# Федеральное государственное унитарное предприятие "Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева" (ФГУП "ВНИИМ им. Д.И. Менделеева")



Государственная система обеспечения единства измерений

Комплексы программно-технические микропроцессорной системы автоматизации нефтеперекачивающей станции "Шнейдер Электрик"

Методика поверки

МП2064- 0116 -2016

Руководитель лаборатории ФГУП "ВИЦИМ им. Д.И. Менделеева"

В.П. Пиастро

"\_11\_" ноября 2016 г.

# СОДЕРЖАНИЕ

1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ	I	3
2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ		3
3 ТРЕБОВАНИЯ К КВАЈ	ІИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ	3
4 ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗО	ПАСНОСТИ	4
5 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ	И ПОДГОТОВКА К НЕЙ	4
6 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕР	ки	4
6.1 Внешний осмотр		4
6.2 Опробование		4
6.3 Проверка соответствия	пПО идентификационным данным	4
6.4 Определение метролог	ических характеристик ИК комплекса	8
7 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛ	ьтатов поверки	17
8 ПРИЛОЖЕНИЯ		
Приложение А		
Приложение Б		19
Приложение В		20
Приложение Г		21
Приложение Д		22
Приложение Е	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	23
Приложение Ж		24

Настоящая методика распространяется на Комплексы программно-технические микропроцессорной системы автоматизации нефтеперекачивающей станции "Шнейдер Электрик" (далее — комплексы или ПТК МПСА НПС) и устанавливает объем, условия поверки комплексов, методы и средства экспериментального исследования метрологических характеристик измерительных каналов комплекса (ИК) и порядок оформления результатов поверки.

Интервал между поверками – 2 года.

Комплексы являются проектно-компонуемыми изделиями; поэтому виды и диапазоны технологических параметров, контролируемых конкретным экземпляром комплекса, определяются заказом и вносятся в формуляр комплекса. При наличии соответствующего заявления от владельца средства измерений допускается проведение поверки отдельных ИК в указанных в заявлении конкретных выбранных диапазонах.

### 1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

При проведении поверки должны быть выполнены операции, указанные в таблице 1 Таблица 1

Nº	Наименование операций	Номер пункта методики
1	Внешний осмотр	6.1
2	Опробование	6.2
3	Проверка соответствия ПО идентификационным данным	6.3
4	Определение метрологических ха- рактеристик ИК комплекса	6.4
5	Оформление результатов поверки	7

## 2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

- калибратор универсальный H4-17, предел 20 мA,  $\pm (0,004~\%I_x+0,0005~\%I_n)$  предел 0,2 B,  $\pm (0,002~\%U_x+0,0005~\%U_n)$  предел 20 B,  $\pm (0,002~\%U_x+0,0001~\%U_n)$ 

(per.№ 46628-11)

- магазин сопротивления P4831, диапазон от  $10^{-2}$  до  $10^6$  Ом, кл. 0,02 (рег.№ 6332-77)
- вольтметр универсальный цифровой GDM-78261,

предел 1 В,  $\pm$ ( 0,0035 %U<sub>x</sub> + 0,0005U<sub>n</sub>);

предел 10 B,  $\pm$ ( 0,0040 %U<sub>x</sub> + 0,0007U<sub>n</sub>).

(per.№ 52669-13)

- генератор сигналов специальной формы AFG72125, от 1 мГц до 25 МГц, ±1·10<sup>-6</sup> (per.№ 53065-13)
- частотомер электронно-счетный Ч3-85/3, от 0,1  $\Gamma$ ц до100 М $\Gamma$ ц,  $\delta_F = \pm (\delta_0 + \delta_{san} + 7 \cdot 10^{-9}/t_{cч}.)$  (рег.№ 32359-06)

Применяемые для поверки средства измерений должны иметь действующие свидетельства о поверке.

Допускается применять другие средства поверки с аналогичными или лучшими метрологическими характеристиками.

# 3 ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ

К поверке ПТК МПСА НПС допускают лиц, освоивших работу с комплексом и используемыми эталонами, изучивших настоящую методику, аттестованных в соответствии с ПР 50.2.012-94 "ГСИ. Порядок аттестации поверителей средств измерений" (данное требование не распространяется на калибровку).

#### 4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении поверки должны выполняться требования по безопасности, изложенные в эксплуатационной документации используемых средств поверки и комплекса и общих требований электробезопасности ("Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей", "Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей", ГОСТ 12.2.007.0-75, ГОСТ 12.1.019-2009, ГОСТ Р 51350-99).

Персонал, проводящий поверку, должен проходить инструктаж по технике безопасности на рабочем месте и иметь группу по технике электробезопасности не ниже 2.

# 5 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ И ПОДГОТОВКА К НЕЙ

При проведении поверки должны быть соблюдены следующие условия:

температура окружающего воздуха, °C
 от 15 до 25
 относительная влажность воздуха, %
 от 30 до75
 атмосферное давление, кПа
 от 84 до 106

Перед проведением поверки средства поверки и вспомогательное оборудование должны быть подготовлены к работе в соответствии с указаниями в эксплуатационной документации.

# 6 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

### 6.1 Внешний осмотр

При проведении внешнего осмотра проверить отсутствие механических повреждений составных частей комплексов, изоляции кабельных линий связи.

ИК, внешний вид компонентов которых не соответствует требованиям проектной документации, к поверке не допускаются.

Убедиться, что надписи и обозначения нанесены на компоненты ИК четко и соответствуют требованиям проектной документации.

Проверить наличие следующих документов:

- эксплуатационная документация на комплекс (руководство по эксплуатации, руководство оператора, формуляр);
  - перечень ИК, подлежащих поверке;
  - копия свидетельства о предыдущей поверке;
- техническая документация и свидетельства о поверке эталонов (в случае использования при поверке эталонов заказчика).

