

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Бруски контрольные БК-150, БК-250, БК-350, БК-500

Назначение средства измерений

Бруски контрольные БК-150, БК-250, БК-350, БК-500 предназначены для измерений отклонений от прямолинейности рабочих поверхностей лекальных линейек и лекальных угольников.

Описание средства измерений

Принцип действия бруска контрольного состоит в том, что на рабочую поверхность накладывают ребром проверяемую поверхность, например: лекальную линейку, затем по световой щели определяют характер соприкосновения рабочей поверхности лекальной линейки с рабочей поверхностью бруска контрольного. Числовое значение просвета получают, сравнивая его с «образцом просвета». Для получения «образца просвета» к рабочей поверхности плоской стеклянной пластины притирают параллельно друг к другу плоскопараллельные концевые меры длины, разность номинальных длин которых равна контролируемому размеру. Две одинаковые концевые меры большей длины притирают по краям, а концевые меры меньшей длины между ними. Тогда при наложении ребра лекальной линейки на концевые меры длины в направлении параллельном их короткому ребру получают соответствующие «образцы просвета».

Бруски контрольные выполнены из цельного бруска металла с одной или двумя рабочими поверхностями и имеют в сечении прямоугольную форму. Рабочая поверхность бруска контрольного представляет собой обработанную методом точной доводки плоскость с нормированными значениями плоскостности.

На боковые поверхности бруска контрольного нанесены риски, отмечающие точки наименьшего прогиба, на которые брусок контрольный устанавливается на поверочной плите перед началом работы.



Рисунок 1 - Общий вид брусков контрольных

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

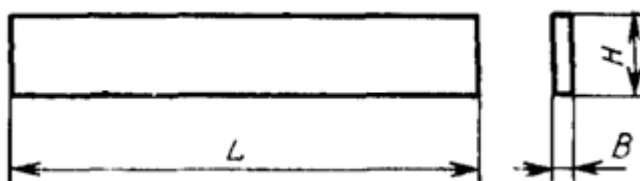


Рисунок 2 - Обозначение основных размеров брусков контрольных

Таблица 1 - Основные метрологические и технические характеристики

Наименование параметра	БК-150	БК-250	БК-350	БК-500
Длина бруска L , мм	150	250	350	500
Ширина бруска B , мм	15	15	15	20
Высота бруска H , мм	40	60	60	60
Допуск плоскостности*, мкм, не более	0,2	0,4	0,6	1,0
Изменение отклонения от плоскостности рабочих поверхностей вследствие нестабильности материала в течение года, мкм, не более	0,1	0,2	0,3	0,5
Шероховатость Ra рабочих поверхностей по ГОСТ 2789-73, мкм, не более	0,04			
Допуск перпендикулярности боковых поверхностей к рабочим поверхностям	12 степень точности по ГОСТ 24643-81			
Габаритные размеры, мм:				
- длина	310	410	510	660
- ширина	15	15	15	20
- высота	40	60	60	60
Масса, кг, не более	1,3	2,3	2,8	4,8
Условия эксплуатации:				
- температура окружающей среды, °С	От +15 до +25			
- относительная влажность, %, не более	80			
Средний срок службы, лет	3			

Примечание: *- отклонение от плоскостности рабочих поверхностей контрольных брусков определяют при установке контрольного бруска на две опоры, расположенные в точках наименьшего прогиба брусков

Знак утверждения типа

наносится на наружную поверхность укладочного ящика (футляра) брусков контрольных методом наклейки и на титульный лист паспорта типографским методом.

Комплектность средства измерений

Таблица 2 - Комплектность средств измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Брусок контрольный	-	1 шт.
Укладочный ящик (футляр)	-	1 шт.
Паспорт	БК.01.001.ПС	1 экз.

Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.345-79 «ГСИ. Бруски контрольные. Методы и средства поверки».

Основные средства поверки:

- плоские стеклянные пластины диаметрами 60 и 100 мм с отклонением от плоскостности не более 0,03 мкм;

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых средств измерений с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные документы, устанавливающие требования к брускам контрольным БК-150, БК-250, БК-350, БК-500

ГОСТ 22601-77 «Бруски контрольные. Технические условия».

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью Южно-Уральский Инструментальный Завод «КАЛИБР» (ООО ЮУИЗ «КАЛИБР»)

Юридический адрес: 454119, г. Челябинск, ул. Нахимова, д. 20-п, помещение 6, офис 1

Адрес: 454092, г. Челябинск-92, а/я 9477

Телефон/факс: (351) 734-96-34

E-mail: fax@kalibr.info

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы»

Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46

Телефон: (495) 437-55-77, факс: (495) 437-56-66

Web- сайт: www.vniims.ru; E-mail: office@vniims.ru

Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 26.07.2013 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п. « ____ » _____ 2017 г.