

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Лупы измерительные ЛИ

Назначение средства измерений

Лупы измерительные ЛИ предназначены для измерения линейных (ЛИ-2-8^x, ЛИ-3-10^x) и угловых (ЛИ-3-10^x-У) размеров.

Описание средства измерений

Лупа измерительная ЛИ-2-8^x состоит из двух линз, обеспечивающих 8-ми кратное увеличение и стеклянной сетки, на которой нанесены две измерительные шкалы.

Лупа измерительная ЛИ-3-10^x состоит из трех линз, обеспечивающих 10-ти кратное увеличение и стеклянной сетки, на которой нанесена одна измерительная шкала.

Лупа измерительная ЛИ-3-10^x-У состоит из трех линз, обеспечивающих 10-ти кратное увеличение и стеклянной сетки, на которой нанесены углы.

Общий вид Луп измерительных ЛИ показано на рисунке 1.

Место нанесения знака поверки в виде клейма-наклейки показано на рисунке 2.



Рисунок 1 – общий вид луп измерительных ЛИ



Рисунок 2 – Место нанесения знака поверки в виде клейма-наклейки

Метрологические и технические характеристики

Технические и метрологические характеристики Луп измерительных ЛИ представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение характеристики		
	ЛИ-2-8 ^х	ЛИ-3-10 ^х	ЛИ-3-10 ^х -У
Увеличение лупы, крат	8 ± 0,16	10 ± 0,2	10 ± 0,2
Фокусное расстояние, мм	31,25 ± 0,62	25 ± 0,5	25 ± 0,5
Диапазон измерения, мм	от 0 до 10 вкл.	от 0 до 20 вкл.	-
Цена деления измерительных шкал, мм			
- на светлом фоне с непрозрачными штрихами	0,1 ± 0,01	-	-
- на темном фоне с прозрачными штрихами	0,5 ± 0,01	0,1 ± 0,01	-
Пределы допускаемой абсолютной погрешности каждой измерительной шкалы, мм	± 0,02	± 0,02	-
Угловая шкала с углами, град	-	-	13, 30, 32, 36, 38, 39, 40, 41, 45
Пределы допускаемой абсолютной погрешности каждого угла, угловые минуты	-	-	± 5
Перемещение окуляра относительно корпуса с сеткой (диоптрийный расход), дптр, не менее	± 5	± 5	± 5
Габаритные размеры, мм, не более	Ø 29x50	Ø 34x35	Ø 34x35
Масса, кг, не более	0,04	0,04	0,04

Знак утверждения типа

наносится на этикетку типографским способом и на корпусе лупы методом гравировки.

Комплектность средства измерений

Таблица 2

Наименование	Количество
Лупа измерительная ЛИ	1
Этикетка	1
Коробка	1
Методика поверки*	1
* Методика поверки поставляется по требованию заказчика	

Поверка

осуществляется по документу МП.МН 749-2004 «Государственная система обеспечения единства измерений. Лупы измерительные ЛИ-2-8^х, ЛИ-3-10^х, ЛИ-3-10^х-У. Методика поверки» утвержденному БелГИМ в 2004 году.

Основные средства поверки:

- Микроскоп инструментальный ИМЦ-100х50 с погрешностью не более ± 0,003 мм;
- Оптическая скамья ОСК-2ЦЛ ТКЗ-3.012 Фокусное расстояние 1600 мм;
- Диоптрийная трубка КЮ 233, пределы измерения ± 6 дптр

Сведения о методиках (методах) измерений
находятся в Этикетке «Лупы измерительные ЛИ».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к лупам измерительным ЛИ

ТУ РБ 14541426.020-99 «Лупы измерительные ЛИ»

ГОСТ 25706-83 «Лупы. Типы, основные параметры, общие технические требования».

Изготовитель

ОАО «Минский механический завод имени С. И. Вавилова – управляющая компания холдинга «БелОМО»

Республика Беларусь, 220114, г. Минск, ул. Макаенка, 23

Тел.: (+375 17) 267 11 90; Факс: (+375 17) 267 31 63

E-mail: belomo@belomo.by

Экспертиза проведена

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»)

Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д.46

Тел./факс: (495)437-55-77 / 437-56-66

E-mail: office@vniims.ru, www.vniims.ru

Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 26.07.2013 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

« ____ » _____ 2016 г.