### 6.2 Опробование

Поверяемый комплекс и эталоны после включения в сеть прогревают в течение времени, указанного в эксплуатационной документации.

Опробование комплекса проводят в соответствии с руководством по эксплуатации. Допускается совмещать опробование с процедурой определения погрешности ИК.

#### 6.3 Проверка соответствия ПО идентификационным данным.

Служебная программа OS Loader, с помощью которой осуществляется проверка, поставляется вместе с пакетом *Schneider Electric* Unity Pro XL. Для контроллеров Modicon Quantum, Modicon M340 версия встроенного ПО (SV) указана на верхней части корпуса контроллеров, коммуникационных модулей.

Для проверки версии встроенного ПО и, при необходимости, замены версии, необходимо выполнить следующие действия:

Запустить служебную программу OSLoader (Рисунок 1).

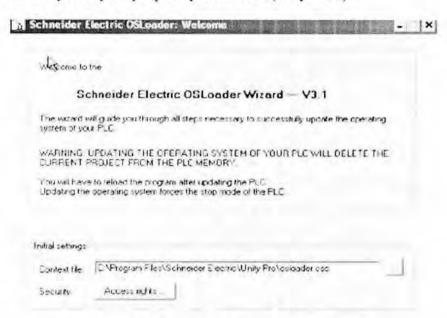


Рисунок 1 - Служебная программа OSLoader

Выбрать коммуникационный протокол, по которому осуществляется связь с контроллером (Рисунок 2). В данном случае выбран протокол FTP.

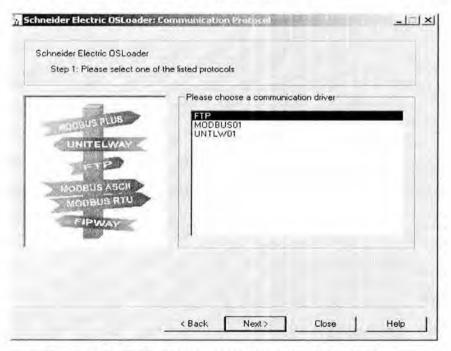


Рисунок 2 - Выбор коммуникационного протокола

В поле «Target Adress» необходимо прописать адрес устройства и нажать кнопку «Connect» (Рисунок 3)

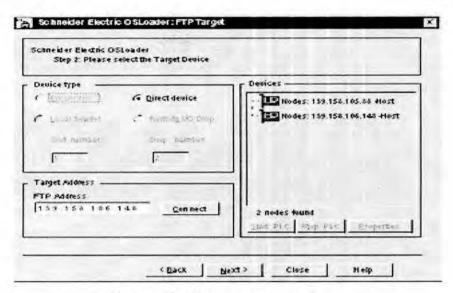


Рисунок 3 - Ввод адреса устройства

Для просмотра версии прошивки, установленной на контроллере, в открывшемся окне выбора требуемой операции указать «Upload OS from disk» (Рисунок 4 а). В открывшемся окне (Рисунок 4 б) будет указана установленная версия встроенного ПО.

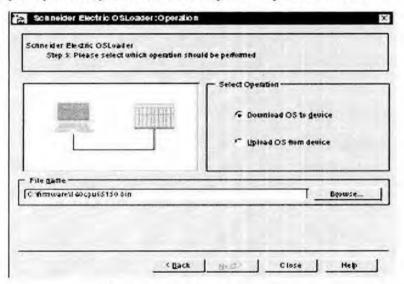


Рисунок 4 а - Выбор операции



Рисунок 4 б – Версия встроенного ПО

Идентификационные данные встроенного ПО контроллера Modicon M580 определяются в следующей последовательности:

- запустить ПО «Unity Loader» (Unity Loader.exe);
- установить связь с контроллером путем выбора USB-соединения (рисунок 5);
- после установления связи выбрать вкладку «Firmware» (рисунок 6).

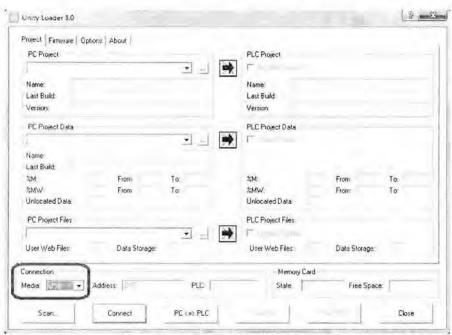


Рисунок 5- Установка связи с контроллером

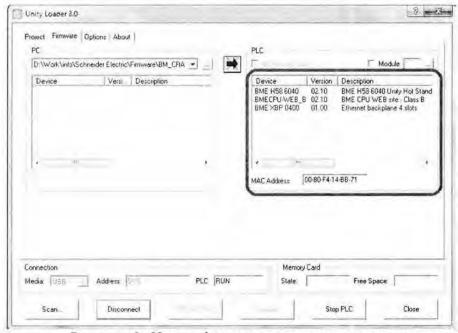


Рисунок 6 – Идентификационное наименование и номер версии ВПО

Идентификационное наименование ВПО должно соответствовать указанному в паспорте на конкретный экземпляр контроллера, определенный при первичной поверке.

ПТК МПСА ПТ считается прошедшим поверку с положительными результатами, если установлено, что идентификационные наименования ПО контроллеров и их версии соответствуют заявленным (таблицы 2, 3, 4).

