

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Микрометры окулярные винтовые МОВ-1-16^x

Назначение средства измерений

Микрометры окулярные винтовые МОВ-1-16^x являются принадлежностью микроскопов и предназначены для измерения линейных размеров изображения объектов в поле зрения микроскопа и применяются в машино- и приборостроении.

Описание средства измерений

Микрометр состоит из отсчетного барабана, микровинта, окуляра с механизмом диоптрийной наводки. В фокальной плоскости окуляра расположены подвижная шкала с делениями от 0 до 8 мм и подвижные перекрестие и индекс в виде биштриха. При вращении микрометрического винта перекрестие и биштрих перемещаются в поле зрения окуляра относительно неподвижной шкалы. Полный отсчет по шкалам окулярного микрометра складывается из отсчета по неподвижной шкале и отсчета по барабану микровинта.

Внешний вид микрометра МОВ-1-16^x изображен на рисунке 1.



Рисунок 1

Метрологические и технические характеристики

Увеличение окуляра	16
Диапазон измерения, мм	от 0 до 8
Цена деления неподвижной шкалы, мм	1
Цена деления шкалы барабана микрометрического винта, мм	0,01
Пределы допускаемой погрешности микрометра на всем диапазоне измерения, мкм	±10
Наибольшая разность погрешностей микрометра*, мкм:	
– на любом участке длиной 1 мм	5
– на всем диапазоне измерения	10
Масса, кг, не более	0,35
Габаритные размеры, мм, не более	85´ 40´ 65
Условия эксплуатации:	
– температура окружающего воздуха, °С	20±2
– относительная влажность, %	80

* алгебраическая разность ординат самой высокой и самой низкой точек кривой погрешностей микрометра при прямом и обратном ходе микровинта.

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации и Паспорта типографским способом, на микрометр - методом гравировки.

Комплектность средства измерений

В комплект поставки входят:

- | | |
|--|----------|
| 1. Микрометр окулярный винтовой МОВ-1-16 ^x | - 1 шт. |
| 2. Руководство по эксплуатации | - 1 экз. |
| 3. Методы и средства поверки МИ 350-88 | - 1 шт. |
| 4. Пластина для крепления микрометра (по требованию заказчика) | - 1 шт. |
| 5. Паспорт | - 1 шт. |

Поверка

осуществляется по документу МИ 350-88 «Микрометр окулярный винтовой МОВ-1-16^x. Методы и средства поверки».

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к микрометрам окулярным винтовым МОВ-1-16^x

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм».

ТУ 3-3.2048-88 «Микрометр окулярный винтовой МОВ-1-16^x. Технические условия».

МИ 350-88 «Микрометр окулярный винтовой МОВ-1-16^x. Методы и средства поверки».

Изготовитель

АО «ЛОМО»

ИНН 7804002321

Адрес: 194044, г. Санкт-Петербург, ул. Чугунная, д. 20

Тел.: (812) 292-50-97

E-mail: lomo@lomo.sp.ru

Испытательный центр

ГЦИ СИ ФГУ «Тест-С.-Петербург»

190103, г. Санкт-Петербург, ул. Курляндская, д. 1

Тел.: (812) 244-62-28, 244-12-75, факс: (812) 244-10-04

E-mail: letter@rustest.spb.ru

Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ФГУ «Тест-С.-Петербург» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30022-05 от 29.12.2005 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

« ___ » _____ 2017 г.