

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Весы рольганговые Mössner-RGW01

Назначение средства измерений

Весы рольганговые Mössner-RGW01 (далее – весы) предназначены для измерения массы плоских слитков из алюминия на рольганговом конвейере 1-ого литейного цеха ОАО «РУСАЛ Саяногорск» в статическом режиме.

Описание средства измерений

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругих элементов весоизмерительных тензорезисторных датчиков (далее – датчиков), возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в электрический аналоговый сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Сигналы от датчиков преобразуются прибором весоизмерительным и выводятся в единицах массы на цифровом табло последнего.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства и прибора весоизмерительного PR5410 (госреестр № 49844-12) производства фирмы «Sartorius Mechatronics T&H GmbH», Германия. Грузоприемное устройство представляет собой грузоприемную раму с рольгангами, которая опирается на шесть датчиков типа PR6201 (госреестр № 48814-11) производства фирмы «Sartorius Mechatronics T&H GmbH», Германия.

Общий вид весов Mössner-RGW01 представлен на рисунке 1.



Рисунок 1 – Весы рольганговые Mössner-RGW01

Программное обеспечение

Программное обеспечение (ПО) прибора PR5410 является встроенным и полностью метрологически значимым.

Идентификационным признаком ПО служит номер версии, который вызывается из меню прибора.

Защита от несанкционированного доступа к ПО, настройкам и данным измерений обеспечивается установкой защитной пломбы, блокирующей доступ к переключателю юстировки. ПО не может быть модифицировано без нарушения защитной пломбы и изменения положения переключателя юстировки. Идентификационные данные ПО прибора PR5410 приведены в таблице 1.

Таблица 1

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	-
Номер версии (идентификационный номер) ПО	Rel.02.10.188500
Цифровой идентификатор ПО	отсутствует, исполняемый код недоступен
Другие идентификационные данные (при наличии)	отсутствуют

Общий вид и схема пломбирования прибора представлены на рисунке 2



Переключатель юстировки С

Рисунок 2 – Общий вид и схема пломбирования прибора PR5410

Уровень защищённости ПО СИ и метрологически значимых данных от преднамеренных и непреднамеренных изменений соответствует высокому уровню по Р 50.2.077-2014.

Конструкция прибора исключает возможность несанкционированного влияния на ПО СИ и измерительную информацию.

Метрологические и технические характеристики

Значения максимальной нагрузки весов (Max), минимальной нагрузки весов (Min), поверочного интервала весов (e), действительной цены деления (d), число поверочных интервалов (n), интервалы взвешивания и пределы допускаемой погрешности при первичной поверке приведены в таблице 2.

Таблица 2

Max, т	Min, т	e = d, кг	n	Интервалы взвешивания, т	Пределы доп. погрешности при первичной поверке, кг
30	0,2	10	3000	от 0,2 до 5 включительно свыше 5 до 20 включительно свыше 20 до 30 включительно	±5 ±10 ±15

Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации равны удвоенному значению пределов допускаемых погрешностей при первичной поверке.

Пределы допускаемой погрешности устройства установки на нуль ± 0,25 e

Диапазон рабочих температурот минус 5 до + 40 °С

Габаритные размеры весов (ширина x длина), мм.....3100 x 7200

Вероятность безотказной работы весов за 2000 часов, не менее0,92

Средний срок службы, лет, не менее.....10

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносят способом фотохимпечати на маркировочную табличку, расположенную на боковой поверхности ГПУ, и типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации.

Комплектность средства измерений

Таблица 3

№	Наименование	Кол-во
1	Весы рольганговые Mössner-RGW01 зав. № 01/2014 в сборе	1
2	Комплект эксплуатационной документации: - руководство по эксплуатации весов M-RGW01.4274.01.РЭ - методика поверки M-RGW01.4274.01.МП - руководство по эксплуатации прибора PR5410	1 1 1

Поверка

осуществляется по документу M-RGW01.4274.01.МП «Весы рольганговые Mössner-RGW01, зав. № 01/2014. Методика поверки.», утвержденному ГЦИ СИ ФГУП «СНИИМ» 15 сентября 2014 г. Основное поверочное оборудование – гири классов точности M₁ и M₁₋₂ по ГОСТ OIML R 111-1-2009 Гири классов E₁, E₂, F₁, F₂, M₁, M₁₋₂, M₂, M₂₋₃ и M₃. Метрологические и технические требования.

Сведения о методиках (методах) измерений

содержатся в документе «Весы рольганговые Mössner-RGW01, зав. № 01/2014. Руководство по эксплуатации M-RGW01.4274.01.РЭ».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к весам рольганговым Mössner-RGW01:

1 ГОСТ 8.021-2005 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерения массы.

2 Техническая документация компании «August Mössner GmbH + Co. KG», Германия.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

осуществление торговли, выполнение работ по расфасовке товаров.

Изготовитель

August Mössner GmbH + Co. KG, Германия

Адрес: Hohenstaufenstraße 3

73569 Eschach, Germany

Телефон: +49 (0)7175 99806-0

Факс: +49 (0)7175 99806-35

Сайт: www.moessner-kg.de

E-mail: info@moessner-kg.de

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений Федеральное государственное унитарное предприятие «Сибирский государственный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский институт метрологии» (ГЦИ СИ ФГУП «СНИИМ»).

Адрес: 630004, г. Новосибирск, пр. Димитрова, 4

Тел. (383) 210-08-14, факс (383) 210-13-60

E-mail: director@sniim.ru

Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ФГУП «СНИИМ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30007-09 от 12.12.2009 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Ф.В. Булыгин

М.п.

«_____» _____ 2014 г.