Таблица 2 Встроенное программное обеспечение процессорных модулей

140 CPUxxxxx контроллеров Modicon Quantum

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	140 CPUxxxx
Номер версии (идентификационный номер) ПО	не ниже 3.13
Цифровой идентификатор ПО	

Таблица 3 Встроенное программное обеспечение процессорных модулей CPU BMXP34xxx контроллеров Modicon M340

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	BMXP34xxx
Номер версии (идентификационный номер) ПО	не ниже 2.5
Цифровой идентификатор ПО	2

Таблица 4 — Встроенное программное обеспечение процессорных модулей ВМЕ P580xxx контроллеров Modicon M580

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	BME H58xxx
Номер версии (идентификационный номер) ПО	не ниже 02.10
Цифровой идентификатор ПО	

# 6.4 Определение метрологических характеристик ИК комплекса

# 6.4.1 Поверка ИК ввода аналоговых сигналов силы и напряжения постоянного тока.

При поверке комплекса на месте эксплуатации (в составе микропроцессорной системы автоматизации нефтеперекачивающей станции "Шнейдер Электрик") выполнить следующие операции:

- отсоединить первичный измерительный преобразователь от линии связи с проверяемым каналом ввода аналоговых сигналов ПТК МПСА НПС (при поверке комплекса на предприятии-изготовителе операция не выполняется, т.к. первичные измерительные преобразователи в состав ПТК МПСА НПС не входят).
- собрать схему согласно рисунку 7. При подключении необходимо руководствоваться эксплуатационной документацией на калибратор Н4-17.

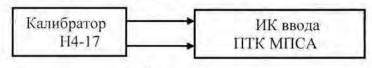


Рисунок 7

- выбрать пять значений A<sub>i</sub>, равномерно распределенных по диапазону технологического параметра;
- для каждого значения  $A_i$  рассчитать соответствующее значение входного сигнала ИК ввода (в зависимости от функционального назначения ИК ) по формулам

$$I_i = 16 \frac{J}{(A_{max} - A_{min})}$$
 (Ai — Amin) + 4 — для диапазона от 4 до 20 мА;   
 $I_i = 20 \; (A_i - A_{min})/(A_{max} - A_{min})$  — для диапазона от 0 до 20 мА;   
 $I_i = 40 \; (A_i - A_{min})/(A_{max} - A_{min})$  — для диапазона от минус 20 до плюс 20 мА;   
 $I_i = 21 \; (A_i - A_{min})/(A_{max} - A_{min})$  — для диапазона от 0 до 21 мА.

(для ИК избыточного давления/разрежения, перепада давления, вспомогательных технологических параметров, температуры, расхода, силы тока, напряжения, мощности, виб-

роскорости, осевого смещения ротора, загазованности воздуха, уровня нефти/нефтепродуктов и жидкости во вспомогательных емкостях)

 $U_i$  = 10 ( $A_i$  -  $A_{min}$ )/( $A_{max}$  -  $A_{min}$ ) - для диапазона от 0 до 10 В;

 $U_i = 5 (A_i - A_{min})/(A_{max} - A_{min})$  - для диапазона от 0 до 5 В;

 $U_i = 20 (A_i - A_{min})/(A_{max} - A_{min})$  - для диапазона от 0 до 5 В; - для диапазона от минус 10 до плюс 10 В;

 $U_i = 10 (A_i - A_{min}) / (A_{max} - A_{min}) - 5$  - для диапазона от минус 5 до плюс 5 В

( для ИК потенциала),

где  $A_{min}$ ,  $A_{max}$  нижний и верхний пределы диапазона (поддиапазона) технологического параметра.

- последовательно устанавливать на калибраторе H4-17 рассчитанные значения  $I_i$  ( $U_i$ ) и снимать результаты измерений (в единицах технологического параметра)  $A_{\text{изм } i}$  по показаниям на дисплее APM комплекса.
- рассчитывать абсолютные погрешности ИК в каждой поверяемой точке диапазона по формуле

$$\Delta_{\text{ик i}} = |A_{\text{изм i}} - A_{\text{i}}|$$

- найти максимальное значение абсолютной погрешности ИК по формуле

$$\Delta_{\mu\kappa} = \max(\Delta_{\mu\kappa})$$

Результаты занести в таблицы Приложения А.

ИК ввода аналоговых сигналов силы постоянного тока ПТК МПСА НПС с нормированными пределами допускаемой абсолютной погрешности считаются прошедшими поверку с положительными результатами, если полученные значения  $\Delta_{\rm ик}$  лежат в допускаемых пределах, указанных в таблице 5.

Таблина 5

D	Пределы допускаемой абсолютной погрешности в исполнении		
Функциональное назначение ИК	с промежуточным преобразователем	без промежуточного преобразователя	
ИК загазованности воздуха парами неф- ти/нефтепродуктов	$\Delta = \pm 4,0$ % ΗΚΠΡ	$\Delta$ = ±2,0 % HKΠP	
ИК осевого смещения ротора	$\Delta = \pm 0.09 \text{ MM}$	$\Delta = \pm 0.07 \text{ MM}$	
ИК уровня жидкости во вспомогательных емкостях - в диапазоне от 0 до 7000 мм - в диапазоне от 0 до 12000 мм	$\Delta = \pm 9.0 \text{ mm}$	$\Delta = \pm 7.0 \text{ mm}$ $\Delta = \pm 9.0 \text{ mm}$	
ИК уровня нефти/нефтепродуктов - в диапазоне от 0 до 2800 мм	$\Delta = \pm 2.6 \text{ mm}$	$\Delta = \pm 2.4 \text{ mm}$	

<sup>-</sup> рассчитать приведенную погрешность ИК по формуле

$$\gamma_{HK} = 100\Delta_{HK}/(A_{max} - A_{min}) \%$$

Результаты занести в таблицы Приложения А.

ИК ввода аналоговых сигналов силы и напряжения постоянного тока ПТК МПСА НПС с нормированными пределами допускаемой приведенной погрешности считаются прошедшими поверку с положительными результатами, если полученные значения γ<sub>ик</sub> лежат в допускаемых пределах, указанных в таблице 6.

