

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-50

Назначение средства измерений

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-50 предназначены для измерения объема при приеме, хранении и отпуске нефти и нефтепродуктов.

Описание средства измерений

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-50 представляют собой горизонтальные цилиндрические сварные стальные сосуды, оборудованные приемо-раздаточными патрубками и технологическими люками.

Заполнение и опорожнение резервуаров осуществляется через приемо-раздаточные патрубки.

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические расположены:

Российская Федерация, Липецкая обл., Липецкий р-он, с. Косыревка, Косыревский цех АО «Липецкнефтепродукт».

Общий вид резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РГС-50 представлен на рисунке 1.

Пломбирование резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РГС-50 не предусмотрено.

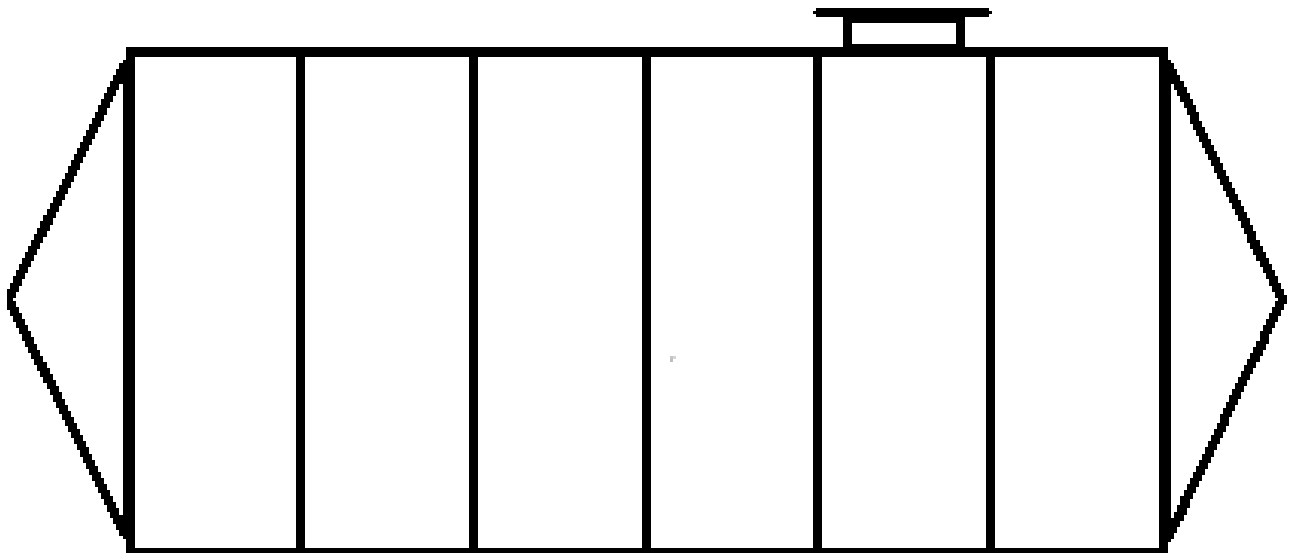


Рисунок 1 - Общий вид резервуара стального горизонтального цилиндрического РГС-50

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Номинальная вместимость, м ³	50
Пределы допускаемой относительной погрешности вместимости резервуара, %	±0,25

Таблица 2 - Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Средний срок службы, лет	30
Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С - атмосферное давление, кПа	от -50 до +50 от 84,0 до 106,7

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический	РГС-50	2 шт.
Паспорт	-	2 экз.

Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.346-2000 «ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- рулетка измерительная металлическая Р, Р20У2Г (регистрационный № 51171-12);
- рулетка измерительная металлическая Р, Р50У2К (регистрационный № 51171-12);
- толщиномер ультразвуковой ТЭМП-УТ1 с диапазоном измерений от 0,5 до 300 мм (регистрационный № 38230-08);
- штангенциркуль ШЦ-I-150-0,1 (регистрационный № 260-05);
- линейка измерительная металлическая с диапазоном измерений от 0 до 500 мм (регистрационный № 20048-05).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится в свидетельство о поверке и градуировочную таблицу.

Сведения о методиках (методах) измерений

отсутствуют.

Нормативные документы, устанавливающие требования к резервуарам стальным горизонтальным цилиндрическим РГС-50

Приказ Росстандарта № 256 от 7 февраля 2018 года «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы и объема жидкости в поток, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости»

ГОСТ 8.346-2000 ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Ремонтно-механический завод»
(ООО «РМЗ»)
ИНН 6330016850
Адрес: 446200, Самарская область, г. Новокуйбышевск, ул. Мичурина, д. 10
Телефон: +7 (84635) 6-12-78, факс: +7 (84635) 4-18-49
E-mail: sekr-rmz@nkrm.rosneft.ru

Заявитель

Акционерное общество «Липецкнефтепродукт» (АО «Липецкнефтепродукт»)
ИНН 4822000201
Адрес: 398016, г. Липецк, ул. Гагарина, д. 102
Телефон: +7 (4742) 36-87-00, факс: +7 (4742) 35-45-42
E-mail: sekr@lipetsk.rosneft.ru

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «Сибирская интернет компания»
(ООО ИК «СИБИНТЕК»)
Адрес: 117152, г. Москва, Загородное шоссе, д. 1, стр. 1
Телефон: +7 (495) 755-52-73, факс: +7 (495) 785-09-71
E-mail: info@sibintek.ru

Аттестат аккредитации ООО ИК «СИБИНТЕК» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.312187 от 29.05.2017 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п.

« ____ » _____ 2018 г.