ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

# Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический РГС-12,5

**Назначение средства измерений**

Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический РГС-12,5 (далее - РГС-12,5) предназначен для измерения объема нефти и нефтепродуктов.

**Описание средства измерений**

Резервуар РГС-12,5 представляет собой подземный закрытый горизонтальный цилиндрический сосуд с днищами в форме усеченного конуса, оснащенный люком для насоса и люком-лазом с устройством подъемно-поворотным.

Эскиз резервуара РГС-12,5 представлен на рисунке 1.

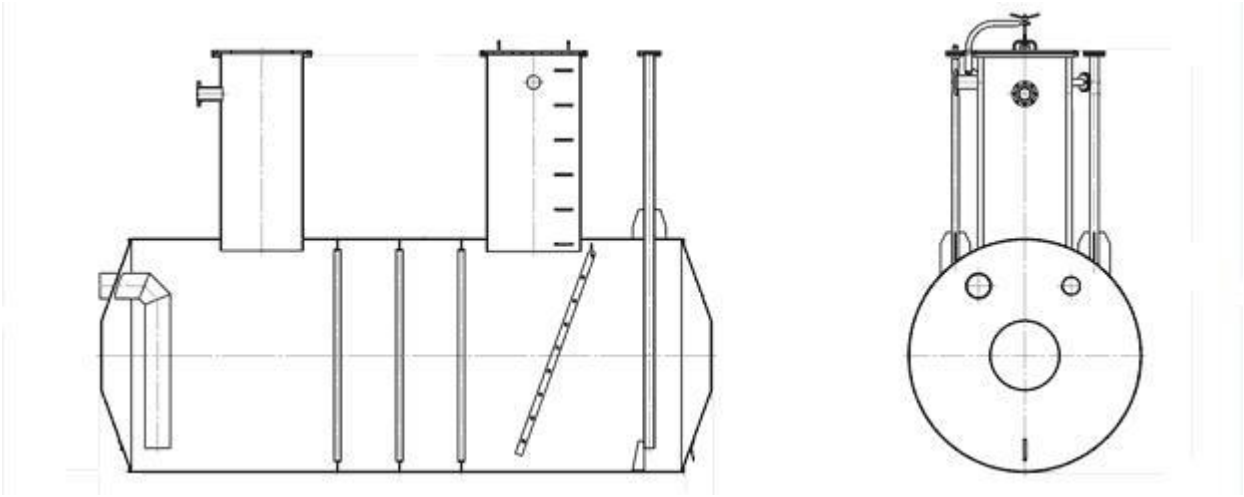


Рисунок 1 - Эскиз РГС-12,5

Пломбирование резервуара стального горизонтального цилиндрического РГС-12,5 не предусмотрено.

**Метрологические и технические характеристики**

Таблица 1 - Метрологические и технические характеристики

| Наименование характеристики | Значение характеристики |
|---|---|
| Номинальная вместимость, $м^3$ | 12,5 |
| Пределы допускаемой относительной погрешности измерения объема, % | ±0,25 |
| Габаритные размеры резервуара, мм:<br>внутренний диаметр<br>длина цилиндрической части | <br>2000<br>4310 |

**Знак утверждения типа**

наносится на информационную табличку резервуара типографским способом.

**Комплектность средства измерений**

Таблица 2 - Комплектность средства измерений

| Наименование | Обозначение | Количество |
|---|---|---|
| Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический РГС-12,5 | | 1 экз. |
| Паспорт | | 1 экз. |
| Градуировочная таблица | | 1 экз. |

**Поверка**

осуществляется по документу ГОСТ 8.346-2000 «ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки».

Основные средства поверки:

– Эталонный уровнемер 2-го разряда с пределами допускаемой погрешности ±1 мм по ГОСТ 8.477-82.

– Эталонные мерники 2-го разряда вместимостью 2; 5; 10; 20; 50; 100; 200; 500; 1000 $дм^3$ по ГОСТ 8.400-2013.

– Эталонный счетчик жидкости с пределами допускаемой погрешности ±0,15 % по ГОСТ 8.510-2002.

– Термометр с ценой деления шкалы 0,1 °С по ГОСТ 28498-90.

– Термометр с ценой деления шкалы 0,5 °С по ГОСТ 28498-90.

– Манометр класса точности 0,4 по ГОСТ 2405-88.

– Ареометр с ценой деления шкалы 0,5 $кг/м^3$ по ГОСТ 18481-81.

– Секундомер 3-го класса точности с ценой деления 0,2 с по ТУ 25-1819.0021-90.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых средств измерений с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке и в градуировочной таблице на месте подписи поверителя.

**Сведения о методиках (методах) измерений**

ГОСТ Р 8.595-2004 «ГСИ. Масса нефти и нефтепродуктов. Общие требования к методикам выполнения измерений».

**Нормативные документы, устанавливающие требования к резервуару стальному горизонтальному цилиндрическому РГС-12,5**

ГОСТ 17032-2010 Резервуары стальные горизонтальные для нефтепродуктов. Технические условия

ГОСТ 8.346-2000 ГСИ. Резервуары горизонтальные стальные цилиндрические. Методика поверки

ГОСТ 8.470-82 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости

**Изготовитель**

Акционерное общество «Сибнефтемаш» (АО «Сибнефтемаш»)
ИНН 7224009228
Адрес: 625511, Тюменская область, Тюменский район, 15 километр Тобольского тракта
Тел.: (3452) 65-93-72
Факс: (3452) 76-23-00

**Заявитель**

Акционерное общество «Нижневартовское нефтегазодобывающее предприятие»
(АО «ННП»)
ИНН 8603089941
Адрес: 628616, ХМАО-Югра, г. Нижневартовск, ул. Ленина, д. 17/П
Тел./факс: (3466) 67-00-67
E-mail: nvnnpodo@rosneft.ru

**Испытательный центр**

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Тюменской области, Ханты-Мансийском автономном округе - Югра, Ямало-Ненецком автономном округе» (ФБУ «Тюменский ЦСМ»)

Адрес: 625027, г. Тюмень, ул. Минская, д. 88,
Тел.: (3452) 20-62-95
Факс: (3452) 28-00-84
Web-сайт: http://www.csm72.ru
E-mail: mail@csm72.ru

Аттестат аккредитации ФБУ «Тюменский ЦСМ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.311495 от 03.02.2016 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии А.В. Кулешов

М.п. « ___ » _____ 2018 г.