Таблица 6

Финистиана по	Пределы допускаемой приведен- ной погрешности в исполнении	
Функциональное назначение ИК	с промежуточ- ным преобра- зователем	без промежу- точного преоб- разователя
ИК избыточного давления нефти/нефтепродукта, сред вспомогательных систем (кроме давления газа)	$\gamma = \pm 0.11 \%$	$\gamma = \pm 0.09 \%$
ИК избыточного давления жидких сред вспомогательных систем	$\gamma = \pm 0.11 \%$	$\gamma = \pm 0.09 \%$
ИК избыточного давления/разрежения газа	$\gamma = \pm 0.25 \%$	$\gamma = \pm 0.10 \%$
ИК перепада давления нефти/нефтепродуктов	$\gamma = \pm 0.25 \%$	$\gamma = \pm 0.10 \%$
ИК перепада давления сред вспомогательных систем	$\gamma = \pm 0.25 \%$	$\gamma = \pm 0.10 \%$
ИК вспомогательных технологических параметров	$\gamma = \pm 0.25 \%$	$\gamma = \pm 0.10 \%$
ИК температуры	$\gamma = \pm 0.25 \%$	$\gamma = \pm 0.10 \%$
ИК силы тока, напряжения, мощности	$\gamma = \pm 0.25 \%$	$\gamma = \pm 0.10 \%$
ИК виброскорости	$\gamma = \pm 0.25\%$	$\gamma = \pm 0.10 \%$
ИК расхода нефти/нефтепродуктов	$\gamma = \pm 0.25 \%$	$\gamma = \pm 0.10 \%$
ИК потенциала	$\gamma = \pm 0.25 \%$	$\gamma = \pm 0.10 \%$

## 6.4.2 Поверка ИК ввода сигналов от термопреобразователей сопротивления.

При поверке комплекса на месте эксплуатации (в составе микропроцессорной системы автоматизации нефтеперекачивающей станции "Шнейдер Электрик") выполнить следующие операции:

- отсоединить первичный измерительный преобразователь от линии связи с проверяемым каналом ввода аналоговых сигналов ПТК МПСА НПС (при поверке комплекса на предприятии-изготовителе операция не выполняется, т.к. первичные измерительные преобразователи в состав ПТК МПСА НПС не входят).
- собрать схему согласно рисунку 8. При подключении необходимо руководствоваться эксплуатационной документацией на магазин сопротивления P4831.

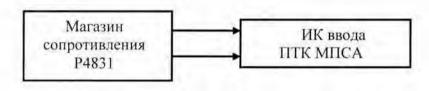


Рисунок 8

- выбрать пять значений T<sub>i</sub>, равномерно распределенных по диапазону температуры;
- для каждого значения  $T_i$  по таблицам ГОСТ 6651-2009 (при имитации сигналов от термопреобразователей сопротивления 100М; 100П; Pt100) найти соответствующие значения сопротивления  $R_i$ ;
- последовательно устанавливать на магазине P4831 значения  $R_i$  и снимать результаты измерений ( в единицах технологического параметра в градусах)  $T_{\text{изм}}$  по показаниям на дисплее APM комплекса;
- рассчитывать абсолютные погрешности ИК в каждой поверяемой точке диапазона по формуле

$$\Delta_{u\kappa i} = |T_{usm i} - T_i|$$

- найти максимальное значение абсолютной погрешности ИК по формуле

$$\Delta_{\mu\kappa} = \max(\Delta_{\mu\kappa i})$$

Результаты занести в таблицы Приложения Б.

ИК ввода сигналов от термопреобразователей сопротивления ПТК МПСА НПС с нормированными пределами допускаемой основной абсолютной погрешности считаются прошедшими поверку с положительными результатами, если полученные значения  $\Delta_{\rm ик}$  лежат в допускаемых пределах, указанных в таблице 7.

***	-			-
Ta	OI	и	Ha	1

Финенионалина мариатания ИК	Пределы допускаемой абсолютной погрешности в исполнении		
Функциональное назначение ИК	с промежуточным преобразователем	без промежуточного преобразователя	
ИК температуры нефти/нефтепродуктов	$\Delta = \pm 0.46  {}^{0}\text{C}$		
ИК температуры других сред	$\Delta = \pm 1.85  {}^{0}\text{C}$	-	

# 6.4.3 Поверка ИК ввода сигналов от термопар.

При поверке комплекса на месте эксплуатации (в составе микропроцессорной системы автоматизации нефтеперекачивающей станции "Шнейдер Электрик") выполнить следующие операции:

- отсоединить первичный измерительный преобразователь от линии связи с проверяемым каналом ввода аналоговых сигналов ПТК МПСА НПС (при поверке комплекса на предприятии-изготовителе операция не выполняется, т.к. первичные измерительные преобразователи в состав ПТК МПСА НПС не входят);
- собрать схему согласно рисунку 9. При подключении необходимо руководствоваться эксплуатационной документацией на калибратор универсальный H4-17.

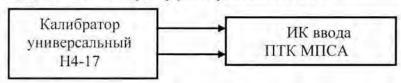


Рисунок 9

- выбрать пять значений Т<sub>i</sub>, равномерно распределенных по диапазону температуры;
- для каждого значения T<sub>i</sub> по таблицам ГОСТ 8.585-2001 (при имитации сигналов от термопар типа ТХА (K) и ТХК (L) ) найти соответствующие значения термоэдс U<sub>i</sub>;

Примечание: в состав ИК температуры с сигналами от термопар обязательно входят промежуточные преобразователи (барьеры), которые содержат встроенный канал измерения температуры холодного спая и формируют на выходе сигнал, пропорциональный измеряемой температуре с учётом температуры холодного спая.

