ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Преобразователи аналоговые MINI MCR-SL-I-I(-SP)

Назначение средства измерений

Преобразователи аналоговые MINI MCR-SL-I-I(-SP) (далее – преобразователи) предназначены для преобразования сигналов постоянного тока, поступающих на вход в унифицированные выходные сигналы постоянного тока.

Описание средства измерений

Конструктивно преобразователь выполнен в виде печатной платы, размещенной в малогабаритном неразборном корпусе из термопластических и полимерных материалов. В корпусе закреплены металлические винтовые (MINI MCR-SL-I-I) или пружинные (MINI MCR-SL-I-I-SP) клеммы для присоединения подводящих сигнальных проводников и кабелей питания.

Внешний вид преобразователей приведен на рисунке 1.



Рисунок 1

Сигналы постоянного тока 0-20 или 4-20 мА, поступающие на вход преобразователя, преобразуются по пропорциональной (линейной) характеристике в выходные сигналы постоянного тока 0-20 или 4-20 мА, гальванически разделенные от входных сигналов и цепей питания.

Метрологические и технические характеристики

Метрологические и технические характеристики преобразователей приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение
Диапазоны изменения входных сигналов постоянного тока, мА	от 0 до 20 от 4 до 20
Диапазоны изменения выходных сигналов постоянного тока, мА	от 0 до 20 от 4 до 20
Пределы допускаемой основной приведенной к максимальному значению выходных сигналов погрешности преобразования, %	± 0,1
Пределы допускаемой дополнительной приведенной к максимальному значению выходных сигналов погрешности преобразования, вызванной изменением температуры в диапазонах от минус 20 до 20 ˚С и от 30 до 65 ˚С, % /1˚С	± 0,01
Максимальный входной сигнал постоянного тока, мА	50
Напряжение питания постоянного тока, В	от 19,2 до 30
Потребляемая мощность, мВт, не более	450
Габаритные размеры (ширина×высота×глубина), мм, не более	6,2×93,1×102,5
Рабочие условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С	от минус 20 до 65

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на боковую панель преобразователей в виде наклейки и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

Комплектность средства измерений

Комплект поставки включает:

- преобразователь аналоговый MINI MCR-SL-I-I(-SP) – 1 шт.;
- руководство по эксплуатации – 1 шт.;
- методика поверки – 1 шт.

Поверка

осуществляется по документу МП 47645-11 «Инструкция. Преобразователи аналоговые MINI MCR-SL-I-I(-SP) компании «Phoenix Contact GmbH & Co. KG», Германия. Методика поверки», утвержденному руководителем ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИФТРИ» 16.08.2011 года.

Основные средства поверки:

- калибратор программируемый П320 (Регистрационный № 7493-79), диапазон воспроизводимого напряжения постоянного тока от 10 мкВ до 1000 В, пределы допускаемой относительной погрешности воспроизведения ± (0,0024 ÷ 0,0055) %, диапазон воспроизводимой силы постоянного тока от 10 нА до 100 мА, пределы допускаемой относительной погрешности воспроизведения силы постоянного тока ± (0,007 ÷ 0,011);

- вольтметр универсальный В7-78/1 (Регистрационный № 31773-06), диапазон измерений напряжения постоянного тока от 1 мкВ до 1000 В, пределы допускаемой относительной погрешности измерений ± (0,004÷0,0055) %; диапазон измерений силы постоянного тока от 0,1 мкА до 3 А, пределы допускаемой относительной погрешности измерений ±(0,05 ÷ 0,13) %.

Сведения о методиках (методах) измерений

Преобразователи аналоговые MINI MCR-SL-I-I(-SP). Руководство по эксплуатации.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к преобразователям аналоговым MINI MCR-SL-I-I(-SP)

Техническая документация компании «Phoenix Contact GmbH & Co. KG», Германия.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям, осуществление мероприятий государственного контроля (надзора), в том числе электрорадиоизмерения при разработке, производстве и эксплуатации измерительных систем и систем автоматического регулирования и управления.

Изготовитель

Компания «Phoenix Contact GmbH & Co. KG», Германия.
P.O. Box 1341, D-32819 Blomberg.

Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Феникс Контакт Рус»
Юридический адрес: 119619, г. Москва, р-н Солнцево, Проектируемый проезд 5167, д. 9/1
ИНН 7702332747
Тел.: (495) 974-17-61
Факс: (495) 931-97-22

Испытательный центр

ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИФТРИ»
Юридический адрес: 141570, Московская область, Солнечногорский район, городское поселение Менделеево, Главный лабораторный корпус
Почтовый адрес: 141750, Московская обл., Солнечногорский район, п/о Менделеево
Телефон: (495) 744 81 12, факс: (495) 744 81 12
E-mail: office@vniiftri.ru
Аттестат аккредитации государственного центра испытаний средств измерений № 30002-08 от 04.12.2008 г., действителен до 01.11.2013 г..

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии Е.Р. Петросян

М.п. «____» _____2011 г.