

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-90, РГС-100

#### Назначение средства измерений

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-90, РГС-100 предназначены для измерения объема при приеме, хранении и отпуске нефти и нефтепродуктов.

#### Описание средства измерений

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-90, РГС-100 представляют собой горизонтальные цилиндрические сварные стальные сосуды, оборудованные приемо-раздаточными патрубками и технологическими люками.

Заполнение и опорожнение резервуаров осуществляется через приемо-раздаточные патрубки.

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-90 №№ Е-614, Е-615, Е-616, Е-617, Е-618, РГС-100 №№ Е-141, Е-142, Е-143, Е-144, Е-145 расположены: Российская Федерация, г. Рязань, Район Южный Промузел, д. 8.

Общий вид резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РГС-90, РГС-100 представлен на рисунке 1 -2.



Рисунок 1 - Общий вид резервуара стального горизонтального цилиндрического РГС-90



Рисунок 2 - Общий вид резервуара стального горизонтального цилиндрического РГС-100

Пломбирование резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РГС-90, РГС-100 не предусмотрено.

**Программное обеспечение**  
отсутствует.

### Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
РГС-90 №№ Е-614, Е-615, Е-616, Е-617, Е-618	
Номинальная вместимость, м <sup>3</sup>	90
Пределы допускаемой относительной погрешности определения вместимости резервуара	
на уровне наполнения от 0 до 100 мм включ., %	±15,0
на уровне наполнения св. 100 до 500 мм включ., %	±2,5
на уровне наполнения св. 500 до 1000 мм включ., %	±1,0
на уровне наполнения св. 1000 до 1500 мм включ., %	±0,5
на уровне наполнения св. 1500 до 3000 мм включ., %	±0,25
РГС-100 №№ Е-141, Е-142, Е-143, Е-144, Е-145	
Номинальная вместимость, м <sup>3</sup>	100
Пределы допускаемой относительной погрешности определения вместимости резервуара	
на уровне наполнения от 0 до 100 мм включ., %	±16,0
на уровне наполнения св. 100 до 500 мм включ., %	±2,5
на уровне наполнения св. 500 до 1000 мм включ., %	±1,0
на уровне наполнения св. 1000 до 1500 мм включ., %	±0,5
на уровне наполнения св. 1500 до 3400 мм включ., %	±0,25

Таблица 2 - Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Средний срок службы, лет	30
Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С - атмосферное давление, кПа	от -50 до +50 от 84,0 до 106,7

### Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

### Комплектность средства измерений

Таблица 3 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический	РГС-90	5 шт.
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический	РГС-100	5 шт.
Паспорт	-	10 экз.

### Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.346-2000 «ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- рулетка измерительная металлическая Р, Р20У2Г (регистрационный № 51171-12);
- рулетка измерительная металлическая Р, Р50У2К (регистрационный № 51171-12);
- толщиномер ультразвуковой ТЭМП-УТ1 с диапазоном измерений от 0,5 до 300 мм (регистрационный № 38230-08);
- штангенциркуль ШЦ-I-150-0,1 (регистрационный № 260-05);
- линейка измерительная металлическая с диапазоном измерений от 0 до 500 мм (регистрационный № 20048-05).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится в свидетельство о поверке и градуировочную таблицу.

### Сведения о методиках (методах) измерений

отсутствуют.

### Нормативные документы, устанавливающие требования к резервуарам стальным горизонтальным цилиндрическим РГС-90, РГС-100

Государственная поверочная схема для средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости, утвержденная приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт) от 07.02.2018 г. № 256

ГОСТ 8.346-2000 ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки

### Изготовитель

Публичное акционерное общество «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск» (ПАО «ЗиО-Подольск») (в 1963-1965 гг. - Подольский машиностроительный завод имени Орджоникидзе)

ИНН 5036040729

Адрес: 142103, Московская обл., г. Подольск, ул. Железнодорожная, д. 26

Телефон: +7 (495) 747-10-25, факс: +7 (495) 747-10-25

E-mail: [zio@eatom.ru](mailto:zio@eatom.ru)

**Заявитель**

Акционерное общество «Рязанская нефтеперерабатывающая компания» (АО «РНПК»)  
ИНН 6227007322  
Адрес: 390011, г. Рязань, Район Южный Промузел, д. 8  
Телефон: +7 (4912) 93-32-54, факс: +7 (4912) 93-30-84  
E-mail: [RNPK@rosneft.ru](mailto:RNPK@rosneft.ru)

**Испытательный центр**

Общество с ограниченной ответственностью «Сибирская интернет компания»  
(ООО ИК «СИБИНТЕК»)

Адрес: 117152, г. Москва, Загородное шоссе, д. 1, стр. 1  
Телефон: +7 (495) 755-52-73, факс: +7 (495) 785-09-71  
E-mail: [info@sibintek.ru](mailto:info@sibintek.ru)

Аттестат аккредитации ООО ИК «СИБИНТЕК» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.312187 от 29.05.2017 г.

Заместитель

Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п. « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2019 г.