- последовательно устанавливать на калибраторе H4-17 значения  $U_i$  и снимать результаты измерений ( в единицах технологического параметра в градусах)  $T_{изм\,i}$  по показаниям на дисплее APM комплекса;
- рассчитывать абсолютные погрешности ИК в каждой поверяемой точке диапазона по формуле

$$\Delta_{\text{MK i}} = \mid T_{\text{MSM i}} - T_{\text{i}} \mid$$

- найти максимальное значение абсолютной погрешности ИК по формуле

$$\Delta_{\mu\kappa} = \max(\Delta_{\mu\kappa i})$$

Результаты занести в таблицы Приложения В.

ИК ввода сигналов от термопар ПТК МПСА НПС с нормированными пределами допускаемой абсолютной погрешности считаются прошедшими поверку с положительными результатами, если полученные значения  $\Delta_{\rm ик}$  лежат в допускаемых пределах, указанных в таблице 8.

Таблица 8

Филиппанан на марианания МУ		аемой абсолютной в исполнении
Функциональное назначение ИК	с промежуточным преобразователем	без промежуточного преобразователя
ИК температуры других сред	$\Delta = \pm 1.85  {}^{0}\text{C}$	

### 6.4.4 Поверка ИК ввода импульсных сигналов.

### 6.4.4.1 Поверка ИК частоты следования импульсов.

При поверке комплекса на месте эксплуатации (в составе микропроцессорной системы автоматизации нефтеперекачивающей станции "Шнейдер Электрик") выполнить следующие операции:

- отсоединить первичный измерительный преобразователь от линии связи с проверяемым каналом ввода импульсных сигналов ПТК МПСА НПС (при поверке комплекса на предприятии-изготовителе операция не выполняется, т.к. первичные измерительные преобразователи в состав ПТК МПСА НПС не входят).
- собрать схему согласно рисунку 10. При подключении необходимо руководствоваться эксплуатационной документацией на генератор сигналов специальной формы AFG72125.

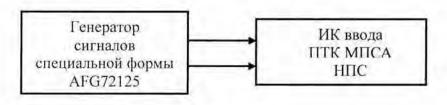


Рисунок 10

- выбрать пять значений F<sub>i</sub> в пределах диапазона измерений частоты следования импульсов;
- последовательно устанавливать на генераторе AFG72125 значения  $F_i$  и снимать результаты измерений  $F_{usm}$  по показаниям на дисплее APM комплекса.
- рассчитывать абсолютные погрешности ИК в каждой поверяемой точке диапазона по формуле

$$\Delta_{\text{MK i}} = |F_{\text{M3M i}} - F_{\text{i}}|$$

- найти максимальное значение абсолютной погрешности ИК по формуле

$$\Delta_{\mu\kappa} = \max(\Delta_{\mu\kappa i})$$

Результаты занести в таблицы Приложения Г.

ИК частоты следования импульсов ПТК МПСА НПС с нормированными пределами допускаемой абсолютной погрешности считаются прошедшими поверку с положительными результатами, если полученные значения  $\Delta_{\rm ик}$  лежат в допускаемых пределах, указанных в таблице 9.

Таблица 9

Oursell and the second	Пределы допускаемой абсолютной погрешности в исполнении		
Функциональное назначение ИК	с промежуточным преобразователем	без промежуточного преобразователя	
ИК частоты следования импульсов	$\Delta = \pm 1.0 \Gamma \mu$	$\Delta = \pm 1.0 \Gamma \mu$	

ИК количества импульсов	$\Delta = \pm 1$ имп	$\Delta = \pm 1$ имп
-------------------------	----------------------	----------------------

6.4.4.2 Поверка ИК количества импульсов.

При поверке комплекса на месте эксплуатации (в составе микропроцессорной системы автоматизации нефтеперекачивающей станции "Шнейдер Электрик") выполнить следующие операции:

- отсоединить первичный измерительный преобразователь от линии связи с проверяемым каналом ввода импульсных сигналов ПТК МПСА НПС (при поверке комплекса на предприятии-изготовителе операция не выполняется, т.к. первичные измерительные преобразователи в состав ПТК МПСА НПС не входят).
- собрать схему согласно рисунку 11. При подключении необходимо руководствоваться эксплуатационной документацией на генератор сигналов специальной формы AFG72125 и частотомер электронно-счетный Ч3-85/3;
- установить на генераторе AFG72125 частоту выходной импульсной последовательности  $F_1 = 1000 \; \Gamma \mathrm{u};$
- установить на частотомере Ч3-85/3 режим счета импульсов;



- нажать кнопку "Output" на лицевой панели генератора AFG72125, запустив воспроизведение на его выходе импульсной последовательности;
- ориентировочно через 15 с повторно нажать кнопку "Output" на лицевой панели генератора AFG372125, остановив воспроизведение на его выходе импульсной последовательности;
- снять результаты измерений количества импульсов с частотомера  $N_{\text{изм эт 1}}$  (имп) и с дисплея APM комплекса  $N_{\text{изм ят 1}}$ ;
- рассчитать абсолютную погрешность ИК по формуле

$$\Delta_{\text{HK I}} = \left[ N_{\text{H3M HTK I}} - N_{\text{H3M OT I}} \right]$$

- повторить операции, установив частоту выходной импульсной последовательности  $F_2 = 60000~\Gamma$ ц; рассчитать абсолютную погрешность  $\Delta_{uv}$  2.
- найти максимальное значение абсолютной погрешности ИК по формуле

$$\Delta_{\mu\kappa} = \max(\Delta_{\mu\kappa i})$$

Результаты занести в таблицы Приложения Д.

