

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Индикаторы рычажно-зубчатые «МИКРОТЕХ»

Назначение средства измерений

Индикаторы рычажно-зубчатые "МИКРОТЕХ" (далее по тексту – индикаторы) предназначены для измерения размеров относительным методом, для измерений отклонений формы и расположения поверхностей.

Индикаторы рычажно-зубчатые могут применяться в машиностроении и других отраслях промышленности.

Описание средства измерений

Принцип действия индикатора основан на преобразовании кругового перемещения измерительного рычага в круговое перемещение стрелки отсчетного устройства. Индикаторы состоят из корпуса с устройством индикации и измерительного рычага. Устройство индикации выполняется механическим с круговой шкалой.



Рисунок 1 - Вид индикаторов рычажно-зубчатых «Микротех».

Метрологические и технические характеристики

Технические характеристики	Модель					
	ИРБ-08		ИРБПТ-020		ИРБПТ-012	
	0 кл.	1 кл.	0 кл.	1 кл.	0 кл.	1 кл.
Диапазон измерения, мм	от 0 до 0,8		от 0 до 0,2		от 0 до 0,12	
Цена деления, мм	0,01		0,002		0,001	
Размах показаний, мкм, не более	3,0					
Наибольшая разность погрешностей, мкм:						
- на любом участке шкалы в пределах 0,1 мм	4	7	-	-	-	-
- на любом участке шкалы в пределах 0,01 мм	-	-	-	-	2	3
- на любом участке шкалы в пределах 0,02 мм	-	-	4	6	-	-
- на любом участке шкалы более 0,1 мм	10	15	-	-	-	-
- на любом участке шкалы более 0,01 мм	-	-	-	-	4	6
- на любом участке шкалы более 0,02 мм	-	-	8	10	-	-
- Наибольшее измерительное усилие, Н	0,4					

Рабочие условия:

Температура, °С (20 ± 5)

Влажность, % не более 80

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится печатным способом на титульную страницу руководства по эксплуатации и футляр.

Комплектность средства измерений

Наименование	Количество
индикатор рычажно-зубчатый	1 шт.
кронштейн	1 шт.
футляр	1 шт.
руководство по эксплуатации	1 шт.

Поверка

осуществляется в соответствии с документом МП-01.56:2009 «Индикаторы типов ИРБ, ИРБПТ, ИРБЦ "МИКРОТЕХ" Методика поверки (калибровки)».

Рабочие эталоны - в соответствии с МП-01.56:2009.

Сведения о методиках (методах) измерений

Метод измерений изложен в руководстве по эксплуатации ИРБ.002.008.002.010.200 РЭ «Индикатор рычажно-зубчатый тип ИРБ».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к индикаторам рычажно-зубчатым

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм».

Технические условия ТУ У 33.2-30291682-006:2010 фирмы ЧНПП «Микротех», г. Харьков, Украина.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям.

Изготовитель

Частное научно-производственное предприятие "МИКРОТЕХ" 61001, Украина, г. Харьков, ул. Руставели, 39.

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений (ГЦИ СИ) ФГУП «ВНИИМС», г. Москва, аттестат аккредитации № 30004-08 от 27.06.2008г.

Адрес: 119361, г.Москва, ул.Озерная, д.46

Тел./факс: (495) 437-55-77 / 437-56-66.

E-mail: office@vniims.ru , адрес в Интернете: www.vniims.ru

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Е. Р. Петросян

М.П.

«___» _____ 2011 г.