

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Системы компьютерной радиографии CRxVision

Назначение средства измерений

Системы компьютерной радиографии CRxVision (далее «системы») предназначены для двухмерных измерений линейных размеров изображений деталей и дефектов при неразрушающем контроле радиографическим методом.

Описание средства измерений

Принцип действия систем основан на цифровой обработке изображения измеряемого объекта, полученного радиографическим методом на рентгенографической запоминающей пластине с чувствительным слоем.

Конструктивно системы состоят из электронного блока со встроенными сканером изображения и магнитной системой подачи гибких конвертов с рентгенографической запоминающей пластиной и персонального компьютера.

Системы комплектуются гибкими конвертами для рентгенографических запоминающих пластин, и запоминающими пластинами. Габаритные размеры гибких конвертов соответствуют габаритным размерам рентгенографических запоминающих пластин.

Системы могут комплектоваться калибровочными мерами, предназначенными для настройки параметров изображения, изготовленными из различных материалов, соответствующих материалу измеряемого объекта.

Подключение систем к персональному компьютеру осуществляется по протоколу Ethernet.



Рисунок 1 - Общий вид системы

Программное обеспечение

Системы имеют встроенное программное обеспечение (ПО), обеспечивающее сканирование и передачу изображения. Системы работают с автономным ПО Rhythm, входящим в комплект поставки. ПО Rhythm обеспечивает отображение измеряемого объекта, сбор, запись, обработку, отображение и хранение результатов измерений.

Таблица 1

Идентификационные данные (признаки)	Значение	
	Автономное ПО	Встроенное ПО
Идентификационное наименование ПО	Rhythm RT	-
Номер версии (идентификационный номер) ПО	6.X.XX.X	12
Цифровой идентификатор ПО	5a222eef060e715c3cdfb1b402f0fc33 (MD5), файл «rhythm.exe»	-

При нормировании метрологических характеристик учтено влияние ПО.
Уровень защиты ПО по Р 50.2.077-2014 средний.

Метрологические и технические характеристики

Основные метрологические и технические характеристики систем представлены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование характеристики и единицы измерений	Значение характеристики
Диапазон измерений линейных размеров, мм: - по оси X - по оси Y	от 0,04 до 350* от 0,04 до 1500*
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений линейных размеров, мм	$\pm(0,01+5 \cdot L/1000)$, где L – измеряемая длина в мм
Разрешение, мкм	35 или 70
Дискретность отсчета, мм	0,01
Напряжение питания от сети переменного тока частотой (55±5) Гц, В	220±22
Потребляемая мощность, Вт, не более	140
Габаритные размеры (длина, ширина, высота), мм, не более	1280×560×470
Масса, кг, не более	50
Средний срок службы, лет	5
Наработка на отказ, ч	10000
Условия эксплуатации: - диапазон температуры окружающего воздуха, °С - относительной влажность окружающего воздуха, %, не более - диапазон атмосферного давления, кПа	от + 15 до + 25 90 от 84,0 до 106,7
* - Верхняя граница диапазона измерений определяется габаритными размерами рентгенографической запоминающей пластины.	

Знак утверждения типа

наносится резиновым клише на титульный лист руководства по эксплуатации и на наружную сторону корпуса систем в виде наклейки.

Комплектность средства измерений

Комплектность систем представлена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество, шт.
1 Система	1
2 Рентгенографическая запоминающая пластина *	1
3 Гибкий конверт *	1
4 Мера калибровочная для настройки контрастности изображения **	1
5 Мера калибровочная для настройки разрешения изображения **	1
6 Персональный компьютер	1
7 Комплект соединительных кабелей	1
8 Программное обеспечение Rhythm	1
9 Руководство по эксплуатации	1
10 Методика поверки МП 2512-0006-2016	1

* - Количество и габаритные размеры рентгенографических запоминающих пластин и гибких конвертов определяются требованиями заказчика.
** - Количество и материалы мер калибровочных определяются требованиями заказчика.

Поверка

осуществляется по документу МП 2512-0006-2016 «Системы компьютерной радиографии CRxVision. Методика поверки», утвержденному ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» 15 марта 2016 г.

Основные средства поверки: меры длины концевые плоскопараллельные эталонные 3-го разряда по ГОСТ Р 8.763-2011.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки в виде наклейки наносится на наружную сторону электронного блока системы.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к системам компьютерной радиографии CRxVision

Техническая документация фирмы «GE Sensing & Inspection Technologies GmbH» (Германия).

Изготовитель

Фирма «GE Sensing & Inspection Technologies GmbH», Германия
Адрес: 22926, Bogenstrasse 41, Ahrensburg, Germany

Заявитель

ООО «ДжиИ РУС»
ИНН 7705574092.
Адрес: 123317, Россия, г. Москва, Пресненская наб., д. 10
Телефон: (495) 739-68-11

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева»

Адрес: 190005, г. Санкт-Петербург, Московский пр., д. 19

Телефон: (812) 251-76-01, факс: (812) 713-01-14

Адрес в Интернет: <http://www.vniim.ru>

Адрес электронной почты: info@vniim.ru

Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.311541 от 23.03.2016 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

« ____ » _____ 2016 г.