



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин

20 » октября 2010 г.

Приборы для контроля внутреннего диаметра лабиринтного кольца
Модель БВ-7713

Внесены в Государственный реестр средств измерений
Регистрационный № 45556-10
Взамен №

Выпускаются по техническим условиям ТУ2.038.0224564.064-10

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы для контроля внутреннего диаметра лабиринтного кольца (далее кольца) модели БВ-7713 (далее - прибор) предназначены для определения диаметра при подсчете натяга на посадку лабиринтного кольца на предподступичную часть в соответствии с "Инструкцией по техническому обслуживанию и ремонту узлов с подшипниками качения локомотивов и моторвагонного подвижного состава"

(№ $\frac{ЦТ}{330}$).

Применяются на ремонтных заводах и депо ОАО «РЖД»

ОПИСАНИЕ

Прибор выполнен в виде стационарного (настольного) устройства и реализует контроль кольца в двух сечениях с выдачей результатов на принтер:

Значения средних диаметров в каждом контролируемом сечении

Значение среднего диаметра по двум сечениям

Значения овальности в каждом контролируемом сечении, средней овальности и конусообразности

Результаты допускового контроля, идентифицируемые словами «Норма» или «Брак» с указанием (для значения отклонения диаметра) характера брака («Плюс» или «Минус»).

Устройство конструктивно представляет из себя следующее: На нижней плите на четырех колонках закреплена верхняя плита, а также кронштейн с подвижным штоком. На верхней плите расположены два упора, которые служат для предварительного центрирования лабиринтного кольца.

На подвижном штоке закреплена платформа и плита с двумя идентичными по конструкции измерительными устройствами, снабженными соответственно верхними и

нижними измерительными наконечниками. Каждое измерительное устройство выполнено в виде двух плоскопружинных параллелограммов, на подвижных частях которых закреплены измерительные наконечники, а также индуктивные преобразователи и упорные винты.

Измерительное усилие создается пружинами.

Платформа снабжена центрирующей оправкой. Платформа с центрирующей оправкой перед установкой детали опущена вниз и поднимаются в верхнее положение (в позицию измерения) рукояткой. В этом положении платформа стопорится фиксатором. При опускании платформы в нижнее положение (в позицию загрузки детали) измерительные наконечники арретируются (отводятся) посредством упоров, взаимодействующих с кулачками.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр отверстия, мм	195
Количество контролируемых поперечных сечений отверстия.	2
Расстояние до контролируемых сечений от крайней точки контролируемой поверхности, мм	
сечение "1"	2
сечение "2"	10
Допускаемые отклонения среднего диаметра в каждом контролируемом сечении и среднего диаметра по двум сечениям, мм,:	
Нижнее	0
верхнее	+0,046
Допуск овальности в каждом контролируемом сечении и средней овальности, мм	0,03
Допуск конусообразности, мм	0,03
Диапазон измерений, мм	0,2(от 194,9 до 195,1)
Диапазон показаний, мм при контроле:	
диаметров	0,4(от 194,8 до 195,2)
отклонений формы	0,4(±0,2)

Дискретность отсчета, мм	0,001
Погрешность контроля отклонений диаметра, мм, не более	0,008
Размах показаний при контроле отклонений диаметра, мм, не более	0,004
Измерительное усилие, сН	(220±100)
Габаритные размеры, мм	330 x 240 x 200
станции измерительной	195 x 100 x 40
блока электронного	347 x 208 x 176
принтера	
Масса, кг, не более	
станции измерительной	19
блока электронного	1,5
принтера	2,5

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию типографским способом и электрохимическим или другим способом на маркировочную табличку, расположенную на корпусе прибора.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

№№	Наименование	Количество	Примечание
1	Прибор в сборе	1 шт.	
2	Руководство по эксплуатации	1 экз.	
3	Мера	1 шт.	
4	Методика поверки в составе РЭ	1 экз.	

ПОВЕРКА

Первичная и периодическая поверка проводится в соответствии с документом «Прибор для контроля внутреннего диаметра лабиринтного кольца БВ-7713 Методика поверки», согласованным ФГИП ВНИИМС в июне 2010г., входящим в состав эксплуатационной документации, раздел 5 БВ-7713.00.000РЭ.

Основные средства поверки:

Мера БВ-7713.01.090

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \times 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм»

Технические условия «Прибор для контроля радиального и осевого зазоров подшипников» БВ-7602-33 ТУ2.034.0224564.065-10.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип приборов для контроля внутреннего диаметра лабиринтного кольца Модель БВ-7713 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОАО «НИИизмерения»,
129626, г.Москва, ул.Новоалексеевская 13, стр.1
Тел.8(495) 602-46-00

Генеральный директор
ОАО «НИИизмерения»



М.Г.Ковальский