ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Измерители габаритных размеров мод. CS5120, CS5200, CS5400, CS9000, CSN810, CSN840, CSN910, TLX

Назначение средства измерений

Измерители габаритных размеров моделей CS5120, CS5200, CS5400, CS9000, CSN810, CSN840, CSN910, TLX (далее - измерители) предназначены для измерения габаритных размеров упакованных объектов в статическом и динамическом режимах и регистрации результатов измерений.

Описание средства измерений

Измерение габаритных размеров грузов в непрозрачной и не светоотражающей упаковке производится лазерным дальномером. Измеряемый объект размещается под измерителем. Измерение размеров объекта осуществляется путем определения высоты множества точек на его поверхности относительно плоскости начала отсчета, определенной при установке нуля. В процессе анализа полученных данных определяются площадь основания (проекция на плоскость начала отсчета), высота и ориентация объекта в пространстве. Площадь основания определяется по разности высот точке объекта относительно основания. Длина и ширина объекта определяются как длинная и короткая стороны минимального описанного прямоугольника. Наивысшая точка на поверхности объекта (в действительности - усредненная высота небольшой области) определяется путем анализа данных измерения всего объекта. Специальный алгоритм определяет размеры объекта, анализируя значения времени распространения луча до измерительной плоскости и поверхности объекта. Результаты вычислений выводятся на дисплей. Результаты могут также автоматически выводиться на компьютер, подключенный к измерителю. Эта технология пригодна для измерения размеров жестких объектов постоянной формы.

Для модели CS5120 измеритель представляет собой лазерный дальномер на основе инфракрасного лазера, перемещающегося по монорельсу. Для остальных моделей измерителей лазерный дальномер закреплен на раме.

Грузоприемная платформа выполнена в виде рольганга, роликового стола для моделей CS5120, CSN810 либо ленточного конвейера для моделей CS9000 и TLX.

Пределы допускаемой погрешности измерения для измерителя модели TLX различны при измерении высоты и длины/ширины. Для модели CSN910 предел допускаемой погрешности зависит от скорости перемещения измеряемого объекта, а также при измерении высоты и длины/ширины.

Внешний вид приборов представлен на рисунке 1, 2.





Программное обеспечение

Прибор функционирует под управлением встроенного специального программного обеспечения. Программное обеспечение осуществляет функции сбора, передачи, обработки, хранения и представления измерительной информации, а также идентификацию параметров, характеризующих тип средства измерений, внесенных в программное обеспечение.

Идентификационные данные программного обеспечения приведены в таблице 1.

Таблица 1 - Идентификационные данные программного обеспечения

таолица т - идентификационные данные программного обеспечения							
Идентификационные данные	Значение						
(признаки)							
Идентификационное наименование ПО	Octobase						
Номер версии (идентификационный номер) ПО	1.1.X*						
Цифровой идентификатор (контрольная сумма)	-						
метрологически значимой части ПО							
Примечание: * Х – порядковый номер версии обновления ПО (Х может принимать значе-							
ния от 0 ло 9)							

Степень защиты программного обеспечения от преднамеренных или непреднамеренных изменений, соответствует уровню «средний» по Р 50.2.077-2014.

Влияние программного обеспечения учтено при нормировании метрологических характеристик

Метрологические и технические характеристики

Основные технические и метрологические характеристики приведены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование		CS5120	CS5200	CS5400	CS9000	CSN810	CSN840	CSN910	TLX	
1		2	3	4	5	6	7	8	9	
1. Диапазоны измерения габаритных размеров измеряемого объекта, мм:										
		от 50 до	от 50 до	от 50 до	от 150 до		от 200 до	от 50 до	от 150 до	
	длина	1000	2500	650	1200	-	2500	2500	1200	
		от 50 до	от 50 до	от 50 до	от 20 до		от 200 до	от 50 до	от 50 до	
	ширина	600	1800	650	900	-	2500	1200	900	
		от 25 до	от 25 до	от 50 до	от 100 до		от 200 до	от 25 до	от 25 до	
	высота	700	920	600	900	-	2600	900	900	
						от 50 до				
	длина	-	-	-	-	1150	-	-	-	
- Стол с ровной поверхностью:						от 50 до				
Стол с ровной повержноствю.	ширина	-	-	-	-	750	-	-	-	
						от 50 до				
	высота		-	-	-	700	-	-	-	
						от 100 до				
	длина	-	-	-	-	1200	-	-	-	
- Стол-роликовый конвейер:						от 50 до				
The state of the s	ширина	-	-	-	-	900	-	-	-	
						от 50 до				
2. H	высота	-	-	-	-	900	-	-	-	
2. Дискретность показаний лазерного измери-		~	~	10	~	~	20	~	~	
теля, мм		5	5	10	5	5	20	5	5	
3. Пределы допускаемой погрец		табаритных	с размеров, в	MM:						
	высота/длина/	. 10	. 10	. 10	. 10	. 10	. 20			
	ширина	± 10	±10	± 10	±10	±10	± 20	-	-	
	высота	-	-	-	-	-	-	-	± 2	
	длина/ширина		-	-	-	-	-	-	± 5	
- На скорости 2,0 м/с	высота	-	-	-	-	-	-	± 2	-	
-	длина/ширина		_	-	-	-	_	± 5	_	
- На скорости 3,0 м/с	высота	-	-	-	-	-	-	± 5	-	
длина/ширина		-	-	-	1/	-	_	± 10	-	
4. Диапазон рабочих температур, °С		от минус 10 до плюс 40								

