

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический РГС-20

Назначение средства измерений

Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический РГС-20 предназначен для измерения объема при приеме, хранении и отпуске нефти и нефтепродуктов.

Описание средства измерений

Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический РГС-20 представляет собой горизонтальный цилиндрический сварной стальной сосуд, оборудованный приемо-раздаточными патрубками и технологическими люками.

Заполнение и опорожнение резервуара осуществляется через приемо-раздаточные патрубки.

Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический РГС-20 № Е-201 расположен: Российская Федерация, г. Рязань, Район Южный Промузел, д. 8.

Общий вид резервуара стального горизонтального цилиндрического РГС-20 представлен на рисунке 1.



Рисунок 1 - Общий вид резервуара стального горизонтального цилиндрического РГС-20

Пломбирование резервуара стального горизонтального цилиндрического РГС-20 не предусмотрено.

Программное обеспечение

отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Номинальная вместимость, м ³	20
Пределы допускаемой относительной погрешности определения вместимости резервуара, %	
на уровне наполнения от 0 до 100 мм включ., %	±6,0
на уровне наполнения св. 100 до 600 мм включ., %	±1,5
на уровне наполнения св. 600 до 2020 мм включ., %	±0,25

Таблица 2 - Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Средний срок службы, лет	30
Условия эксплуатации:	
- температура окружающего воздуха, °С	от -50 до +50
- атмосферное давление, кПа	от 84,0 до 106,7

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический	РГС-20	1 шт.
Паспорт	-	1 экз.

Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.346-2000 «ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- рулетка измерительная металлическая Р, Р20У2Г (регистрационный № 51171-12);
- рулетка измерительная металлическая Р, Р50У2К (регистрационный № 51171-12);
- толщиномер ультразвуковой ТЭМП-УТ1 с диапазоном измерений от 0,5 до 300 мм (регистрационный № 38230-08);
- штангенциркуль ШЦ-I-150-0,1 (регистрационный № 260-05);
- линейка измерительная металлическая с диапазоном измерений от 0 до 500 мм (регистрационный № 20048-05).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится в свидетельство о поверке и градуировочную таблицу.

Сведения о методиках (методах) измерений

отсутствуют.

Нормативные документы, устанавливающие требования к резервуару стальному горизонтальному цилиндрическому РГС-20

Государственная поверочная схема для средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости, утвержденная приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт) от 07.02.2018 г. № 256

ГОСТ 8.346-2000 ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические.
Методика поверки

Изготовитель

Кротовопольский машиностроительный завод (изготовлен в 1960 г.)
Адрес: ЧССР, г. Брно

Заявитель

Акционерное общество «Рязанская нефтеперерабатывающая компания» (АО «РНПК»)
ИНН 6227007322
Адрес: 390011, г. Рязань, Район Южный Промузел, д. 8
Телефон: +7 (4912) 93-32-54, факс: +7 (4912) 93-30-84
E-mail: RNPК@rosneft.ru

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «Сибирская интернет компания»
(ООО ИК «СИБИНТЕК»)
Адрес: 117152, г. Москва, Загородное шоссе, д. 1, стр. 1
Телефон: +7 (495) 755-52-73, факс: +7 (495) 785-09-71
E-mail: info@sibintek.ru

Аттестат аккредитации ООО ИК «СИБИНТЕК» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.312187 от 29.05.2017 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п. « ____ » _____ 2019 г.