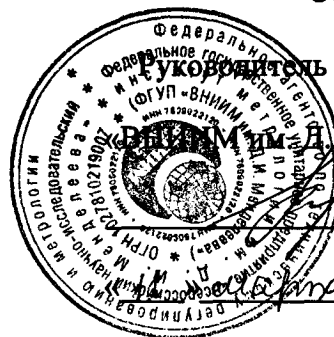


**Приложение к свидетельству
№ _____ об утверждении типа
средств измерений**

СОГЛАСОВАНО



Руководитель ГЦИ СИ ФГУП
«ВНИИСтандарты» (И.И. Менделеева)

Н.И. Ханов

20 10 г.

| | |
|---------------------------|---|
| Микрометры гладкие Garant | Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>44034-10</u> Взамен _____ |
|---------------------------|---|

Выпускаются по технической документации фирмы "Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge", Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микрометры гладкие Garant (далее микрометры) предназначены для измерений наружных размеров изделий.

Область применения – машиностроение, приборостроение и другие области промышленности.

ОПИСАНИЕ

Микрометры состоят из металлической скобы с теплоизолирующей накладкой, пятки и микрометрического винта, вставленных в скобу. Микрометры оборудованы стопорным устройством и фрикционом. Отсчет показаний осуществляется по шкалам стебля и барабана микрометрического винта. К каждому из микрометров, у которых нижняя граница диапазона измерений отлична от нуля, прилагается установочная мера. Микрометры имеют четыре исполнения, различающиеся диапазонами измерений.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Основные технические характеристики микрометров приведены в таблице 1.

Таблица 1

| № п/п | Наименование характеристики | Значение характеристики для исполнения: | | | |
|-------|---|---|-----------|-----------|------------|
| | | 0-25 | 25-50 | 50-75 | 75-100 |
| 1 | Диапазон измерений, мм | 0-25 | 25-50 | 50-75 | 75-100 |
| 2 | Дискретность измерений, мм | 0,01 | | | |
| 3 | Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм | ±4 | | ±5 | |
| 4 | Исполнение | гладкий | | | |
| 5 | Характеристики микрометрического винта, мм: – измерительное перемещение; – диаметр гладкой части; – диаметр барабана | 25 6,5 19 | | | |
| 6 | Измерительное усилие, Н | 5-10 | | | |
| 7 | Колебание измерительного усилия, Н, не более | 2 | | | |
| 8 | Допускаемое изменение показаний микрометра от изгиба скобы при усилии 10 Н, мкм | 2 | | 3 | |
| 9 | Допуск параллельности плоских измерительных поверхностей микрометра, мкм | 2 | | 3 | |
| 10 | Допуск плоскостности измерительных поверхностей микрометра, мкм | 0,6 | | | |
| 11 | Перекося плоской измерительной поверхности микрометрического винта при зажатии стопора, мкм, не более | 2 | | | |
| 12 | Габаритные размеры, мм, не более | 140x75x20 | 165x80x20 | 190x95x20 | 215x100x20 |
| 13 | Масса, кг, не более | 0,270 | 0,315 | 0,420 | 0,500 |
| 14 | Полный средний срок службы, лет, не менее | 4 | | | |

2. Основные технические характеристики установочных мер приведены в таблице 2.

Таблица 2

| № п/п | Наименование характеристики | Значение характеристики для установочных мер номинального размера, мм | | |
|-------|--|---|------|------|
| | | 25 | 50 | 75 |
| 1 | Допускаемое отклонение длины установочных мер от номинального размера, мкм | ±1,5 | ±2,0 | ±2,5 |
| 2 | Суммарный допуск плоскостности и параллельности измерительных поверхностей установочных мер, мкм | 0,5 | | |

Условия эксплуатации:

- диапазон температур окружающего воздуха, °С.....20±4;
- диапазон относительной влажности окружающего воздуха, %.....60±20.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта и на упаковку в виде наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Микрометр.....1 шт.
2. Установочная мера*.....1 шт.
3. Регулировочный ключ.....1 шт.
4. Футляр.....1 шт.
5. Паспорт.....1 экз.
6. Методика поверки.....1 экз.

* - кроме микрометров с диапазоном измерений, начинающимся от 0 мм.

ПОВЕРКА

Поверку микрометров осуществляют в соответствии с документом «Микрометры гладкие Garant. Методика поверки. МП 2511/0001-2010», разработанным и утвержденным ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» в феврале 2010 г.

Основное средство поверки – меры длины концевые плоскопараллельные класса точности 2 по ГОСТ 9038-90.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. МИ 2060-90. «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2...50 мкм».
2. Техническая документация фирмы «Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge», Германия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип микрометров гладких Garant утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при ввозе на территорию РФ, в эксплуатации и после ремонта согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: фирма «Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge», Германия
Haberlandstraße 55 D-81241 München-Germany
Tel.: +49-89-8391-0
Fax: +49-89-8391-89
E-mail: info@hoffmann-group.com

Представитель: ЗАО «Хоффманн Профессиональный Инструмент», Россия
193230, г. Санкт-Петербург, пер. Челиева, 13
Тел.: (812) 336-27-05
Факс: (812) 336-27-07

Руководитель отдела
геометрических измерений
ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева»

К.В. Чекирда

Генеральный директор
ЗАО «Хоффманн Профессиональный Инструмент»



Д.В. Похиленко