Продолжение таблицы 2:

1		2 3 4 5 6 7 8					9		
5. Относительная влажность воздуха, %, не бо-									
лее				1	80				
6. Параметры питания от сети п									
ка:					-				
	- напряжение,								
	В		220^{+22}_{-33}						
	- частота, Гц	50 ± 1							
7. Потребляемая мощность, В×д		150							
8. Габаритные размеры измерит	2:								
	длина	1810	1600	660	1600	1130	2950	1600	1600
	ширина	940	1620	660	1620	900	2950	1750	1620
	высота	2460	2600	660	2600	2200	2200	1770	2600
9. Масса, кг	205	250	45	550	200	300	400	550	

Знак утверждения типа

наносится на эксплуатационную документацию типографическим способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3

таолица 5	1	1			1				
Измеритель									
габаритных									
размеров	CS5120	CS5200	CS5400	CS9000	CSN810	CSN840	CSN910	TLX	
Лазерный из-								I	
меритель, шт.	1								
Рама, шт.		1							
Стол, шт.		1							
Рабочая стан-									
ция, шт.	-	-	•	•	-	1	-	-	
Светофор, шт.	-	-	-	-	-	1	-	-	
Подводящий									
конвейер, шт.	-	-	-	-	-	-	-	1	
Отводящий									
конвейер, шт.	-	-	•	•	-	-	-	1	
Руководство									
по эксплуата-									
ции, шт.				1					

Поверка

осуществляется по документу "Методика поверки", утвержденной ГЦИ СИ «Ростест-Москва» в июне 2010 г и являющейся разделом Руководства по эксплуатации (раздел 6).

Основное поверочное оборудование:

- мера штриховая типа IV 3-го разряда по ГОСТ Р 8.763-2011,
- оптический квадрант КО-30

(диапазон измерений ± 30 угловых секунд) (Госреестр № 868-72)

- имитаторы упаковки.

Сведения о методиках (методах) измерений

Методика измерений приведена в руководстве по эксплуатации «Измерители габаритных размеров моделей CS5120, CS5200, CS5400, CS9000, CSN810, CSN840, CSN910, TLX» раздел 3.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к измерителям габаритных размеров моделей CS5120, CS5200, CS5400, CS9000, CSN810, CSN840, CSN910, TLX

- 1. ГОСТ Р 8.763-2011 «Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне 1′ 10^{-6} ...50 м и длин волн в диапазоне 0,2...50 мкм.
 - 2. Документация фирмы-изготовителя «Mettler-Toledo CargoScan», Норвегия

Изготовитель

Фирма «Mettler-Toledo CargoScan», Норвегия Адрес: Norway N-0663 Oslo, Grenseveien 65/67

Заявитель

АО «Меттлер-Толедо Восток»

Адрес: 101000, Москва, Сретенский бульвар 6/1 офис 6.

Тел.: +7 (495) 621- 92-11 Факс: +7 (499) 272-22-74

E-mail: <u>inforus@mt.com</u> Web-сайт: <u>www.mt.com</u>

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в г. Москве» (ФБУ «Ростест-Москва»)

Адрес: 117418, г. Москва, Нахимовский проспект, д. 31

Тел: (495) 544-00-00

Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ФБУ «Ростест-Москва» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30010-10 от 15.03.2010 г.

Заместитель Руководителя Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

С.С.Голубев

М.п. «__»____2015 г.