометрическая специальные модификации 934.8124-0015 имеет измерительную поверхность микрометрического винта и пятку конусной формы.

Отсчет показаний осуществляется по шкалам стебля и барабана с ценой деления шкалы 0,01 мм.

Общий вид скоб микрометрических специальных представлен на рисунках 1 и 2.



Рисунок 1 – Общий вид скоб микрометрических специальных модификации 934.8124-0013



Рисунок 2 - Общий вид скобы микрометрической специальной модификации 934.8124-0015

Пломбирование скоб микрометрических специальных не предусмотрено.

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значения для модификаций скоб микрометрических специальных	
	934.8124-0013	934.8124-0015
Диапазон измерений, мм	от 0 до 25	от 0 до 20
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений, мкм	±50	±20
Цена деления шкалы, мм	0,01	

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Расстояние от стебля до измерительной кромки барабана, мм, не более	0,4
Измерительное усилие, Н	от 5 до 11
Колебания измерительного усилия, Н, не более	2
Допускаемое изменение показаний скобы от изгиба при усилии в 10 Н, направленном по оси измерения, мм	0,050
Условия эксплуатации: - температура окружающей среды, °С - относительная влажность воздуха, %, не более	от +15 до +25 80
Средний срок службы, лет, не менее	5

Таблица 3 – Габаритные размеры и масса

Модификация	Масса, кг, не более	Длина, мм, не более	Ширина, мм, не более	Толщина, мм, не более
934.8124-0013	5,2	725	255	65
934.8124-0015	1,5	330	350	45

Знак утверждения типа

наносят на титульный лист «Руководства по эксплуатации» типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 4 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Скоба микрометрическая специальная		1 шт.
Футляр		1 шт.
Руководство по эксплуатации		1 экз.
«ГСИ. Скобы микрометрические специальные. Методика поверки»	МП 81-233-2019	1 экз.

Поверка

осуществляется по документу МП 81-233-2019 «ГСИ. Скобы микрометрические специальные. Методика поверки», утвержденному ФГУП «УНИИМ» 26.декабря 2019 г.

Основные средства поверки:

- рабочий эталон 4-го разряда по Государственной поверочной схеме для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм, утвержденной Приказом Росстандарта от 29.12.2018 N 2840 (меры длины концевые плоскопараллельные).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные документы, устанавливающие требования к скобам микрометрическим специальным

Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 декабря 2018 г. N 2840 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм»

Изготовитель

Акционерное общество «Уральский научно-исследовательский институт композиционных материалов» (АО «УНИИКМ»)

ИНН 5906092190

Адрес: 614014, г. Пермь, ул. Новозвягинская, д. 57

Телефон: +7 (342) 267-07-68, +7 (342) 263-17-22

факс: +7 (342) 263-16-00

E-mail: uniikm@yandex.ru

Испытательный центр

Уральский научно-исследовательский институт метрологии – филиал Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева»

(УНИИМ – филиал ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»)

Адрес: 620000, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, 4

Телефон: +7 (343) 350-26-18

E-mail: uniim@uniim.ru

Аттестат аккредитации УНИИМ – филиала ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.311373 от 10.11.2015 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п. « ____ » _____ 2020 г.