

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический РГС-5

Назначение средства измерений

Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический РГС-5 (далее - резервуар) предназначен для измерений объема, а также приема, хранения и отпуска нефтепродуктов.

Описание средства измерений

Принцип действия резервуара стального горизонтального цилиндрического РГС-5 основан на измерение объема нефтепродуктов в зависимости от уровня его наполнения.

Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический РГС-5 представляет собой горизонтальный сварной сосуд. Резервуар оснащен, необходимыми техническими устройствами для проведения операций по приему, хранению и отпуску нефтепродуктов: приемо-раздаточными патрубками с запорной арматурой; механическим дыхательным клапаном; патрубком слива подтоварной воды. Резервуар оснащен молниезащитой, защитой от статического электричества и вторичных проявлений молний. Установка резервуара – подземная.

Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический РГС-5 с заводским номером 58 расположен на территории АО «Газпромнефть-Аэро», филиал Дягилево.

Эскиз резервуара стального горизонтального цилиндрического РГС-5 представлен на рисунке 1.

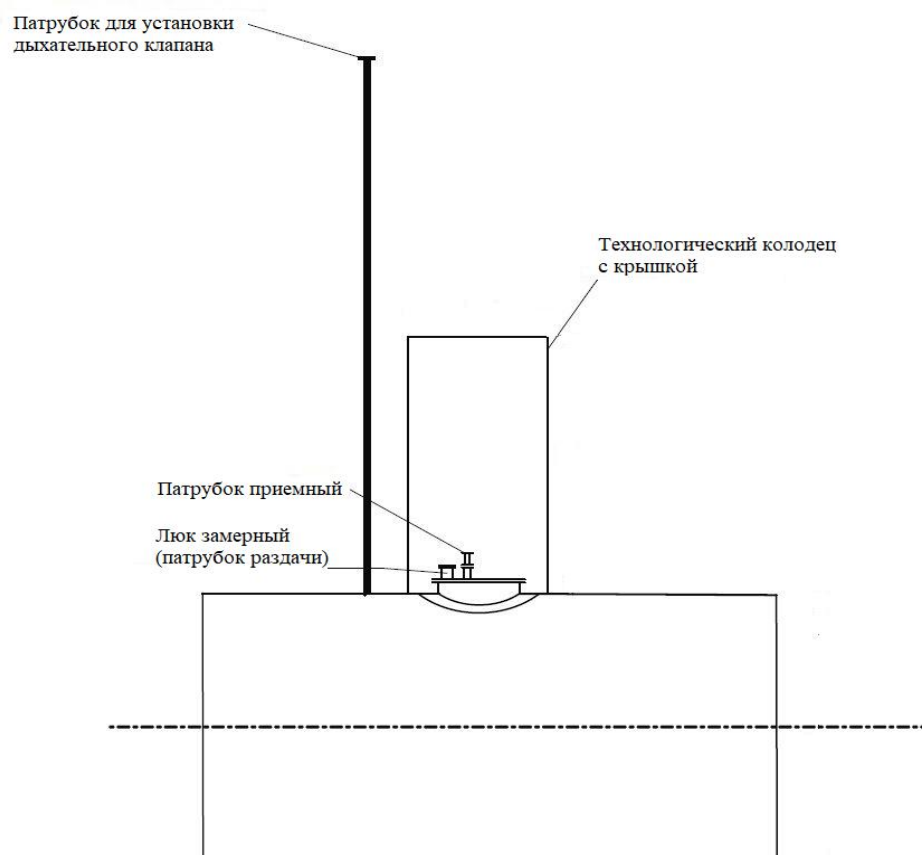


Рисунок 1 – Эскиз резервуара стального горизонтального цилиндрического РГС-5

Пломбирование резервуара стального горизонтального цилиндрического РГС-5 не предусмотрено.

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Метрологические и основные технические характеристики резервуара приведены в таблицах 1 и 2.

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
	РГС-5
Номинальная вместимость, м ³	5
Пределы допускаемой относительной погрешности определения вместимости, %	±0,25

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С	от -40 до +50
Средний срок службы, лет, не менее	30

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист технического паспорта резервуара методом печати.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 – Комплектность резервуара

Наименование	Обозначение	Количество
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический	РГС- 5 зав. №58	1 шт.
Технический паспорт		1 экз.
Градуировочная таблица		1 экз.

Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.346-2000 «ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки».

Основные средства поверки:

рулетка измерительная металлическая Р20У2К, регистрационный № 51171-12, класс точности 2;

рулетка измерительная металлическая с грузом Р20Н2Г, регистрационный № 60606-15, класс точности 2;

эталон единицы уровня номинального значения 3800 мм, регистрационный № 3.2.АПМ.0012.2015;

эталон единицы объема 2 разряда номинального значения 200 дм³, регистрационный № 3.2.АПМ.0011.2015.

Допускается применение аналогичных средств поверки обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых средств измерений с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке и в градуировочной таблице в месте подписи поверителя.

Сведения о методиках (методах) измерений
отсутствуют.

Нормативные документы, устанавливающие требования к резервуарам стальным горизонтальным цилиндрическим РГС-5

Приказ Росстандарта № 256 от 07.02.2018 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости»

Изготовитель

Акционерное общество «Газпромнефть –Аэро» (АО «Газпромнефть –Аэро»)
ИНН 7714117720
Адрес: 197198, г. Санкт-Петербург, пер. Зоологический, д. 2-4 лит. Б
Телефон +7 (812) 449-18-83
E-mail: aero@gazprom-neft.ru

Испытательный центр

Акционерное общество «Метролог» (АО «Метролог»)
Адрес: 443125, г. Самара, ул. Губанова, 20а
Телефон: +7 (846) 279-11-66
E-mail: prot@metrolog-samara.ru
Аттестат аккредитации АО «Метролог» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.311958 от 07.12.2016 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п.

« ____ » _____ 2019 г.