

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Меры искусственных дефектов для вихретокового контроля «ОИД ВТ-1 РУ1Ш»

Назначение средства измерений

Меры искусственных дефектов для вихретокового контроля «ОИД ВТ-1 РУ1Ш» (далее в тексте – меры) воспроизводят геометрические параметры наружных дефектов (длину, глубину и ширину) и используются для настройки условной чувствительности и проверки автоматизированных систем ультразвуковой и вихретоковой дефектоскопии железнодорожных осей.

Описание средства измерений

Мера изготовлена из заготовки оси железнодорожной типа РУ1Ш по ГОСТ 31334-2007 из стали марки ОС по ГОСТ 4728-2010. На диаметрально расположенных образующих цилиндрической поверхности вдоль оси, а также на галтельных переходах меры нанесены по 16 искусственных дефектов (ИД) в виде пазов. На одной образующей они расположены перпендикулярно, а на противоположной – параллельно оси меры.

Внешний вид меры показан на рисунке 1.



Рисунок 1 – Внешний вид меры искусственных дефектов для вихретокового контроля «ОИД ВТ-1 РУ1Ш»

Метрологические и технические характеристики

Номинальное значение длины ИД, мм	6
Пределы допускаемой погрешности воспроизведения длины ИД, мм	$\pm 0,5$
Номинальное значение глубины ИД, мм	0,4
Пределы допускаемой погрешности воспроизведения глубины ИД, мм	$\pm 0,1$
Номинальное значение ширины ИД, мм	0,2
Пределы допускаемой погрешности воспроизведения ширины ИД, мм	$\pm 0,1$
Габаритные размеры не более, мм	
- длина	2217
- наибольший диаметр	196
Масса не более, кг	430

Рабочие условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха, °С от 0 до + 35;
- относительная влажность окружающего воздуха (при температуре плюс 25 °С, без конденсации влаги), не более, % 80;
- атмосферное давление, кПа 86,0 - 106,7.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта типографским методом и на торец меры краской.

Комплектность средства измерений

Наименование	Количество
Мера искусственных дефектов для вихретокового контроля «ОИД ВТ-1 РУ1Ш»	1 шт.
Паспорт ВТ-1-РУ1Ш.76005454.01.13 ПС	1 экз.
Наконечник-игла	1 шт.

Поверка

осуществляется в соответствии с разделом 10 «Методика поверки» паспорта ВТ-1-РУ1Ш.76005454.01.13 ПС «Меры искусственных дефектов для вихретокового контроля «ОИД ВТ-1 РУ1Ш», утвержденным ФГУП «ВНИИМС» в июне 2014 г.

Основные средства поверки: штангенциркуль ШЦ-I-125-0,05 (ГОСТ 166-89); индикатор часового типа ИЧ5 (ГОСТ 577-68); прибор для измерения текстуры поверхности, отклонения от формы дуги окружности, прямолинейности и радиуса дуги средней линии по методу наименьших квадратов Form Talysurf (Гр. № 20668-12).

Сведения о методиках (методах) измерений

Сведения о методах измерений приведены в паспорте ВТ-1-РУ1Ш.76005454.01.13 ПС «Меры искусственных дефектов для вихретокового контроля «ОИД ВТ-1 РУ1Ш».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к мерам искусственных дефектов для вихретокового контроля «ОИД ВТ-1 РУ1Ш»

ГОСТ 31334-2007 «Оси для подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Технические условия».

Технические условия ТУ 4276-033-76005454-2013 «Меры искусственных дефектов для вихретокового контроля «ОИД ВТ-1 РУ1Ш».

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям.

Изготовитель

ООО «НПП «ПРОМПРИБОР»
107023, г. Москва, Измайловский вал, 30
тел./факс: (495) 580-37-77, e-mail: ndt2@mail.ru, <http://www.ndtprompribor.ru>

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»)
Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46
Телефон: (495) 437-55-77, факс: (495) 437-56-66, E-mail: office@vniims.ru
Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 26.07.2013 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Ф.В. Булыгин

М.п.«_____» _____ 2015 г.