



ОГЛАСОВАНО
Заведующий ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

« 26 » Август 2010 г

Штангенциркули односторонние с отсчетом по нониусу Primat	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>45394-10</u>
	Взамен № _____

Выпускаются по технической документации фирмы Wollschlager GmbH & Co. KG, Германия, под торговой маркой Primat.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули односторонние с отсчетом по нониусу Primat (далее штангенциркули) предназначены для измерений наружных и внутренних линейных размеров деталей.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия штангенциркуля – механический. Отсчет размеров производится методом непосредственной оценки совпадения делений шкалы на штанге с делениями нониуса, расположенного на рамке.

Штангенциркуль состоит из штанги, рамки с нониусом, зажимающего элемента, губок с плоскими измерительными поверхностями для измерений наружных размеров, губок с цилиндрическими измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров.

Штангенциркули могут быть оснащены устройством тонкой установки рамки с нониусом.

По штанге, на которой расположена шкала с делениями, перемещается рамка с нониусом, по которому производится отсчет измеренного размера.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений наружных размеров, мм	Диапазон измерений внутренних размеров, мм	Цена деления нониуса, мм	Длина измерительных губок, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
0 ... 1000	20 ... 1000	0,05	200	$\pm 0,05$
0 ... 1500	20 ... 1500	0,05	200	$\pm 0,08$
0 ... 2000	20 ... 2000	0,05	200	$\pm 0,08$
0 ... 3000	20 ... 3000	0,05	300	$\pm 0,1$

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на штангу штангенциркуля методом наклейки и на паспорт типографским методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

Наименование	Количество
штангенциркуль	1 шт.
фуляр	1 шт.
паспорт	1 экз.
методика поверки	1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка проводится в соответствии с документом по поверке «Штангенциркули односторонние с отсчетом по нониусу Primat. Методика поверки», разработанным и утвержденным ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в августе 2010 г. и включенным в комплект поставки штангенциркулей.

Основные средства поверки:

- меры длины концевые плоскопараллельные образцовые 5-го разряда по МИ 1604-87 или класса точности 3 по ГОСТ 9038-90.
 - микрометр типа МК-25 мм, класс точности 2 по ГОСТ 6507-90.
- при выпуске штангенциркуля из производства дополнительно применяют:
- образцы шероховатости ГОСТ 9378-93.

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \times 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенциркулей односторонних с отсчетом по нониусу Primat утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

фирма Wollschlaeger GmbH & Co. KG, Германия, под торговой маркой Primat,
Industriestrasse 38c,
44894 Bochum,
Telefon: (02 34) 92 11 – 0,
Telefax: (02 34) 92 11 – 440,
E-mail: bochum@wollschlaeger.de, www.wollschlaeger.de

ЗАЯВИТЕЛЬ

Официальный представитель в России ООО «Гедоре Веркцойге» 119421 Россия, г.Москва,
ул.Новаторов, 1
тел. (495) 748-2000,
факс. (495) 938-2847,
E-mail: info@gedore.ru, www.gedore.ru

Генеральный директор ООО «Гедоре Веркцойге»  В.В. Костюченко