



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

" 10 " декабря 2009 г

ИНДИКАТОРЫ РЫЧАЖНО-ЗУБЧАТЫЕ

Micron с ценой деления 0,01 мм

Внесены в Государственный реестр
средств измерений

Регистрационный № 43303-09

Взамен № _____

Выпускаются по технической документации фирмы MICRONTOLS S.P.O., Чешская Республика

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Индикаторы рычажно-зубчатые Micron с ценой деления 0,01 мм (далее по тексту индикаторы) предназначены для абсолютных и относительных измерений линейных размеров, контроля отклонений от заданной геометрической формы, а также взаимного расположения поверхностей.

Применяются в лабораторных и цеховых условиях в различных областях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Индикаторы рычажно-зубчатые с изменяемым положением измерительного рычага относительно корпуса выпускаются двух типов:

- боковые со шкалами, параллельными оси измерительного рычага в среднем положении (ИРБ);
- торцевые со шкалами, перпендикулярными к оси измерительного рычага в среднем положении и к плоскости его поворота (ИРТ).

Индикатор состоит из корпуса со встроенным передаточным механизмом, шкалой, стрелкой и измерительным рычагом. Для удобства крепления в труднодоступных местах индикатор комплектуется переставными державками с наружными диаметрами 6 и 8 мм.

Передаточный механизм - это устройство, которое преобразует малые поворотные перемещения измерительного рычага в пропорциональное угловое перемещение стрелки отсчетного устройства.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Диапазон измерений, мм	Цена деления шкалы, мм	Измерительное усилие, Н	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм ±	
				на участке до 0,1мм	на участке более 0,1мм
ИРБ	0 – 0,8	0,01	0,1 – 0,4	0,010	0,012
ИРТ	0 – 0,8	0,01	0,1 – 0,4	0,012	0,016

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на паспорт индикаторов типографским методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- индикатор;
- футляр;
- переставная державка 6мм;
- переставная державка 8 мм;
- паспорт;
- методика поверки.

ПОВЕРКА

Поверка индикаторов производится в соответствии с документом по поверке «Индикаторы рычажно-зубчатые Micron с ценой деления 0,01 мм. Методика поверки», разработанной и утвержденной ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» и включенной в комплект поставки приборов.

Основные средства поверки:

– прибор для поверки индикаторов типа ППГ-2А, ППГ-3 по ТУ 2-034-0221197-003-89;

– концевые меры длины класса точности 2 по ГОСТ 9038-90.

Межповерочный интервал - 2 года.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \times 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2...50 мкм»

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип индикаторов рычажно-зубчатых Micron с ценой деления 0,01 мм утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

MICRONTOLS S.P.O., Чешская Республика
Фактический адрес: Dvoakova 4, Ceske Budejovice. PSC: 370 01. Czech Republic.
Юридический адрес: Dvoakova 4, Ceske Budejovice. PSC: 370 01. Czech Republic.
Телефон: +420 387 415 073
E-mail: mt@microntools.cz
www.microntools.cz

ЗАЯВИТЕЛЬ

ЗАО ТД «Завод «Микрон», г. Москва
Юридический адрес: 107023, г. Москва, ул. Б. Семеновская, д.49, корп.2
Почтовый адрес: 111524, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7.
тел/факс. (495) 775-24-75.

Генеральный директор
ЗАО ТД «Завод «Микрон»

В.А.Назин

