



В. Н. Яншин

2010 г.

Гири классов точности F <sub>2</sub> , M <sub>1</sub> цилиндрические с рукояткой	Внесены в Государственный реестр средств измерений
	Регистрационный № <u>43224-10</u>
	Взамен № _____

Выпускаются по технической документации фирмы "Mettler-Toledo AG", Швейцария.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гири классов точности F<sub>2</sub>, M<sub>1</sub> цилиндрические с рукояткой (далее - гири) предназначены для измерения массы в различных сферах деятельности, а также для использования при поверке весов и гирь.

### ОПИСАНИЕ

Гири классов точности F<sub>2</sub>, M<sub>1</sub> с номинальными значениями массы 5 кг, 10 кг, 20 кг, и 50 кг имеют цилиндрическую форму с поперечной ручкой для захвата гирь и выполнены из нержавеющей стали. Относительная магнитная проницаемость материала гирь < 1,8.

Диапазоны допускаемых значений плотности материала гирь, 10<sup>3</sup> кг/м<sup>3</sup>:

для класса точности F<sub>2</sub> - от 7,76 до 8,04

для класса точности M<sub>1</sub> - от 7,76 до 8,04

Подгоночная полость гирь закрыта пробкой из олова.

При поставке гири упакованы в картонную упаковку.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Номинальное значение массы гирь ..... 5 кг, 10 кг, 20 кг, 50 кг;
2. Пределы допускаемого отклонения массы гирь от их номинального значения для гирь с номинальной массой от 5 до 50 кг включительно приведены в таблице 1.

Таблица 1

Номинальное значение массы гири	Пределы допускаемого отклонения от номинального значения массы, мг, гири классов точности по ГОСТ 7328-2001 и МР МОЗМ 111			
	F <sub>2</sub>	M <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>	M <sub>1</sub>
	при выпуске из производства и после ремонта		находящихся в применении	
5 кг	±75	±250	±150	±250
10 кг	±150	±500	±300	±500
20 кг	±300	±1000	±600	±1000
50 кг	±800	±2500	±800	±2500

3. Пределы допускаемой погрешности определения массы гирь по абсолютной величине составляют 1/3 значений пределов допускаемых отклонений, указанных в таблице 1 для гирь при выпуске из производства и после ремонта.

4. Размеры гирь приведены в таблице 2.

Таблица 2.

Номинальное значение массы гири	диаметр	высота
5 кг	137	91
10 кг	137	134
20 кг	137	219
50 кг	198	248,5

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на футляр и эксплуатационную документацию

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

№	Наименование	Количество
1.	Гиря	1 комплект
2.	Упаковка	1 шт.
3.	Паспорт	1 шт.

Примечание: Дополнительные принадлежности поставляются по отдельному заказу.

### ПОВЕРКА

Поверка гирь проводится согласно документу: «Гири классов точности F<sub>2</sub>, M<sub>1</sub> фирмы «Mettler-Toledo AG», Швейцария. Методика поверки», утверждённого ФГУП ВНИИМС 22 «февраля» 2010 г.

Основные средства поверки – гири класса точности E<sub>2</sub> и F<sub>1</sub> по ГОСТ 7328-2001 «Гири. Общие технические условия».

Межповерочный интервал – 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 7328 «Гири. Общие технические условия».

МР МОЗМ № 111 «Гири классов E<sub>1</sub>, E<sub>2</sub>, F<sub>1</sub>, F<sub>2</sub>, M<sub>1</sub>, M<sub>1-2</sub>, M<sub>2</sub>, M<sub>2-3</sub> и M<sub>3</sub>. Метрологические и технические требования».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

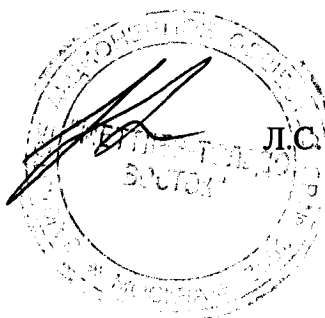
## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип гирь классов точности  $F_2$ ,  $M_1$  цилиндрических с рукояткой утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Фирма «Mettler-Toledo AG», Im Langacher, 8606 Greifensee, Швейцария

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ЗАО «Меттлер-Толедо Восток»,  
101000, г. Москва, Сретенский бульвар, д. 6/1, стр. 1, кв. 8, 10, 16.

Представитель  
ЗАО «Меттлер-Толедо Восток»



Л.С. Петропавловская