

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Комплект шаблонов для колёсных пар КПЛ

Назначение средства измерений

Комплект шаблонов для колёсных пар КПЛ (далее – комплект шаблонов) предназначен для измерения геометрических размеров колёсных пар подвижного состава железных дорог.

Описание средства измерений

Комплект шаблонов состоит из:

- прибора для измерения расстояния от торцов предподступичных частей оси до внутренних боковых поверхностей ободьев (бандажей) колес (далее – шаблон Ш1). Шаблон Ш1 имеет регулируемую высоту;
- прибора для измерения диаметра колес (далее – шаблон Ш2).



Рисунок 1 – Внешний вид шаблона Ш1



Рисунок 2 – Внешний вид шаблона Ш2

Метрологические и технические характеристики

Наименование характеристик	Значение	
	Шаблон Ш1	Шаблон Ш2
Диапазон измерений расстояния от торцов предподступичных частей оси до внутренних боковых поверхностей ободьев (бандажей) колес: – вагонных и моторвагонных колёсных пар, мм; – локомотивных колёсных пар, мм	195 – 205 230 – 240	–
Диапазон измерения диаметров колес, мм	–	830 – 1250
Пределы допускаемой абсолютной погрешности шкалы шаблона, мм	± 0,5	± 0,1
Ширина штрихов, мм, не более		
– шкал	0,3	0,3
– нониуса	–	0,3

Наименование характеристик	Значение	
	Шаблон Ш1	Шаблон Ш2
Контрольный размер, мм	70±1	–
Шероховатость измерительных поверхностей R _a , мкм, не более	1,6	6,3
Допускаемое отклонение от перпендикулярности измерительных поверхностей, мм, не более	0,1	0,1
Допускаемое отклонение от плоскостности измерительных поверхностей, мм, не более	0,1	–
Допускаемое отклонение от прямолинейности измерительных поверхностей, мм, не более	0,1	–
Допускаемое отклонение от прямолинейности поверхности стержня, мм, не более	0,1	–
Масса, кг, не более	4,5	4,2
Габаритные размеры (высота × длина), мм, не более	(603 – 804) × 500	241 × 1524
Средний срок службы, лет	8	

Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха – (20 ± 5) °С;
- относительная влажность воздуха – от 30 до 80 %;
- атмосферное давление от 84,0 до 106,7 кПа.

Знак утверждения типа

Наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

Обозначение	Наименование	Кол-во
Кп-4465.00.000	Прибор для измерения расстояния от торцов предподступичных частей оси до внутренних боковых поверхностей ободьев (бандажей) колес	1 шт.
Кп-4466.00.000	Прибор для измерения диаметра колес	1 шт.
Кп-4465.00.000ПС	Паспорт	1 экз.
Кп-4465.00.000МП	Методика поверки	1 экз.

Поверка

осуществляется в соответствии с документом по поверке «Комплект шаблонов для колёсных пар КПЛ. Методика поверки Кп-4465.00.000МП».

Перечень основных средств поверки (эталонов):

- меры длины концевые плоскопараллельные, номинальные значения длины мер 0,500-100,000 мм, КТ2;
- нутромер микрометрический НМ150-1200 ГОСТ10-88;
- линейка поверочная лекальная ЛД-1–200 ГОСТ 8026-92.

Сведения о методиках (методах) измерений

Метод измерений геометрических размеров колёсных пар подвижного состава железных дорог изложен в паспорте Кп-4465.00.000ПС «Комплект шаблонов для колёсных пар КПЛ».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к комплекту шаблонов для колёсных пар КПЛ

Техническая документация изготовителя.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Применяется вне сферы государственного регулирования обеспечения единства измерений.

Изготовитель

Воронежский вагоноремонтный завод – филиал открытого акционерного общества «Вагонреммаш» (Воронежский ВРЗ ОАО «ВРМ»).

Юридический адрес: 394010, г. Воронеж, пер. Богдана Хмельницкого, д.1

Почтовый адрес: 394010, г. Воронеж, пер. Богдана Хмельницкого, д.1

Тел. (473)260 03 32; тел. /факс: (473) 227 74 54

E-mail: vvrz@vagon.vrn.ru

www.vvrz.ru

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений ФБУ «Воронежский ЦСМ».

Регистрационный номер 30061- 10.

Юридический адрес: 394018, г. Воронеж, ул. Станкевича, д. 2.

Тел./факс (473) 220 77 29

E-mail : mail@csm.vrn.ru

www.csm-vrn.ru

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Е.Р. Петросян

М.п.

«____» _____ 2012 г.