

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-50

Назначение средства измерений

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-50 предназначены для измерений объема при приеме, хранении и отпуске светлых нефтепродуктов.

Описание средства измерений

Резервуары представляют собой закрытые стальные сосуды в виде горизонтально установленных цилиндров, с коническими днищами, без теплоизоляции.

Резервуары установлены на бетонных фундаментах, оборудованы лестницами, люками-лазами для обслуживания во время эксплуатации.

Резервуары оснащены трубопроводами приема и выдачи светлых нефтепродуктов, предохранительными клапанами, контрольно-измерительными приборами, средствами автоматики, и имеют наружные и внутренние антикоррозионные покрытия.

Общий вид резервуаров представлен на рисунке 1.



Рисунок 1 - Общий вид резервуаров

Пломбирование резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РГС-50 не предусмотрено.

Программное обеспечение

отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение
Номинальная вместимость резервуара, м ³	50
Пределы допускаемой относительной погрешности определения вместимости, %	± 0,25
Габаритные размеры	
- внутренний диаметр, мм	2800
- длина цилиндрической части, мм	9400
Масса, не более, кг	5445
Условия эксплуатации	
- температура окружающего воздуха, °С	от – 18 до + 50
Срок эксплуатации, лет	20
Класс (группа) опасности сосуда	5 группа по ГОСТ Р 52630-2012

Знак утверждения типа

наносится в виде наклейки на титульный лист паспорта

Комплектность средства измерений

Таблица 2

Наименование и условные обозначения	Количество
Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-50	2 шт.
Технический паспорт	2 экз.

Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.346-2000 ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки.

Основные средства поверки:

- Рулетка измерительная с грузом Р30Н2Г 2-го класса точности по ГОСТ 7502-98, с верхним пределом измерений 30 м, регистрационный № 46391-11;
- Рулетка измерительная Р50Н2К 2-го класса точности по ГОСТ 7502-98, с верхним пределом измерений 50 м, регистрационный № 46391-11;
- Линейка измерительная металлическая с диапазоном измерений от 0 до 500 мм, регистрационный № 20048-05;
- Расходомер массовый Promass 83F диапазон измерений от 10 до 70 м³/ч, погрешность ±0,1 %, регистрационный № 15201-07;
- Толщиномер ультразвуковой А1207 диапазон измерений от 0,8 до 30 мм, погрешность ±0,1 мм, регистрационный № 48244-11;
- Анемометр с функцией измерения температуры Testo-410-1 диапазон измерений от минус 10 до плюс 50 °С, погрешность ±0,5 °С, регистрационный № 38735-08.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке и на титульный лист градуировочной таблицы резервуара.

Сведения о методиках (методах) измерений

ГОСТ Р 8.595-2004 ГСИ. Масса нефти и нефтепродуктов. Общие требования к методикам выполнения измерений.

Нормативные документы, устанавливающие требования к резервуарам стальным горизонтальным цилиндрическим РГС-50

ГОСТ Р 52630-2012 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия
ГОСТ 8.346-2000 ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические.
Методика поверки

Изготовитель

Закрытое акционерное общество «Таманьнефтегаз» (ЗАО «Таманьнефтегаз»)

ИНН 2352013076

Адрес: 353535, Краснодарский край, Темрюкский район, пос. Волна, ул. Таманская, 8

Телефон (факс): +7(861-48)6-09-73, +7(861-48)6-09-74

Web-сайт: <http://tamanneftegas.ru>

E-mail: info@tamanneftegas.ru

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «Сочи-Стандарт»

Адрес: 354053, Краснодарский край, г. Сочи, ул. Крымская, 25/3 литер «А»

Телефон (факс): +7(862)250-13-03

Web-сайт: <http://s-std.ru>

E-mail: sochi@s-std.ru

Аттестат аккредитации ООО «Сочи-Стандарт» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.311542 от 14.03.2016 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п.

« ____ » _____ 2018 г.