ИК количества импульсов ПТК МПСА НПС с нормированными пределами допускаемой абсолютной погрешности считаются прошедшими поверку с положительными результатами, если полученные значения  $\Delta_{\rm uk}$  не превышают допускаемых пределах, указанных в таблице 9.

Примечание: при необходимости определения сквозной (суммарной) погрешности  $\gamma_{\text{ик}\,\Sigma}$  ( $\Delta_{\text{ик}\,\Sigma}$ ) измерительных каналов ввода аналоговых сигналов (с учетом подключаемых к ИК комплексов первичных измерительных преобразователей) оценку следует производить по следующим формулам (в зависимости от вида нормирования погрешности ИК комплексов):

- при нормировании погрешности ИК в виде приведенной

$$\gamma_{\text{MK}\Sigma} = 1.1 \sqrt{\left(\gamma_{\text{MK}}^2 + \gamma_{\text{ПИП}}^2\right)},$$

где үнк - приведенная погрешность ИК комплекса;

 $\gamma_{\text{пип}}$  - предел допускаемой основной приведенной погрешности первичного измерительного преобразователя

- при нормировании погрешности ИК комплекса в виде абсолютной

$$\Delta_{\text{HK}} = 1.1\sqrt{(\Delta_{\text{HK}}^2 + \Delta_{\text{HHI}}^2)},$$

где  $\Delta_{\text{ик}}$  - абсолютная погрешность ИК комплекса;

 $\Delta_{\text{ик}}$  - предел допускаемой основной абсолютной погрешности первичного измерительного преобразователя.

# 6.4.5 Поверка ИК вывода (воспроизведения) аналоговых сигналов силы постоянного тока.

При поверке комплекса на месте эксплуатации (в составе микропроцессорной системы автоматизации нефтеперекачивающей станции "Шнейдер Электрик") выполнить следующие операции:

- отсоединить исполнительное устройство от выходных клемм ИК (при поверке комплекса на предприятии-изготовителе операция не выполняется, т.к. исполнительные устройства в состав ПТК МПСА НПС не входят).
- собрать схему в соответствии с рисунком 12. При этом необходимо руководствоваться эксплуатационной документацией на магазин сопротивления P4831 и вольтметр универсальный цифровой GDM-78261.



Рисунок 12

- последовательно задавать с дисплея APM системы пять значений  $I_i$ , равномерно распределенных по выбранному диапазону воспроизведения силы постоянного тока;
- установить на магазине сопротивления P4831 значение сопротивления R= 100 Ом.
- при каждом установленном значении  $I_i$  снимать показания вольтметра универсального цифрового GDM-78261  $U_i$ , подключенного к магазину сопротивления, и вычислять силу выходного постоянного тока по формуле

$$I_{\text{H3M i}} = U_{\text{i}}/R$$

- вычислять абсолютную погрешность ИК вывода аналоговых сигналов силы постоянного тока по формуле

$$\Delta_{\mu\kappa i} = (I_{\text{\tiny H3M i}} - I_i)$$

- найти максимальное значение абсолютной погрешности ИК по формуле

$$\Delta_{\mu\kappa} = \max(\Delta_{\mu\kappa})$$

- рассчитать приведенную погрешность ИК по формуле

$$\gamma_{\mu\kappa} = 100 \Delta_{\mu\kappa} / (I_{\text{max}} - I_{\text{min}}) (\%),$$

где  $I_{min}$ ,  $I_{max}$  — нижний и верхний пределы воспроизведения силы постоянного тока, указанные в таблице 9.

Результаты занести в таблицы Приложения Е.

ИК вывода (воспроизведения) аналоговых сигналов силы постоянного тока ПТК МПСА НПС с нормированными пределами допускаемой приведенной погрешности считаются прошедшими поверку с положительными результатами, если полученные значения  $\gamma_{ик}$  не превышают допускаемых пределов, указанных в таблице 10.

Таблица 10

Функциональное на-	Диапазоны	Пределы допускаемой погрешности в исполнении		
значение ИК	воспроизведения	с промежуточным преобразователем	без промежуточного преобразователя	
Воспроизведение силы постоянного тока, мА	от 0 до 20 от 4 до 20	$\gamma = \pm 0.30 \%$	γ = ±0,25 %	
Воспроизведение напряжения постоянного тока, В	от — 10 до +10	$\gamma = \pm 0.30 \%$	$\gamma = \pm 0.25 \%$	

## 6.4.6 Поверка ИК вывода (воспроизведения) аналоговых сигналов напряжения постоянного тока.

При поверке комплекса на месте эксплуатации (в составе микропроцессорной системы автоматизации нефтеперекачивающей станции "Шнейдер Электрик") выполнить следующие операции:

- отсоединить исполнительное устройство от выходных клемм ИК (при поверке комплекса на предприятии-изготовителе операция не выполняется, т.к. исполнительные устройства в состав ПТК МПСА НПС не входят).
- собрать схему в соответствии с рисунком 13. При этом необходимо руководствоваться эксплуатационной документацией на вольтметр универсальный цифровой GDM-78261.

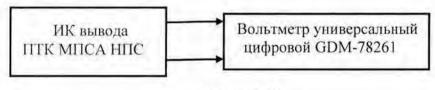


Рисунок 13

- последовательно задавать с дисплея APM системы пять значений U<sub>i</sub>, равномерно распределенных по выбранному диапазону воспроизведения напряжения постоянного тока;
- при каждом установленном значении  $U_i$  снимать показания вольтметра универсального цифрового GDM-78261  $U_{i\,_{\rm HSM}}$ ;
- вычислять абсолютную погрешность ИК вывода аналоговых сигналов напряжения постоянного тока по формуле

$$\Delta_{\text{MK i}} = (U_{\text{M3M i}} - U_{\text{i}})$$

- найти максимальное значение абсолютной погрешности ИК по формуле

$$\Delta_{u\kappa} = \max(\Delta_{u\kappa i})$$

- рассчитать приведенную погрешность ИК по формуле

$$\gamma_{\text{MK}} = 100 \Delta_{\text{MK}} / (U_{\text{max}} - U_{\text{min}}) (\%),$$

где  $U_{min}$ ,  $U_{max}$  — нижний и верхний пределы воспроизведения напряжения постоянного тока, указанные в таблице 10.

