

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Ключи динамометрические цифровые TECNOGI 7000 C2

Назначение средства измерений

Ключи динамометрические цифровые TECNOGI 7000 C2 (далее ключи) из серии ключей TECNOGI 7000 предназначены для измерения крутящего момента силы с нормированной погрешностью при затяжке резьбовых соединений с правой и левой резьбой.

Описание средства измерений

Принцип действия ключа заключается в преобразовании деформации упругого тела ключа, с наклеенными на нем тензорезисторами, в пропорциональный приложенному крутящему моменту силы сигнал разбаланса тензометрического моста.

Ключ состоит из корпуса, размещенного в корпусе упругого тела, рукоятки со встроенным отсеком для батарей питания, ЖК дисплея, серийного интерфейса RS-232, головки с гнездом под сменные насадки. Внутри корпуса ключа расположена измерительная схема для питания тензометрического моста и преобразования сигнала, поступающего с моста, в значение крутящего момента силы и вывода его на ЖК дисплей.

Ключ имеет четыре типоразмера 7050 C2, 7100 C2, 7200 C2, 7350 C2, отличающиеся диапазоном измерений, размерами и массой.

Внешний вид ключа представлен на рисунке 1.



Место нанесения знака поверки в виде наклейки

Рисунок 1

Метрологические и технические характеристики

Типоразмер ключа TECNOGI 7000	Наименование показателей					
	Диапазон измерений, Н·м	Дискретность, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Размер присоединительного гнезда (мм)	Габаритные размеры: длина, мм, не более:	Масса, кг, не более
7050 C2	5-50	0,02	±2	9x12	357	1,15
7100 C2	10-100	0,04			418	1,36
7200 C2	20-200	0,1		14x18	512	1,43
7350 C2	35-350	0,1			610	1,55
Диапазон рабочих температур, °С					от плюс 5 до плюс 35	
Наработка на отказ, циклов, не менее					5000	

Знак утверждения типа

наносится на корпус ключа методом наклейки и на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

В комплект поставки ключей входят:

Ключ динамометрический цифровой TECNOGI 7XXXC2	1 шт.
Кабель RS-232 (по заказу)	1 шт.
Паспорт	1 шт.
Сертификат калибровки производителя	1 шт.
Гарантийный талон	1 шт.
Футляр	1 шт.

Поверка

осуществляется по документу МИ 2593–2000 «Рекомендация. ГСИ. Ключи моментные. Методика поверки».

Эталоны, применяемые при поверке: эталоны 2-го разряда по ГОСТ Р 8.752-2011, диапазон от 5 до 350 Н·м, относительная погрешность $\pm 0,5\%$.

Сведения о методиках (методах) измерений

Методика измерений приведена в документе «Ключи динамометрические цифровые TECNOGI 7000. Паспорт».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к ключам динамометрическим цифровым TECNOGI 7000 C2

1 ГОСТ Р 51254-99 Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия.

2 ГОСТ Р 8.752-2011 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений крутящего момента силы.

3 Техническая документация изготовителя.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Выполнение работ по обеспечению безопасных условий и охраны труда.

Изготовитель

TECNOGI s.r.l., Италия.

Адрес: VIA DELL'ARTIGIANATO, 9 – 20865 USMATE VELATE (MB)

тел. 0039 039 674819 - факс 0039 039 6076552

Заявитель

ООО «УНИОР Профешнл Тулз».

РФ, г. Санкт-Петербург, ул. Сызранская, д. 23А.

Тел. (812) 449-83-50 (доб./внутр. 336), факс (812) 449-83-51.

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений
ФГУП «Уральский научно-исследовательский институт метрологии»
Юридический адрес: 620000, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, 4
Тел. (343) 350-26-18, факс: (343) 350-20-39
e-mail: uniim@uniim.ru

Аккредитован в соответствии с требованиями Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии и зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № 30005-11. Аттестат аккредитации от 03.08.2011 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Ф.В. Булыгин

М.п. «___» _____ 2013 г.