

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Компаратор эталонный для поверки нивелиров ЭКПН

Назначение средства измерений

Компаратор эталонный для поверки нивелиров ЭКПН (далее - Компаратор) предназначен для поверки и калибровки высокоточных, точных, технических нивелиров по ГОСТ 10528-90 и равноценных им типов зарубежного изготовления.

Описание средства измерений

Принцип работы заключается в установке оси автоколлиматора (АК) параллельно горизонту с помощью эталона горизонта и использование горизонтального положения оси при поверке нивелиров.

Исследуемый нивелир устанавливают на плите напротив АК ("труба в трубу"), используя для этого соответствующие установочные детали.

Зрительную трубу исследуемого нивелира фокусируют на бесконечность и устанавливают соосно с АК так, чтобы можно было видеть изображение сетки АК.

Ось АК устанавливают параллельно горизонту с помощью пентапризмы относительно поверхности жидкости (эталона горизонта). Поворачивая вручную оптический блок, устанавливают автоколлимационное изображение сетки АК примерно по центру поля зрения. Закрепляют оптический блок. Подъемным винтом АК горизонтальную нить автоколлимационного изображения устанавливают на отсчет, равный $(5' - \alpha)$, где α - сумма погрешностей АК (отклонение от параллельности визирных осей коллимационной и зрительной систем) и пентапризмы (от угла 90°).

Исследуемый нивелир (по круглому уровню) устанавливают в рабочее положение. Винтом поворота и элевационным винтом нивелира вводят автоколлимационное изображение сетки АК в центр перекрестия нивелира.

Со стороны окуляра нивелира устанавливают осветитель. По АК фиксируют положение средней нити сетки нивелира, удваивая цену деления шкалы АК. Смещение нити относительно центра вертикальной шкалы АК характеризует главное геометрическое условие нивелира-угол i .

Для проверки симметрии дальномерных нитей и определения коэффициента нитяного дальномера по шкале автоколлиматора определяют угловое расстояние A_B между верхней и средней нитью дальномера, а затем расстояние A_H - между нижней и средней. Сравнивают полученные значения.

Далее находят сумму расстояний и удваивают результат.

$$C = 2(A_B + A_H). \quad (1)$$

Переводят результат в радианы и определяют коэффициент нитяного дальномера m

$$m = \frac{1}{C_{рад}}. \quad (2)$$

Поверку других параметров нивелиров на компараторе осуществляют в соответствии с Рекомендациями по метрологии Р 50.2.023-2002 ГСИ. Нивелиры. Методика поверки.

Для защиты Компаратора от несанкционированного доступа производится пломбировка одного винта на окулярном узле АК.



Место нанесения знака утверждения типа

Метрологические и технические характеристики

Диапазон измерений, ...'	0÷10
Предел допускаемого среднего квадратического отклонения при измерениях, ...":	
- угла i (главного геометрического условия нивелира) ...	0,11
Питание от сети переменного тока напряжением (220^{+22}_{-33}) В, частотой 50 ± 1 Гц	
Потребляемая мощность, В·А ...	30
Рабочие условия эксплуатации - закрытые отапливаемые помещения по ГОСТ 8.050-73 со следующими уточнениями:	
- температура воздуха в рабочем пространстве, °С ...	20 ± 2
- верхний предел относительной влажности воздуха при температуре 20 °С, % ...	80
- атмосферное давление, кПа ...	(100^{+5}_{-15})
- скорость изменения температуры окружающего воздуха за 1 ч работы, °С, не более ...	1
Габаритные размеры, мм ...	600x200x250
Масса комплекта, кг ...	10
Средний срок службы, лет, не менее ...	6

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа средств измерений нанесён на наклейку на корпусе автоколлиматора и на титульные листы эксплуатационной документации типографским способом.

Комплектность средства измерений

Обозначение	Наименование	Количество	Заводской номер	Примечание
ИАВИА.400124.002-02	Эталон горизонта	1		Кювета с маслом
ИАВИА.400124.002-03	Блок оптический	1		С пентапризмой N 066
ИАВИА.400124.002-04	Осветитель	1		
-	Детали установочные	1		Комплект
ИАВИА.400124.002-06	Основание 1110x520x1300 мм	1		
АКУ-0,2	Автоколлиматор эталонный	1	0066	

СНМК.400124.002МП	Методика поверки	1		
РЭТ 22 – 1Н – 12РЭ	Руководство по эксплуатации	1		

Поверка

осуществляется по документу СНМК.400124.002МП «Компараторы эталонные для поверки нивелиров ЭКПН. Методика поверки», утверждённому ФГУП «СНИИМ» в мае 2012 г.

Эталон: Государственный вторичный эталон единицы плоского угла ВЭТ 22-1-91.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в РЭТ 22 – 1Н – 12РЭ «Компаратор эталонный для поверки нивелиров ЭКПН. Руководство по эксплуатации»

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к компаратору эталонному для поверки нивелиров ЭКПН

1 ГОСТ 8.016-81 ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений плоского угла

2 Р 50.2.023-2002 ГСИ. Нивелиры. Методика поверки

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

При выполнении работ и оказании услуг по обеспечению единства измерений.

Изготовитель

Иркутский авиационный завод - филиал ОАО «Научно-производственная корпорация «Иркут».

664020 г. Иркутск, ул. Новаторов,3, тел. (395-2)32-29-09, факс(395-2)32-29-45.

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений СНИИМ (ГЦИ СИ СНИИМ), юридический адрес: 630004, г. Новосибирск, пр. Димитрова, 4, тел.(383) 210-08-14, факс (383) 210-13-60, электронная почта director@sniim.nsk.ru, номер аттестата аккредитации: 30007-09

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Ф. В. Булыгин

М.п.

«__» _____ 2013 г.