

поверка

осуществляется по ГОСТ OIML R 76-1-2011, Приложение ДА. Основное поверочное оборудование – гири класса точности M1 и M1-2 по ГОСТ OIML R 111-1-2009 «Гири классов E1, E2, F1, F2, M1, M1-2, M2, M2-3 и M3. Метрологические и технические требования».