

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Резервуары горизонтальные стальные цилиндрические РГС-4, РГС-10, РГС-50, РГС-60

Назначение средства измерений

Резервуары горизонтальные стальные цилиндрические РГС-4, РГС-10, РГС-50, РГС-60 (далее – резервуары) предназначены для измерения объема, а также приема, хранения и отпуска нефтепродуктов.

Описание средства измерений

Принцип действия резервуаров основан на заполнении их нефтепродуктом до определенного уровня, соответствующего объему согласно градуировочным таблицам резервуаров.

Резервуары РГС-50, РГС-60 представляют собой сварные горизонтальные цилиндрические конструкции наземного исполнения с конусными днищами.

Резервуары РГС-4, РГС-10 представляют собой сварные стальные горизонтальные цилиндрические конструкции наземного исполнения с плоскими днищами.

Резервуары оборудованы дыхательным и предохранительным клапанами, люком замерным для эксплуатации и приемо-раздаточными патрубками для приема и отпуска нефтепродукта. Также резервуары оснащены боковой металлической лестницей, по периметру которой установлено ограждение, а также оснащены молниезащитой и защитой от статического электричества.

Фундамент резервуаров соответствует требованиям ГОСТ 17032-2010 «Резервуары стальные горизонтальные для нефтепродуктов. Технические условия».

Резервуары горизонтальные стальные цилиндрические РГС-4, РГС-10, РГС-50, РГС-60 расположены на территории производственного участка «Черняховск» филиала «Чкаловск» Акционерного общества «Газпромнефть-Аэро» по адресу: 238158, Россия, г. Черняховск, ул. Победы, д. 54.

Общий вид резервуаров горизонтальных стальных цилиндрических РГС-4, РГС-10, РГС-50, РГС-60 представлен на рисунках 1-4.



Рисунок 1 – Общий вид резервуаров РГС-4



Рисунок 2 – Общий вид резервуаров РГС-10



Рисунок 3 – Общий вид резервуаров РГС-50



Рисунок 4 – Общий вид резервуаров РГС-60

Пломбирование резервуаров горизонтальных стальных цилиндрических РГС-4, РГС-10, РГС-50, РГС-60 не предусмотрено.

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические и технические характеристики

Наименование характеристики	Значение			
	РГС-4	РГС-10	РГС-50	РГС-60
Тип резервуара	РГС-4	РГС-10	РГС-50	РГС-60
Заводской номер	30, 31, 32, 48	33	962, 1001, 108, 966, 1123, 1029, 1011, 987, 9, 1033, 928, 936, 13, 14, 15, 180, 136, 18, 28, 29, 986, 838, 807, 831, 260, 188, 1286, 916, 42, 978, 44, 1210, 46, 47	901, 906, 975, 988, 961, 954, 947, 957, 931
Номинальная вместимость, м ³	4	10	50	60
Пределы допускаемой относительной погрешности определения вместимости резервуара, %	±0,25			
Условия эксплуатации: – температура окружающей среды, °С – атмосферное давление, кПа	от - 40 до + 50 от 84 до 106,7			

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 2 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
1 Резервуары горизонтальные стальные цилиндрические	РГС-4 №№ 30, 31, 32, 48; РГС-10 № 33; РГС-50 №№ 962, 1001, 108, 966, 1123, 1029, 1011, 987, 9, 1033, 928, 936, 13, 14, 15, 180, 136, 18, 28, 29, 986, 838, 807, 831, 260, 188, 1286, 916, 42, 978, 44, 1210, 46, 47; РГС-60 №№ 901, 906, 975, 988, 961, 954, 947, 957, 931	48 шт.
2 Паспорт	-	48 экз.
3 Градуировочная таблица	-	48 экз.

Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.346-2000 «ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- Рулетка измерительная металлическая Р, 2-го класса точности, с верхним пределом измерений 20 м, с грузом Р20У2Г (рег. № 51171-12);
- Рулетка измерительная металлическая Р, 2 класса точности, с верхним пределом измерений 30 м, с кольцом Р30У2К (рег. № 51171-12);
- Толщиномер ультразвуковой БУЛАТ2, диапазон измерений толщины от 0,6 до 20 мм, ПГ±(0,001h+0,03) мм (рег.№ 46426-11);
- Нивелир оптический ADA Ruber-X32 с рейкой, диапазон измерений углов от 0 до 360, СКП измерения ±2,0 мм (рег.№ 43704-10);
- Штангенциркуль ШЦ-Ш-500-0.1, ПГ±0,1 мм (рег. № 22088-07);
- Динамометр ДПУ-0,01-2, (0-100) Н, ПГ±2% (рег.№1808-63);
- Линейка измерительная металлическая, (0-300) мм, 2 класс точности, ПГ±0,1 мм (рег.№ 34854-07).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельства о поверке и градуировочные таблицы.

Сведения о методиках (методах) измерений

ГОСТ 8.595-2004 Государственная система обеспечения единства измерений. Масса нефти и нефтепродуктов. Общие требования к методикам выполнения измерений

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к резервуарам горизонтальным стальным цилиндрическим РГС-4, РГС-10, РГС-50, РГС-60

ГОСТ 8.346-2000 Государственная система обеспечения единства измерений. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки

ГОСТ 17032-2010 Резервуары стальные горизонтальные для нефтепродуктов. Технические условия

Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 7 февраля 2018 г. №256 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости»

Технические условия ТУ-44-240-73, МРТУ-4429-63, МРТУ-27-07-410-67

Изготовитель

Акционерное общество «Газпромнефть-Аэро» (АО «Газпромнефть-Аэро»)
ИНН 7714117720
Адрес: 197198, г. Санкт-Петербург, Зоологический переулок, д. 2 - 4, лит. Б
Телефон: +7 (812) 449-18-83
E-mail: aero-west@gazprom-neft.ru
Web-сайт: www.gazprom-neft.aero

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью фирма «Метролог»
(ООО фирма «Метролог»)
Адрес: 420029, РТ, г. Казань, ул. 8 Марта, д.13, офис 33
Телефон/факс: +7 (843) 513-30-75
Web-сайт: www.metrolog-kazan.ru
E-mail: metrolog-kazan-ut@mail.ru

Аттестат аккредитации ООО фирма «Метролог» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.312275 от 07.09.2017 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п.

« ____ » _____ 2019 г.