

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Головки измерительные часового типа Primat

Назначение средства измерений

Головки измерительные часового типа Primat (далее по тексту - головки) предназначены для измерений линейных размеров абсолютным и относительными методами, а также для определений величины отклонений от заданной геометрической формы и взаимного расположения поверхностей. Применяются в лабораторных и цеховых условиях в различных областях промышленности.

Описание средства измерений

Головка состоит из корпуса со встроенным передаточным механизмом, шкалой, стрелкой и измерительным стержнем со сменными измерительными наконечниками. Передаточный механизм - это устройство, которое преобразует малые линейные перемещения измерительного стержня, осуществляемое параллельно шкале, в пропорциональное угловое перемещение стрелки отсчетного устройства.

Головки изготавливаются многооборотными, с вращающейся шкалой для настройки на ноль.

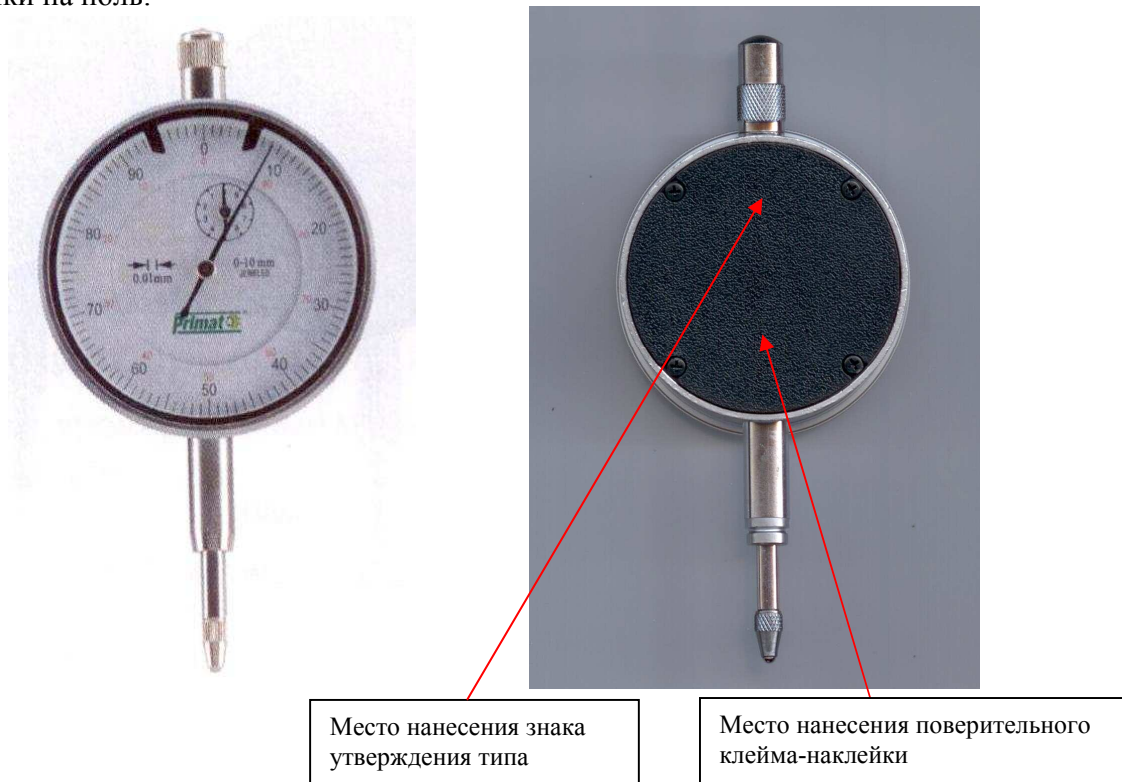


Рис. 1 Вид головки измерительной часового типа Primat и место нанесения поверительного клейма-наклейки и знака утверждения типа.

Метрологические и технические характеристики

Предел измерений, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм	Цена деления, мм	Диаметр циферблата, мм	Особенности исполнения
св. 0 до 1 вкл	±0,001	0,001	58	стандартное
св. 0 до 8 вкл	±0,005	0,01	40	стандартное
св. 0 до 10 вкл	±0,005	0,01	58	стандартное
св. 0 до 10 вкл	±0,005	0,01	58	стандартное
св. 0 до 30 вкл	±0,008	0,01	58	стандартное
св. 0 до 50 вкл	±0,008	0,01	80	стандартное

Диапазон рабочих температур 20±5 °С.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на заднюю поверхность корпуса головок методом наклейки и в правом верхнем углу паспорта типографским методом.

Комплектность средства измерений

Наименование	Количество
головка измерительная часового типа Primat	1 шт.
футляр	1 шт.
паспорт	1 экз.
методика поверки	1 экз.

Поверка

осуществляется в соответствии с документом по поверке «Головки измерительные часового типа Primat. Методика поверки», утвержденным ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в декабре 2010 г. и включенным в комплект поставки головок.

Основные средства поверки:

- длинномер горизонтальный DMS 1000 (регистрационный номер Государственного реестра 36001-07); с пределами измерений свыше 0 до 1000 мм включительно и пределом допускаемой погрешности 0,45 мкм на всем диапазоне.

Сведения о методиках (методах) измерений

Метод измерений изложен в разделе «Порядок работы» Паспорта «Головки измерительные часового типа Primat».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к головкам измерительным часового типа Primat

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм».

Техническая документация фирмы Wollschlager GmbH & Co. KG, Германия

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям (раздел 14 пункта 3 и пункт 4 статьи 1 Федерального закона об обеспечении единства измерений № 102-ФЗ от 26.06.2008г.).

Изготовитель

Фирма Wollschlaeger GmbH & Co. KG, Германия, под торговой маркой Primat,
Industriestrasse 38c,
44894 Bochum,
Telefon: (02 34) 92 11 – 0,
Telefax: (02 34) 92 11 – 440,
E-mail: bochum@wollschlaeger.de, www.wollschlaeger.de

Заявитель

ООО «Гедоре Веркцойге»
119421 Россия, г.Москва, ул.Новаторов, 1
тел. (495) 748-2000,
факс. (495) 938-2847,
E-mail: info@gedore.ru, www.gedore.ru

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС», г. Москва, аттестат аккредитации № 30004-08 от 27.06.2008г.
Адрес: 119361, г.Москва, ул.Озерная, д.46
Тел./факс: (495) 437-55-77 / 437-56-66.
E-mail: office@vniims.ru, адрес в Интернете: www.vniims.ru

Заместитель Руководителя
Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

В.Н. Крутиков

« ____ » _____ 2011 г.

М.П.