



**СОГЛАСОВАНО**

Руководитель ГЦИ СИ  
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

" \_\_\_\_\_ " декабря 2009 г

**УГОЛЬНИКИ ПОВЕРОЧНЫЕ  
ЛЕКАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ**  
**Micron**

Внесены в Государственный реестр  
средств измерений

Регистрационный № 43890-10

Взамен № \_\_\_\_\_

Выпускаются по технической документации фирмы MICRONTOLS S.P.O.,  
Чешская Республика.

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Угольники поверочные лекальные плоские Micron (далее по тексту угольники) предназначены для проверки прямых углов (90°) при выполнении разметочных и слесарно-сборочных работ, для контроля взаимно-перпендикулярного расположения плоскостей деталей, а также для поверки угольников типа УП и УШ.

Угольники применяются в условиях цехов и лабораторий машиностроительного комплекса.

**ОПИСАНИЕ**

Угольники имеют взаимно перпендикулярные измерительные поверхности: одну плоскую острую (со скошенными кромками) и одну плоскую опорную.

Измерительные поверхности угольников закруглены определенным радиусом, что оказывает большое влияние на точность результатов измерения изделий методом на просвет: чем больше радиус, тем хуже виден просвет.

Угольники изготавливаются из нержавеющей стали.

Измерительные поверхности угольников изготавливаются с высокой точностью и имеют высокую чистоту поверхности.

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Размеры угольников (высота x ширина), мм	Допускаемые отклонения от перпендикулярности измерительных поверхностей, мкм	Допускаемые отклонения от прямолинейности измерительных поверхностей, мкм
		Класс точности 0
60 x 40	2,5	1,0

100 x 60	3,0	1,0
160 x 100	3,5	1,5
250 x 160	4,5	1,5

### **ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА**

Знак утверждения типа наносится на паспорт угольников типографским методом и на боковую поверхность угольника рядом с маркировкой методом наклейки.

### **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

В комплект поставки входят:

- угольник;
- футляр;
- паспорт;
- методика поверки.

### **ПОВЕРКА**

Поверка угольников производится в соответствии с документом по поверке «Угольники поверочные лекальные плоские Micron. Методика поверки», разработанной и утвержденной ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в ноябре 2009 г, включенной в комплект поставки приборов.

Основные средства поверки:

- инструментальный микроскоп по ГОСТ 8074;
- плоская стеклянная пластина для интерференционных измерений ПИ-60 2-го класса с отклонением от плоскостности 0,09 мм.
- поверочная плита 1-0-630x400 по ГОСТ 10905.

Межповерочный интервал - 2 года.

### **НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

ГОСТ 8.016 – 81 «ГСИ. Государственный поверочный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений плоского угла».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

### **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Тип угольников поверочных лекальных плоских Micron утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

### MICRONTOLS S.P.O.

Фактический адрес: Dvorakova 4, Ceske Budejovice. PSC: 370 01. Czech Republic.

Юридический адрес: Dvorakova 4, Ceske Budejovice. PSC: 370 01. Czech Republic.

Телефон: +420 387 415 073.

E-mail: [mt@microntools.cz](mailto:mt@microntools.cz)

[www.microntools.cz](http://www.microntools.cz)

## ЗАЯВИТЕЛЬ

### ЗАО ТД «Завод «Микрон»

Юридический адрес: 107023, г. Москва, ул. Б. Семеновская, д.49, корп.2

Почтовый адрес: 111524, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7.

тел/факс. (495) 775-24-75.

Генеральный директор

ЗАО ТД «Завод»Микрон»



В.А.Назин