

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Ключи динамометрические предельные TECNOGI 0200

Назначение средства измерений

Ключи динамометрические предельные TECNOGI 0200 (далее ключи) из серии TECNOGI 1000 предназначены для измерений крутящего момента силы при затяжке с нормированной погрешностью резьбовых соединений с правой и левой резьбой.

Описание средства измерений

Принцип действия ключа заключается в том, что под действием приложенной к рукоятке ключа силы (усилия), при достижении заранее установленного значения крутящего момента силы, срабатывает предельный механизм ключа, при этом раздаётся четко слышимый щелчок и происходит значительное падение прикладываемого усилия с так называемым «сломом» ключа.

Ключ состоит из корпуса с размещенным в нём рычажным механизмом и рабочей пружиной (внутри), рукоятки, шкалы с указателем, механизма установки крутящего момента силы (находится внутри в торце рукоятки) и головки. Головка ключей выполнена с трещоточным механизмом. Требуемое значение крутящего момента силы на ключе устанавливается за счёт изменения напряжения пружины вращением установочного рычага механизма ключа.

Внешний вид ключа представлен на рисунке 1.



Место нанесения знака поверки в виде наклейки

Рисунок 1

Метрологические и технические характеристики

Типоразмер ключей TECNOGI 1000	Наименование показателей					
	Диапазон измерений, Н·м	Цена деления, Н·м	Предел допускаемой относительной погрешности, %	Размер присоедини- тельного квадрата, дюйм (мм)	Габаритные размеры, длина, мм, не более	Масса, кг, не более
0200	500-2000	50	±4	1 (25,0)	1400	17
Диапазон рабочих температур, °С					от минус 5 до плюс 35	
Наработка на отказ, циклов, не менее					5000	

Знак утверждения типа

наносится на корпус ключа методом наклейки и на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

В комплект поставки ключей входят:

Ключ динамометрический предельный TECNOGI 0200 1 шт.
Паспорт 1 шт.
Сертификат калибровки производителя 1 шт.
Гарантийный талон 1 шт.
Футляр 1 шт.

Поверка

осуществляется по документу МИ 2593–2000 «Рекомендация. ГСИ. Ключи моментные. Методика поверки».

Эталоны, применяемые при поверке: эталоны 2-го разряда по ГОСТ Р 8.752-2011, диапазон от 500 до 2000 Н·м, относительная погрешность ±1 %.

Сведения о методиках (методах) измерений

Методика измерений приведена в документе «Ключи динамометрические предельные TECNOGI 1000. Паспорт».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к ключам динамометрическим предельным TECNOGI 0200

1 ГОСТ Р 51254-99 Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия.

2 ИСО 1174-1:2011 Инструмент монтажный для болтов и гаек. Переходные квадраты для ручных торцовых ключей.

3 ГОСТ Р 8.752-2011 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений крутящего момента силы».

4 Техническая документация изготовителя.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Область применения ключей TECNOGI 0200 находится вне сферы государственного регулирования обеспечения единства измерений.

Изготовитель

«TECNOGI s.r.l.», Италия.

Адрес: VIA DELL'ARTIGIANATO, 9 – 20865 USMATE VELATE (MB)

тел. 0039 039 674819 - факс 0039 039, 6076552

Заявитель

ООО «УНИОР Профешнл Тулз», Санкт-Петербург.

РФ, СПб, ул. Сызранская, д. 23А.

Тел. (812) 449-83-50 (доб./внутр. 243), факс (812) 449-83-51.

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений

ФГУП «Уральский научно-исследовательский институт метрологии»

Юридический адрес: 620000, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, 4

Тел. (343) 350-26-18, факс: (343) 350-20-39

e-mail: uniim@uniim.ru

Аккредитован в соответствии с требованиями Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии и зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № 30005-011. Аттестат аккредитации от 03.08.2011 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Ф.В. Булыгин

М.п. «___» _____ 2013 г.