

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Индикаторы часового типа серий 801, 802, 803

Назначение средства измерений

Индикаторы часового типа серий 801, 802, 803 (далее по тексту - индикаторы) предназначены для абсолютных и относительных измерений линейных размеров, контроля отклонений от заданной геометрической формы, а также взаимного расположения поверхностей в цехах и лабораториях всех отраслей машиностроительного комплекса.

Описание средства измерений

Индикаторы выпускаются под торговой маркой «Links» производства фирмы Harbin Measuring & Cutting Tool Group Co., Ltd, КНР.



Товарный знак **LINKS** осетится на паспорт индикаторов типографским методом, на циферблат и на футляр индикаторов краской или методом лазерной маркировки.

Индикатор представляет собой корпус с передаточным механизмом, шкалой, стрелкой и измерительным стержнем. Круговая шкала вращается посредством подвижного ободка.

Передаточный механизм - это устройство, которое преобразует малые линейные перемещения измерительного стержня, осуществляемые параллельно шкале, в пропорциональные угловые перемещения стрелки отсчетного устройства.

Индикаторы отличаются между собой конструкцией, длиной измерительного стержня, диапазоном измерений, ценой деления, цветом циферблата и материалом, из которого изготовлен подвижный ободок индикаторов (пластмассовый или металлический).

Индикаторы могут изготавливаться с регулируемым полем допуска и ушком для крепления.



Рисунок 1 – Общий вид и варианты исполнения индикаторов часового типа серии 801.



Рисунок 2 – Общий вид индикаторов часового типа серии 802



Рисунок 3 – Общий вид индикаторов часового типа серии 803

Метрологические и технические характеристики

Основные технические характеристики индикаторов часового типа серий 801 и 802 указаны в таблице 1.

Таблица 1

Серия индикаторов	Диапазон измерений, мм	Цена деления шкалы, мм	Вариация показаний, мкм, не более	Пределы допускаемой абсолютной погрешности при прямом ходе, мкм			Наибольшая разность погрешностей при обратном ходе, мкм
				на любом участке диапазона измерений, мм		на всем диапазоне измерений	
				0,1	1		
801	от 0 до 5 вкл.	0,01	3	± 5	± 10	± 16	3
	от 0 до 10 вкл.	0,01	3	± 5	± 10	± 20	3
	от 0 до 20 вкл.	0,01	4	–	± 15	± 25	5
	от 0 до 30 вкл.	0,01	5	–	± 15	± 35	7
	от 0 до 50 вкл.	0,01	5	–	± 15	± 40	8
802	от 0 до 3 вкл.	0,01	3	± 5	± 10	± 14	3

Основные технические характеристики индикаторов часового типа серии 803 указаны в таблице 2.

Таблица 2.

Серия индикаторов	Диапазон измерений, мм	Цена деления шкалы, мм	Вариация показаний, мкм, не более	Пределы допускаемой абсолютной погрешности при прямом ходе, мкм			Наибольшая разность погрешностей при обратном ходе, мкм
				на любом участке диапазона измерений, мм		на всем диапазоне измерений	
				0,05	0,2		
803	от 0 до 1 вкл.	0,001	0,5	± 2	± 3	± 5	2

Диапазон рабочих температур от +5 до +35 °С;

Относительная влажность воздуха не более 80% при температуре +20 °С.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на футляр индикаторов методом наклейки и в правом верхнем углу паспорта типографским методом.

Комплектность средства измерений

Наименование	Количество
индикатор часового типа серии 801 (802, 803)	1 шт.
футляр	1 шт.
паспорт	1 экз.
методика поверки	1 экз.

Поверка

осуществляется в соответствии с документом МП 52415-13 «Индикаторы часового типа серий 801, 802, 803. Методика поверки», разработанным и утвержденным ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в марте 2012 г. и включенным в комплект поставки индикаторов.

Основные средства поверки:

– прибор универсальный для измерений длины с пределом допускаемой абсолютной погрешности не более 0,45 мкм на всем диапазоне измерений.

Сведения о методиках (методах) измерений

Метод измерений изложен в разделе «Порядок работы и техническое обслуживание» паспорта «Индикаторы часового типа серий 801, 802, 803».

Нормативная и техническая документация, устанавливающая требования к индикаторам часового типа

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным.

Изготовитель

Фирма Harbin Measuring & Cutting Tool Group Co., Ltd, КНР

Адрес: 1500040, 44, Heping Road Harbin China.

Ph: 86-0451-86792688

Заявитель

ООО «Линкс-Раша»

Юридический адрес: 610020 г. Киров, ул. Карла Маркса, д. 18 оф.336

Фактический адрес: 610035 г. Киров, ул. Тургенева, д. 4

Телефон: 8-8332-21-68-88, тел./факс: 8-8332-21-66-88

E-mail: info@links-russia.ru

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений (ГЦИ СИ) ФГУП «ВНИИМС»

Аттестат аккредитации № 30004-08 от 27.06.2008 г.

Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46

Тел./факс: (495) 437-55-77 / 437-56-66.

E-mail: office@vniims.ru

Сайт: www.vniims.ru

Заместитель Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Ф.В. Булыгин

«___» _____ 2013 г.

М.П.