



СОГЛАСОВАНО
руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

«25» Августа 2010 г

Штангенциркули двухсторонние с отсчетом по нониусу Primat	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>45393-10</u>
	Взамен №

Выпускаются по технической документации фирмы Wollschlager GmbH & Co. KG, Германия, под торговой маркой Primat.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули двухсторонние с отсчетом по нониусу Primat (далее штангенциркули) предназначены для измерений наружных и внутренних линейных размеров деталей.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия штангенциркуля – механический. Отсчет размеров производится методом непосредственной оценки совпадения делений шкалы на штанге с делениями нониуса, расположенного на рамке.

Штангенциркуль состоит из штанги, рамки с нониусом, зажимающего элемента, губок с кромочными измерительными поверхностями для измерений наружных размеров, а также для разметочных работ, губок с плоскими и цилиндрическими измерительными поверхностями для измерений наружных и внутренних размеров.

Штангенциркули могут быть оснащены устройством тонкой установки рамки с нониусом.

По штанге, на которой расположена шкала с делениями, перемещается рамка с нониусом, по которому производится отсчет измеренного размера.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений наружных размеров, мм	Диапазон измерений внутренних размеров, мм	Цена деления нониуса, мм	Длина измерительных губок, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
0 ... 200	10 ... 200	0,05	65	$\pm 0,05$
0 ... 250	10 ... 250	0,05	80	$\pm 0,05$
0 ... 300	10 ... 300	0,05	100	$\pm 0,05$
0 ... 500	20 ... 500	0,05	150	$\pm 0,05$

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на штангу штангенциркуля методом наклейки и на паспорт типографским методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

Наименование	Количество
штангенциркуль	1 шт.
футляр	1 шт.
паспорт	1 экз.
методика поверки	1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка проводится в соответствии с документом по поверке «Штангенциркули двухсторонние с отсчетом по нониусу Primat. Методика поверки», разработанным и утвержденным ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в августе 2010 г. и включенным в комплект поставки штангенциркулей.

Основные средства поверки:

- меры длины концевые плоскопараллельные образцовые 5-го разряда по МИ 1604-87 или класса точности 3 по ГОСТ 9038-90.
 - микрометр типа МК-25 мм, класс точности 2 по ГОСТ 6507-90.
- при выпуске штангенциркуля из производства дополнительно применяют:
- образцы шероховатости ГОСТ 9378-93.

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \times 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенциркулей двухсторонних с отсчетом по нониусу Primat утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

фирма Wollschlager GmbH & Co. KG, Германия, под торговой маркой Primat,
Industriestrasse 38c,
44894 Bochum,
Telefon: (02 34) 92 11 – 0,
Telefax: (02 34) 92 11 – 440,
E-mail: bochum@wollschlaeger.de, www.wollschlaeger.de

ЗАЯВИТЕЛЬ

Официальный представитель в России ООО «Гедоре Веркцойге» 119421 Россия, г.Москва,
ул.Новаторов, 1
тел. (495) 748-2000,
факс. (495) 938-2847,
E-mail: info@gedore.ru, www.gedore.ru

Генеральный директор ООО «Гедоре Веркцойге»

