

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Рулетки измерительные металлические серии RGK

Назначение средства измерений

Рулетки измерительные металлические серии RGK (далее – рулетки) предназначены для измерений линейных размеров путем непосредственного сравнения со шкалой рулетки.

Описание средства измерений

Принцип измерения основан на прямых измерениях линейных размеров непосредственным сравнением с измерительной шкалой рулетки.

Рулетки представляют собой металлическую ленту с нанесенной измерительной шкалой, с миллиметровыми интервалами, помещенную в корпус с механизмом наматывания.

Рулетки выпускаются в нескольких модификациях, отличительные особенности каждой из которых приведены в таблице 1.

Таблица 1 - Отличительные особенности рулеток

Модификация	Номинальная длина, м	Тип корпуса	Сталь	Лента	Покрытие
RGK R-2	2	Закрытый	Углеродистая	Желобчатая	Нейлон
RGK R-3	3	Закрытый	Углеродистая	Желобчатая	Нейлон
RGK R-5	5	Закрытый	Углеродистая	Желобчатая	Нейлон
RGK R-10	10	Закрытый	Углеродистая	Желобчатая	Нейлон
RGK R-20	20	Закрытый	Углеродистая	Плоская	Нейлон
RGK R-30	30	Открытый	Углеродистая	Плоская	Нейлон
RGK R-50	50	Открытый	Углеродистая	Плоская	Нейлон

Общий вид рулеток приведён на рисунках 1 – 7



Рисунок 1 – Общий вид рулеток RGK R-2



Рисунок 2 – Общий вид рулеток RGK R-3



Рисунок 3 – Общий вид рулеток RGK R-5



Рисунок 4 – Общий вид рулеток RGK R-10



Рисунок 5 – Общий вид рулеток RGK R-20



Рисунок 6 – Общий вид рулеток RGK R-30



Рисунок 7 – Общий вид рулеток RGK R-50

Пломбирование рулеток не производится.

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 2 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение	
Номинальная длина шкалы для модификаций, м:		
- RGK R-2	2	
- RGK R-3	3	
- RGK R-5	5	
- RGK R-10	10	
- RGK R-20	20	
- RGK R-30	30	
- RGK R-50	50	
Класс точности по ГОСТ 7502-98	2	3
Допускаемое отклонение действительной длины интервалов шкалы*, мм, не более:		
- миллиметрового	±0,15	±0,20
- сантиметрового	±0,20	±0,30
- дециметрового	±0,30	±0,40
- метрового и более	±[0,30+0,15·(L-1)],	±[0,40+0,20·(L-1)],
	где L-число полных и неполных метров	

Продолжение таблицы 2

Наименование характеристики	Значение
Допускаемое отклонение от перпендикулярности штрихов шкалы к рабочей кромке ленты	±30'
* - при рабочем усилии натяжении ленты при измерениях: - (100±10) Н - для рулеток с номинальной длиной 20, 30 и 50 м	

Таблица 3 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Номинальная ширина желобчатой ленты с отклонениями для модификаций, мм: - RGK R-2 - RGK R-3 - RGK R-5 - RGK R-10	13,0±0,2 16,0±0,2 19,0±0,2 25,0±0,2
Номинальная ширина плоской ленты с отклонениями для модификаций, мм: - RGK R-20, RGK R-30, RGK R-50	13,0±0,2
Толщина ленты, мм, не более: - плоской для модификаций RGK R-2, RGK R-3, RGK R-5, RGK R-10 - плоской для модификаций RGK R-20 - плоской для модификаций RGK R-30, RGK R-50	0,17 0,23 0,34
Номинальная ширина штриха ленты, мм	0,20±0,05
Габаритные размеры (Д×Ш×В) для модификаций, мм, не более: - RGK R-2 - RGK R-3 - RGK R-5 - RGK R-10 - RGK R-20 - RGK R-30 - RGK R-50	52×52×25 65×65×35 75×75×40 90×90×50 135×120×50 320×200×60 365×230×60
Масса для модификаций, кг, не более: - RGK R-2 - RGK R-3 - RGK R-5 - RGK R-10 - RGK R-20 - RGK R-30 - RGK R-50	0,080 0,135 0,250 0,480 0,520 0,980 1,480
Температура рабочих условий, °С	от -40 до +50
Полный средний ресурс, циклов*, не менее	1500
* - цикл включает в себя вытягивание ленты на полную длину, натяжение рабочим усилием, отсчет и наматывание ленты	

Знак утверждения типа

наносится на корпус рулетки наклейкой или печатным способом на титульный лист руководства по эксплуатации.

Комплектность средства измерений

Таблица 4 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество, ед.
Рулетка измерительная металлическая серии RGK	-	1
Руководство по эксплуатации	-	1
Методика поверки	МП АПМ 118-18	1

Поверка

осуществляется по документу МП АПМ 118-18 «Рулетки измерительные металлические серии RGK. Методика поверки», утвержденному ООО «Автопрогресс-М» «18» декабря 2018 г.

Основные средства поверки:

- микрометр МК25-2, (0-25) мм, ПГ ±2,0, рег. № 63396-16;
- штангенциркуль ШЦ-II (0-25 мм, ПГ ±0,05, рег. № 64144-16;
- микроскоп отсчетный МПБ-2, ПГ ±0,02 мм, рег. № 1120-57;
- микроскоп универсальный измерительный типа УИМ-23, рег. № 3705-73;
- рабочий эталон 4-го разряда по Государственной поверочной схеме для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм, утвержденной приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 декабря 2018 г. № 2840 - линейка контрольная с отсчетными лупами КЛ;
- рабочий эталон 4-го разряда по Государственной поверочной схеме для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм, утвержденной приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 декабря 2018 г. № 2840 - лента измерительная.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к рулеткам измерительным металлическим серии RGK

Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм, утвержденной приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 декабря 2018 г. № 2840

Техническая документация «NINGBO OUBO HARDWARE INDUSTRIAL LTD.», КНР

Изготовитель

«NINGBO OUBO HARDWARE INDUSTRIAL LTD.», КНР

Адрес: NO. 185, SHUYU WEST ROAD. YUYAO, NINGBO 315400, CHINA

Тел: +86 (574) 6289 1152/факс: +86 (574) 6289 1100

E-mail: info@demass.com

Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «РУСГЕОКОМ» (ООО «РУСГЕОКОМ»)
ИНН 7716540377

Адрес: 129327, г. Москва, ул. Коминтерна, д. 7

Тел./факс: +7 (495) 604-00-00

E-mail: info@rusgeocom.ru

Web-сайт: www.rusgeocom.ru

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «Автопрогресс-М»

(ООО «Автопрогресс-М»)

Адрес: 125167, г. Москва, ул. Викторенко, д. 16, стр. 1

Тел.: +7 (495) 120-0350, факс: +7 (495) 120-0350 доб. 0

E-mail: info@autoproggress-m.ru

Аттестат аккредитации ООО «Автопрогресс-М» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа RA.RU.311195 от 30.06.2015 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п. « ____ » _____ 2019 г.