Результаты занести в таблицы Приложения Ж.

ИК вывода (воспроизведения) аналоговых сигналов напряжения постоянного тока ПТК МПСА НПС с нормированными пределами допускаемой приведенной погрешности считаются прошедшими поверку с положительными результатами, если полученные значения γ<sub>ик</sub> не превышают допускаемых пределов, указанных в таблице 10.

#### 7 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

- 7.1 Комплекс считается прошедшим поверку с положительными результатами, если полученные погрешности всех его измерительных каналов не выходят за установленные для них пределы.
- 7.2 При положительных результатах поверки комплекса оформляется свидетельство о поверке и/или в соответствующий раздел формуляра комплекса наносится поверительное клеймо)
- 7.3 При отрицательных результатах поверки комплекса свидетельство о предыдущей поверке аннулируется, поверительное клеймо в формуляре гасится и выдается извещение о непригодности.
- 7.4 Документы по результатам поверки оформляются в соответствии с требованиями приказа Минпромторга №1815 от 02.07.2015 г.

Приложение A (рекомендуемое)

Протокол	поверки	No
----------	---------	----

Наименоват		Комплекс программно-технический м темы автоматизации нефтеперекачива дер Электрик" (ИК с входными сигналами силы и на тока)	вощей станці	ии "Шней	
Заводской н	юмер				
Принадлежи	ИТ				
Дата поверк	СИ				
- с - а Эталоны - (Сви - (Сви Результат	емпература ок относительная стмосферное да и испытательн детельство о п детельство о п сы поверки при	ружающего воздуха, <sup>0</sup> С			
олица №	$\gamma_{\text{пред}} = \pm $	% (ИК с/без промежуточного преоб	разователя)		
	Результаты преобразования при входных сигналах, мА (B)		Наибольшее		
Наимено-	Диапазон	при входиви сигналах, ми (В)	знач	ение	
DOUBLE TON	Language and the control of		погред	шности	
вание тех-	The Artist Assessment	Номинальные значения	norper	иности	
нологи-	ческого	Номинальные значения технологического параметра, физ.ед	noi per	иности	
	The Artist Assessment	Номинальные значения технологического параметра, физ.ед	абсо- лютной, физ.ед	приве- денной %	
нологи- ческого параметра	ческого параметра, -		абсо- лютной, физ.ед	приве- денной %	
нологи- ческого параметра блица №	ческого параметра, физ.ед $\Delta_{\rm пред} = \pm$	физ.ед. (ИК с/без промежуточным (ого Результаты преобразования	абсо- лютной, физ.ед	приве- денной %	
нологи- ческого параметра блица № Наимено-	ческого параметра, физ.ед $\Delta_{\rm пред} = \pm$ Диапазон	технологического параметра, физ.ед физ.ед. (ИК с/без промежуточным (ого	абсо- лютной, физ.ед о) преобразов Наибо	приве- денной % вателем (я	
нологи- ческого параметра блица № Наимено- вание тех-	ческого параметра, физ.ед $\Delta_{\rm пред} = \pm$ Диапазон технологи-	физ.ед. (ИК с/без промежуточным (ого Результаты преобразования при входных сигналах, мА	абсо- лютной, физ.ед  о) преобразов Наибо знач абсоля	приве- денной % вателем (я пъшее ение	
нологи- ческого параметра блица №	ческого параметра, физ.ед $\Delta_{\rm пред} = \pm$ Диапазон	физ.ед. (ИК с/без промежуточным (ого Результаты преобразования	абсо- лютной, физ.ед  о) преобразов Наибо знач абсоля	приве- денной % вателем (я	

Поверитель:

Приложение Б (рекомендуемое)

Протокол	поверки	No
----------	---------	----

Наимено	вание СИ	темы автомати дер Электрик"	зации нефт ии сигналам		процессорной сис- й станции "Шней- разователей
Заводско	й номер				
Принадле					
Дата пове	ерки				
Эталон (С - (С Резуль аблица № _	ны и испытателы видетельство о выдетельство о ваты поверки пр $\Delta_{\rm пред} = \pm$	авление, кПа ное оборудование:	от от х №№ омежуточн	г.) г.) — ым (ого) преобра	зователем (я)). )
Наимено- диапазон технологи-		аты преобра дных сигна		Наибольшее значение	
нологи- ческого параметра	ческого ческого параметра		нальные значеского пара		абсолютной погрешности <sup>0</sup> С

Приложение В (рекомендуемое)

