

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Система измерения параметров двигателя Cold Test Machine CO-01

Назначение средства измерений

Система измерения параметров двигателя Cold Test Machine CO-01 (далее по тексту – система) предназначена для измерений основных параметров при стендовых испытаниях двигателей внутреннего сгорания, таких как: крутящий момент силы на валу двигателя, давление различных сред (газ, жидкость), напряжение постоянного тока, а также для дальнейшего преобразования входных аналоговых сигналов в цифровые значения физических величин (крутящего момента силы двигателя, давления газа (воздуха), жидкостей).

Описание средства измерений

Принцип действия системы заключается в преобразовании аналоговых и цифровых сигналов, поступающих с первичных измерительных преобразователей (далее по тексту – ПИП), в цифровые коды и передаче последних в персональный компьютер (далее по тексту - ПК) верхнего уровня с последующим вычислением по заданной программе значений измеряемых физических величин для визуализации, математической обработки и контроля.

Система имеет модульную конструкцию, включающую в себя ПИП, аналого-цифровые преобразователи и цифровую аппаратуру верхнего уровня (специализированные платы, компьютеры со специализированным программным обеспечением, мониторы).

Функционально система состоит из измерительных каналов (далее по тексту - ИК):

- ИК крутящего момента силы на валу двигателя;
- ИК избыточного давления;
- ИК напряжения постоянного тока.

Конструктивно система представляет собой распределительный шкаф (шкаф управления) с различными входными и выходными каналами, конфигурируемыми пользователем, и рабочее место оператора, оснащенное пультом управления и ПК для контроля и управления системой. Измеренный сигнал преобразуется аналогово-цифровым преобразователем (АЦП) в цифровой код, регистрируемый ПК, с последующим вычислением физической величины по индивидуальной функции преобразования ИК.

Система включает в себя следующие типы датчиков: датчик крутящего момента силы 4502A, производства фирмы «Kistler Instrumente GmbH», Германия, в количестве 1 шт., (регистрационный номер в 74501-19); датчик давления VPRT (F) (далее по тексту - VPRT (F)), производства фирмы «VALCOM CO., LTD.», Япония, в количестве 1 шт., (регистрационный номер в 73688-18); датчик давления S552-18221 (далее по тексту - S552-18221), производства фирмы «Mazda Motor Corporation», Япония, в количестве 1 шт., (регистрационный номер в 73686-18).

Общий вид системы: шкаф управления и рабочее место оператора приведены на рисунках 1-2.



Рисунок 1 – Рабочее место оператора



Рисунок 2 – Шкаф управления

Программное обеспечение

Программное обеспечение (далее по тексту – ПО) не разделено на метрологически значимую и незначимую части и включает в себя специализированное ПО MIEPAS-Cold ver., которое поставляется на диске с файлом лицензии и устанавливается на аппаратуре верхнего уровня (на рабочем месте оператора). После установки ПО не вносит дополнительных погрешностей, поскольку вычислительные операции в системе используются только для алгебраических преобразований, а метрологические характеристики ИК нормированы в целом, с учетом работы ПО. Конструкция средства измерений исключает возможность несанкционированного влияния на ПО СИ и измерительную информацию. Уровень защиты ПО от непреднамеренных и преднамеренных воздействий в соответствии с Р 50.2.077-2014 – «высокий».

Таблица 1 – Идентификационные данные ПО

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	MIEPAS-Cold ver.
Номер версии (идентификационный номер) ПО	1.0.0
Цифровой идентификатор ПО	—

Метрологические и технические характеристики

Основные метрологические и технические характеристики приведены в таблицах 2-3.

