

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО
Руководитель БИ СИ «Тест ПЭ» -
генеральный директор
ООО КИП «МТЗ»
«Энергосурс» А.В. Федоров
« 2 » _____ 2009 г.

Мерники металлические технические ММВ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>43266-09</u>
--	--

Изготовлены С.-Петербургским котельным заводом инженера А.В. Бари в 1900 г. Заводские № № 10 и 11.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Мерники металлические технические ММВ (далее - мерник) предназначены для измерения объема спирта и водноспиртовых растворов с использованием полной вместимости мерника или её дольных значений методом налива или слива.

Область применения – пищевая промышленность.

ОПИСАНИЕ

Мерник представляет собой вертикальный сосуд цилиндрической формы с коническим дном и съёмной плоской крышкой. В крышке имеется круглое смотровое окно и лючок с воздушным клапаном, служащим для сообщения внутренней полости мерника с атмосферой и предохранения от выброса жидкости при наливке. В нижней точке дна приварен сливной патрубок со сливным краном. На корпусе мерника расположены пять смотровых окон со шкальными пластинами, а также два пробно-спускных крана, служащие для снижения уровня измеряемой жидкости до нужной отметки шкалы и для отбора проб.

Внутри мерника имеется наливная труба диаметром 80 мм, которая опущена до дна для залива «под уровень».

Для снятия завихрения жидкости во время слива на внутренней поверхности дна имеются вертикальные рёбра.

Мерник имеет три регулируемые опоры для установки его по вертикали. Вертикальность положения контролируется отвесом, установленным на корпусе.

Во время заполнения мерника пробно-спускные и сливной краны находятся в закрытом состоянии. После заполнения мерника делается выдержка для успокоения жидкости не менее трёх минут.

При отмеривании объема жидкости, меньшего номинальной вместимости, мерник заполняют на 0,5 - 1 деление шкалы более необходимого объема и после установления уровня посредством пробно-спускного крана снижают уровень до нужной отметки шкалы. Отмеренный объем жидкости выводят из мерника через сливной патрубок с помощью сливного крана.

Определение температуры измеряемой жидкости производят путём её слива через пробно-спускные краны в сосуд и последующего измерения с помощью термометра.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальная вместимость мерника, зав. № 10, при температуре 20 °С, дм ³	750
Номинальная вместимость мерника, зав. № 11, при температуре 20 °С, дм ³	360
Класс точности	1 по ГОСТ 13844-68
Пределы допускаемой погрешности измерения объёма жидкости, приведённой к номинальной вместимости, %	± 0,2
Цена деления шкал, дм ³	5
Материал корпуса	Медь
Внешний диаметр, мм:	
- мерника, зав. № 10	800
- мерника, зав. № 11	600
Высота, мм:	
- мерника, зав. № 10	1550
- мерника, зав. № 11	1500
Способ установки	Стационарный
Температура измеряемой жидкости, °С	от минус 25 до плюс 40
Условия эксплуатации:	
- температура окружающей среды, °С	20±10
- относительная влажность, %	от 30 до 80

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта, а также на табличку, прикрепленную к корпусу мерника, путём наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект входят мерник металлический технический ММВ и паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка мерников производится в соответствии с ГОСТ 13844-68 «Мерники металлические технические. Методы и средства поверки».

Основное поверочное оборудование:

- образцовые мерники 1-го разряда, по ТУ 50.501-91, с погрешностью, не превышающей ± 0,02%;

- образцовые стеклянные колбы 1-го разряда;

- пипетки 1-го класса по ГОСТ 29227-91;

- термометры лабораторные с ц.д. 0,5 °С по ГОСТ 28498-90.

Межповерочный интервал - 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 13844-68 «Мерники металлические технические. Методы и средства поверки».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип мерников металлических технических ММВ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации.

Сертификат соответствия № РОСС RU. ТМ04.А00662 от 15.02.2001 выдан органом по сертификации «Продиндустрия», рег. № РОСС RU.0001.11ТМ04.

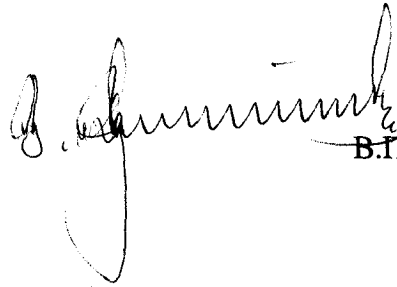
ИЗГОТОВИТЕЛЬ

С.-Петербургский котельный завод инженера А.Б. Бари

ЗАЯВИТЕЛЬ

Филиал ФГУП «Росспиртпром» (ФКП) Костромской ЛВЗ, 156000, г. Кострома, ул. Ленина, 14, тел. (0942) 62-42-00

Генеральный директор
филиала ФГУП «Росспиртпром»
(ФКП) Костромской ЛВЗ



В.И. Арбузов