Протокол	поверки	No
----------	---------	----

Наимено		Комплекс программно-технический микро темы автоматизации нефтеперекачивающ дер Электрик" (ИК с входными сигналами от термопар)	
Заводско		4 4	
Принадле			
Дата пове	ерки		
Эталон	ы и испытателы	авление, кПа ное оборудование: зав. №	
Резуль <sup>.</sup> блица № _	гаты поверки пр	поверке № отг.), зав. №г.) поверке № отг.) иведены в таблицах №№  °C (ИК с/без промежуточным (ого) преобра	зователем (я)).
Резуль блица № _ ігналы от	гаты поверки пр $_{\_}\Delta_{ m пред}$ = ± $_{\_}$	поверке № отг.), зав. № поверке № отг.) иведены в таблицах №№   ОС (ИК с/без промежуточным (ого) преобра	
Резуль блица № _ ггналы от п	гаты поверки пр $_{\_}\Delta_{ m пред}$ = ± $_{\_}$	поверке № отг.), зав. №г.) поверке № отг.) иведены в таблицах №№   ОС (ИК с/без промежуточным (ого) преобра  Результаты преобразования	Наибольшее
Резуль блица № _ ігналы от п Наимено- вание тех-	гаты поверки пр $_{\Delta_{ ext{пред}}} = \pm _{\Delta_{ ext{пред}}}$ гермопары типа	поверке № отг.), зав. № поверке № отг.) иведены в таблицах №№   ОС (ИК с/без промежуточным (ого) преобра	Наибольшее значение
Резуль блица № _ ггналы от п	гаты поверки пр	поверке № отг.), зав. №г.) поверке № отг.) иведены в таблицах №№   ОС (ИК с/без промежуточным (ого) преобра  Результаты преобразования	Наибольшее

# Приложение Г (рекомендуемое)

Протокол поверки №	Протокол	поверки	No
--------------------	----------	---------	----

Наименование СИ	Комплекс программно-технический микропроцессорной системы автоматизации нефтеперекачивающей станции "Шнейдер Электрик"

Заводской номер Принадлежит

Дата поверки

A CHORN	ія поверки.
-	температура окружающего воздуха, <sup>0</sup> С
1.5	относительная влажность воздуха, %
÷	атмосферное давление, кПа
Эталон	ны и испытательное оборудование:
II.A.	зав. №
12.5	

(Свидетельство о поверке № от г. - , зав. №

(Свидетельство о поверке № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_г. Результаты поверки приведены в таблицах №№ \_\_\_\_\_

Таблица № \_\_\_\_  $\Delta_{\rm пред}$  =  $\pm$  1 Гц (ИК с/без промежуточным (ого) преобразователем (я)).

Наимено- вание тех- нологи- ческого параметра,		Результаты преобразования при входных сигналах, Гц					Наибольшее
	affect to the second second second	1	2700	5400	45000	60000	значение
	параметра,	Номинальные значения технологического параметра, об/мин				абсолютной погрешности,	
параметра	Гц —	1	2700	5400	45000	60000	Гц
Частота следования импульсов							

Выводы:	
Поверитель:	

Приложение Д (рекомендуемое)

Протокол по	верки №
-------------	---------

Наимено			мно-технический микроп и нефтеперекачивающей ипульсов)	
Заводског	й номер			
Принадле				
Дата пове	рки			
	AT RECORDS AND A SECTION	ное оборудование: зав. №		
Резуль	гаты поверки пр	поверке № от , зав. № от поверке № от риведены в таблицах №	r.)	ателем (я)).
Резуль <sup>.</sup> блица № _	гаты поверки пр	поверке № от, зав. № от от поверке № от от риведены в таблицах № ммп (ИК с/без промежут	г.) г.) № гочным (ого) преобразова ы измерений	
Резуль <sup>.</sup> блица № _ аимено-	гаты поверки пр	поверке № от, зав. № от от поверке № от от риведены в таблицах № мип (ИК с/без промежут Результать при частоте вхо,	г.) г.) № гочным (ого) преобразова ы измерений дных сигналов, Гц	Наибольшее
Резуль <sup>.</sup> блица № _	гаты поверки пр $\Delta_{ m npe_{ m J}}$ = $\pm$ 1 г	поверке № от, зав. № от от поверке № от риведены в таблицах № от помежут при частоте вхо, $F_1 = 1000 \ \Gamma \mu$	г.) г.) № гочным (ого) преобразова ы измерений	

Приложение E (рекомендуемое)

П	ротокол	повет	оки	No
	POLONE	TION DE		

		от "_	_"г	
Наименован	ие СИ	Комплекс программно-технический темы автоматизации нефтеперекачин "Шнейдер Электрик" (ИК вывода (воспроизведения) анал постоянного тока)	вающей станци	Й
Заводской н	омер			
Принадлежи				
Дата поверк	И			
Сви Результат	детельство о по ы поверки при	оверке № отг.), зав. № отг.) оверке № от г.) ведены в таблицах №№		
Наимено-	Диапазон	Результаты воспроизведения	зна	ольшее чение
вание тех- нологи-	технологи- ческого	Номинальные значения технологического параметра, мА		шности
ческого параметра	параметра, мА		абсо- лютной, мА	приве-

Выводы:		
Поверитель:		
поверитель.		

Сила постоянного тока

Приложение Ж (рекомендуемое)

Протокол	поверки	No
----------	---------	----

Наименован	ие СИ	Комплекс программно-техничествы автоматизации нефтеперет "Шнейдер Электрик" (ИК вывода (воспроизведения) жения постоянного тока)	качиваю	щей станциі	A
Заводской н	омер				
Принадлежи	IT				
Дата поверк	И				
	и испытательно	зав. №			
Сви - (Сви Результат	детельство о по детельство о по ы поверки при		ьго) прео	бразователе	.((к) мэ
(Сви - (Сви Результат	детельство о по детельство о по ы поверки при	зав. № от г.) верке № от г.) от г.) от г.) ведены в таблицах №№		Наиб	ем (я)). ольшее чение
- (Сви - (Сви Результат лица №	детельство о по детельство о по на поверки при $\gamma_{nped} = \pm$	зав. № от г.) рверке № от г.) рверке № от г.) ведены в таблицах №№ (ИК с/без промежуточным (с	ІЯ	Наиб	ольшее
Сви - (Сви Результат лица № Наимено- вание тех-	детельство о по детельство о по ы поверки при	зав. № от г.)  оверке № от г.)  оверке № от г.)  ведены в таблицах №№  _% (ИК с/без промежуточным (с  Результаты воспроизведения	ІЯ	Наиб	ольшее чение