Таблица 2 – Метрологические характеристики системы

Наименование характеристики	Значение
Диапазоны измерений ИК избыточного давления, МПа	от 0,02 до 0,3 от 0 до 1,0
Пределы допускаемой приведенной погрешности ИК избыточного давления (% от диапазона измерений), для диапазонов измерений: от 0,02 до 0,3 ¹⁾ от 0 до 1,0 ²⁾	$\pm 2,0$ $\pm 1,0$
Диапазоны измерений ИК напряжения постоянного тока, В	от 0 до 5 от -5 до 5
Пределы допускаемой приведенной погрешности ИК напряжения постоянного тока (% от диапазона измерений)	$\pm 2,0$
Диапазон измерений ИК крутящего момента силы на валу двигателя, Н·м	от 5 до 500
Пределы допускаемой приведенной к верхнему пределу измерений погрешности ИК крутящего момента силы на валу двигателя, %	$\pm 2,0$
¹⁾ В качестве первичного измерительного преобразователя используется - S552-18221;	
²⁾ В качестве первичного измерительного преобразователя используется - VPRT (F)	

Таблица 3 – Технические характеристики системы

Наименование характеристики	Значение
Количество ИК крутящего момента силы на валу двигателя	1
Количество ИК избыточного давления	2
Количество ИК напряжения постоянного тока	2

Продолжение таблицы 3

Параметры электрического питания (от трехфазной сети): - напряжение переменного тока, В - частота переменного тока, Гц	380 50
Потребляемая мощность, кВт не более	46
Габаритные размеры, (длина×ширина×высота), мм, не более - шкафа - рабочего места оператора	4720×2800×2680 500×700×800
Масса, кг, не более - шкафа - рабочего места оператора	8000 30
Рабочие условия применения - температура окружающей среды, °С - на рабочем месте оператора - в месте установки шкафа - относительная влажность, % - атмосферное давление, кПа	от +15 до +25 от +15 до +25 от 20 до 90 (без конденсации) от 95,3 до 104,9
Средний срок службы, лет, не менее	10
Средняя наработка на отказ, ч	5000

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерения

Таблица 4 - Комплектность средства измерения

Наименование	Обозначение	Количество
Система измерения параметров двигателя Cold Test Machine СО-01, зав. № Х7807	-	1 шт.
Паспорт	Х7040.001.ПС	1 экз.
Руководство по эксплуатации	Х7040.00.003.РЭ	1 экз.
Методика поверки	МП-083/02-2019	1 экз.

Поверка

осуществляется по документу МП-083/02-2019 «Система измерения параметров двигателя Cold Test Machine СО-01. Методика поверки», утвержденному ООО «ПРОММАШ ТЕСТ» 25.04.2019 г.

Основные средства поверки:

- Установки для поверки датчиков крутящего момента 21400, 21420, 21421, 21427, 21428, 21515 (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 40491-09);
- Преобразователи давления эталонные ПДЭ-020, ПДЭ-020И (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 58668-14);
- Мультиметр – калибратор АМ-7025, (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 47242-11).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке и (или) в паспорт.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к системе измерения параметров двигателя Cold Test Machine CO-01

Техническая документация фирмы «CORETEC Inc.», Япония

Изготовитель

Фирма «CORETEC Inc.», Япония
Адрес: 500 Akahama, Soja-shi Okayama, 719-1121, Japan
Тел.: +81(0)866-94-9005
Факс: +81(0)866-94-1178
E-mail: info@coretec.co.jp
Web-сайт: www.coretec.co.jp

Заявитель

Фирма Mazda Motor Corporation, Япония
Адрес: 3-1 Shinchu, Fuchu-cho, Aki-gun, Hiroshima 730-8670 Japan
Тел.: +81(0)82-282-1111
Факс: +81(0)82-287-5165
E-mail: furuya.s@mazda.co.jp
Web-сайт: www.mazda.co.jp

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ»
(ООО «ПРОММАШ ТЕСТ»)

Адрес: 119530, г. Москва, Очаковское ш., д. 34, пом. VII, комн.6
Тел.: +7 (495) 775-48-45
E-mail: info@prommashtest.ru

Аттестат аккредитации ООО «ПРОММАШ ТЕСТ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.312126 от 29.03.2017 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п. « ____ » _____ 2019 г.