

СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ВНИИМС»

В.Н. Яншин

2010 г.

Толщиномеры цельнокатаных колёс	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>44999-10</u> Взамен № _____
--	--

Выпускаются по техническим условиям ТУ 32 ЦВ 1802-95

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Толщиномеры цельнокатаных колёс (далее – толщиномер) предназначены для измерений толщины обода цельнокатаных колёс пассажирских и грузовых вагонов .

Применяются при ремонте вагонов на предприятиях ОАО «РЖД».

ОПИСАНИЕ

Толщиномер состоит из имеющей шкалу штанги с опорными ножками, линейки со шкалой, перемещающейся по штанге, и измерительной ножки, перемещающейся по линейке. Линейка и измерительная ножка имеют стопорные винты для фиксации их положения.

Толщиномер прикладывают опорными поверхностями штанги к внутренней поверхности обода колеса, устанавливают измерительную ножку по кругу катания и опускают её на поверхность катания колеса. По шкале штанги производят отсчет.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы измерений, мм	0...90
Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм	±0,1
Цена деления шкал линейки и штанги, мм	1
Габаритные размеры, мм, не более	
-длина;	190
-ширина;	10
-высота	120
Масса, кг, не более	0,37

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку, расположенную на корпусе толщиномера методом наклейки и на эксплуатационную документацию типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество
Толщиномер цельнокатаных колёс	1 шт.
Паспорт	1 экз.
Методика поверки	1 экз.

ПОВЕРКА

Первичная и периодическая поверка проводится в соответствии с документом по поверке «Толщиномеры цельнокатаных колёс. Методика поверки», согласованным с ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в июле 2010 г и включенным в комплект поставки толщиномера.

Основные средства поверки:

- угольник поверочный лекальный типа УЛ-1-60 ГОСТ 3749-77;
- меры длины концевые плоскопараллельные 3-го класса точности ГОСТ 9038-90;
- поверочная плита 2-400x400 ГОСТ 10905-86;
- образцы шероховатости ГОСТ 9378-93;
- микроскоп ИМ 100x50, А ГОСТ 8074-82

Межповерочный интервал – 6 месяцев.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \times 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм»
ТУ 32 ЦВ 1802-95 «Толщиномеры цельнокатаных колёс. Технические условия»

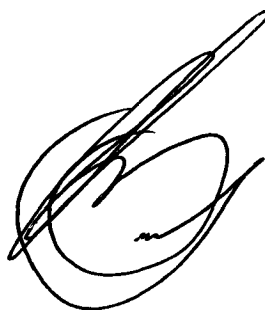
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип толщиномеров цельнокатаных колёс утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАО «ЭТАЛОН», 127253, г. Москва,
Дмитровское ш., д.116, стр.1,
тел.: (495) 783-02-30/-31/-32, 792-35-71.

Генеральный директор ЗАО «ЭТАЛОН»



Весельчаков С.Н.