

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Системы измерений передачи данных Juniper Networks-M/MX/T

Назначение средства измерений

Системы измерений передачи данных Juniper Networks-M/MX/T, далее СИПД, предназначены для измерений количества (объема) информации при передаче данных, с целью получения исходных данных для расчета их стоимости.

Описание средства измерений

СИПД является виртуальной (функциональной) системой комплекса оборудования с измерительными функциями Juniper Networks, Inc. моделей M/MX/T, ПО JUNOS, версия 15.1.

Оборудование осуществляет коммутацию пакетных данных, включая маршрутизацию и управление пользовательскими сессиями, а также функции тарификации.

СИПД не имеет выделенных блоков, плат или самостоятельных программ, а использует возможности и функции аппаратуры и программного обеспечения названного оборудования.

Конструктивно оборудование выполнено по модульному принципу; и представляет собой шасси со слотами для линейных карт с сетевыми интерфейсами и карт коммутации/управления. Шасси размещается в стандартном телекоммуникационном шкафу, двери которого блокируются от несанкционированного доступа.

Линейные карты с интерфейсами, а также карты коммутации/управления фиксируются в шасси защелками и винтами, препятствуя несанкционированному доступу к оборудованию.

Общий вид оборудования, а также карт коммутации/управления представлены на фото 1 и 2.



Фото 1 - Общий вид оборудования



Фото 2 – Карты коммутации и управления
(выделено место блокировки)

Программное обеспечение

Программное обеспечение (ПО) JUNOS, версия 15.1 встроенное, управляет функционированием оборудования.

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	JUNOS
Номер версии (идентификационный номер) ПО	15.1
Цифровой идентификатор ПО	MD5: 92e8ea8c71b088af59029a37d557cc03

Уровень защиты ПО и измерительной информации – высокий, в соответствии с пунктом 4.5 рекомендации по метрологии Р 50.2.077-2014.

Конструкция СИ исключает возможность несанкционированного влияния на ПО СИ и измерительную информацию.

Метрологические и технические характеристики

- пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения количества (объема) информации в диапазоне от 10 байт до 100 Мбайт ± 1 байт;
- пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения длительности сеанса передачи данных в диапазоне от 1 до 3600 с ± 1 с;
- вероятность неправильного представления исходных данных для тарификации, не более 0,0001.

Знак утверждения типа

наносится на эксплуатационную документацию оборудования, в состав которого входит СИПД, типографским способом.

Комплектность средства измерений

- методика поверки на СИПД;
- СИПД, в составе комплекса оборудования;
- руководство по эксплуатации 5295-002-76012263-2015 РЭ систем измерений передачи данных Juniper Networks-M/MX/T.

Поверка

осуществляется по документу 5295-002-76012263-2015МП «Системы измерений передачи данных Juniper Networks-M/MX/T. Методика поверки», утвержденному ФГУП ЦНИИС 27 октября 2015 г.

Основное средство поверки:

- формирователь IP-соединений Амулет-2: 10 байт – 100 Мбайт, ± 1 байт.

Знак поверки наносится в виде оттиска поверительного клейма на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

Руководство по эксплуатации 5295-002-76012263-2015РЭ систем измерений передачи данных Juniper Networks-M/MX/T.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к системам измерений передачи данных Juniper Networks-M/MX/T

Техническая и эксплуатационная документация Juniper Networks, Inc.

Изготовитель

Juniper Networks, Inc., 1194 N. Mathilda Avenue, Sunnyvale, CA 94089, США

Заявитель

Компания «Джей-Эн-Эн Девелопмент Корпорейшн»

ИНН 9909151934

Москва, 121099, Смоленский Пассаж, Смоленская Площадь, 3, 9 этаж

Испытательный центр

ФГУП ЦНИИС

Адрес: 111141, Москва, 1-й проезд Перова поля, д. 8

Тел. (495)368-97-70; факс (495)674-00-67

E-mail: metrolog@zniis.ru

Аттестат аккредитации ФГУП «ЦНИИС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30112-13 от 22.03.2013 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

« ____ » _____ 2015 г.