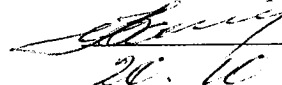


СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ

ФГУ «Волгоградский ЦСМ»

 В.В.Малюк
20.10 2010 г.

Весы платформенные электронные ВБТ-25	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>46430-10</u>
--	---

Изготовлены по технической документации ОАО «Волжский трубный завод», г. Волжский Волгоградской области. Заводской номер S11521.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы платформенные электронные ВБТ-25 (далее – весы), предназначены для статического взвешивания труб. Весы применяются для учетных и технологических операций в закрытом помещении на ОАО «Волжский трубный завод».

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов заключается в преобразовании упругой деформации элементов тензорезисторных весоизмерительных датчиков, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально этой силе. Аналоговые электрические сигналы с датчиков суммируются и поступают в блок весоизмерительного прибора, где суммарный сигнал преобразуется в цифровой код. Значение массы груза отображается на цифровом табло, выполненного в пылевлагодонепроницаемом исполнении, на передней панели которого размещена функциональная клавиатура. Далее информация о массе взвешиваемого груза передается в АСУТП завода.

Конструктивно весы состоят из двух грузоприемных устройств в состав каждого из которых входит весоизмерительный узел состоящий из трех тензорезисторных весоизмерительных датчиков и такого же числа узлов встройки и блока весоизмерительного прибора. Узлы встройки (силопередающие устройства) служат для передачи воздействия силы тяжести взвешиваемого груза на весоизмерительные датчики и для удобства сопряжения их с верхней рамой, а также для фильтрации поперечных (по отношению к измеряемой составляющей) сил и моментов.

Управление весами осуществляется с клавиатуры приборной стойки установленной отдельно от грузоприемных устройств в зоне контроля за технологическим процессом.

Фиксация трубы в процессе измерений производится за счет призматических направляющих.

Весы выполняют следующие основные сервисные функции:

- определение массы взвешиваемого груза;
- автоматическая установка нуля;
- сигнализация о перегрузке.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики приведены в таблице 1 и таблице 2.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг	25000
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), кг	200
Число поверочных делений (n_e)	2500
Дискретность отсчета (d_d), кг	10
Цена поверочного деления (e), кг	10
Порог чувствительности (e'), кг	14
Индикация результатов взвешивания, кг, не более	(НПВ+9e)
Независимость показаний весов от положения груза на ГПУ	$\pm 1e$
Общая масса, кг, не более	1000
Степень защиты от проникновения пыли и влаги, (IP):	
для грузоприемного устройства	IP-67
для дискретно-цифрового устройства	IP-68
Вероятность безотказной работы за 1000 циклов измерений	0,92
Потребляемая мощность, Вт, не более	20
Параметры электрической сети питания:	
- напряжение, В	$\sim 220 + 10\%/-15\%$
- частота, Гц	50 +/- 2
Условия эксплуатации:	
влажность, %, не более	80
диапазон рабочих температур, °С	от - 10 до + 40
Габаритные размеры грузоприемного устройства, мм, не более:	
высота	796
длина	4727
ширина	856

Пределы допустимой погрешности весов приведены в таблице 2

Таблица 2

Вид поверки	Предел допускаемой погрешности ($\pm \Delta$), кг		
	От 200 кг до 5000 кг	От 5000 кг до 20000 кг	Свыше 20000 кг
Первичная и после ремонта	10	10	20
При эксплуатации	10	20	30

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку, расположенную на корпусе приборной стойки и на титульный лист паспорта и руководства по эксплуатации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность весов приведена в таблице 3

Таблица 3

N п/п	Наименование	Кол-во	Примечание
1	Грузоприемное устройство	2	ВБТ.000100.001
2	Датчик весоизмерительный тензорезисторный SB4 FLINTEC, 10197 кг	6	ВБТ.000200.001
3	Весоизмерительный прибор DGT4PB	1	ВБТ.000300.001
4	Приспособление для поверки	1	ВБТ.000400.001
5	Приспособление для поверки	1	ВБТ.000400.002
6	Эксплуатационная документация	1	Весы платформенные электронные ВТБ-25. Паспорт ВБТ.000000.001.ПС
		1	Весы платформенные электронные ВТБ-25. Руководство по эксплуатации ВБТ.000000.002.РЭ
7	Весы платформенные электронные ВТБ-25. Методика поверки ВБТ.000000.003.МП	1	

ПОВЕРКА

Поверка весов проводится в соответствии с документом «Весы платформенные электронные ВТБ-25. Методика поверки ВБТ.000000.003.МП», утвержденным руководителем ГЦИ СИ ФГУ «Волгоградский ЦСМ» 04 октября 2010г.

Основное поверочное оборудование - гири 1-500 кг класса точности М1 по ГОСТ 7328-2001 общей массой 25000 кг.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация ОАО «Волжский трубный завод»

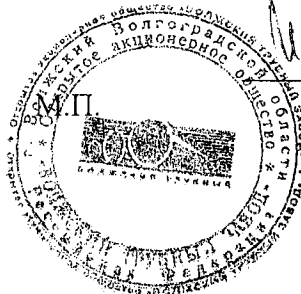
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов платформенных электронных ВБТ-25 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно Государственной поверочной схемы.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОАО «Волжский трубный завод», Россия, 404119, Волгоградская обл., г. Волжский, ул. Автодорога, 7-6, тел. (8443) 22-20-66, 55-14-12.

Представитель
организации-заявителя



Иванов Иван Иванович
С.И. № 123

[Handwritten signature]

22.06.2010