

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО  
Руководитель ГЦИ СИ «Тест ПЭ» -  
генеральный директор  
ООО КИП «МЦЭ»  
\_\_\_\_\_ А.В. Федоров  
«25» сентября 2009 г.

<b>Мерник металлический технический МС</b>	<b>Внесен в Государственный реестр средств измерений</b> Регистрационный № <u>43264-09</u>
--	---

Изготовлен по ГОСТ 13844-68. Заводской № 1/3070.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Мерник металлический технический МС (далее - мерник) предназначен для измерения объёма спирта и водноспиртовых растворов с использованием полной вместимости мерника методом налива или слива.

Область применения – пищевая промышленность.

### ОПИСАНИЕ

Мерник представляет собой сосуд, имеющий форму усечённого конуса с эллиптическими днищами, ось которого расположена горизонтально. В широкой части сосуда имеется верхняя горловина цилиндрической формы. Горловина закрыта крышкой, на которой смонтирован воздушный клапан, служащий для сообщения внутренней полости мерника с атмосферой и предохранения от выброса жидкости при наливке. На боковой поверхности горловины друг против друга в направлении оси мерника расположены два окна, одно из которых снабжено шкалой, а второе служит для подсвечивания при измерениях. Внутренний диаметр горловины выполнен из такого расчёта, чтобы объём жидкости, равный допускаемой погрешности измерений, имел высоту 20 мм. Угол наклона оси к горизонтальной плоскости составляет 5° для обеспечения полного слива измеряемой жидкости.

Мерник имеет наливную трубу для донного налива жидкости и переливной патрубков, устанавливающих уровень жидкости против отметки номинальной вместимости на шкальной пластине. В верхней части наливной трубы имеется отверстие диаметром 15 мм для сообщения с воздушным пространством мерника. Нижний конец переливной трубы выведен наружу для отвода избыточного количества измеряемой жидкости в резервную ёмкость.

В нижней точке мерника расположен сливной патрубок со сливным краном Ду 50.

На переднем днище, служащим основанием конуса, установлены три пробно-спускных крана Ду 15 для отбора проб, уровнемерная стеклянная трубка для наблюдения за ходом наполнения и опорожнения мерника, смотровое окно, с внутренней стороны которого установлены термометры для контроля температуры жидкости.

Мерник снабжён отвесом для вертикальной установки горловины.  
Материал мерника устойчив к воздействию измеряемых жидкостей и не влияет на их свойства.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальная вместимость при температуре 20 °С, дм <sup>3</sup>	2360
Класс точности	1 по ГОСТ 13844-68
Пределы допускаемой погрешности измерения объёма жидкости, приведённой к номинальной вместимости, %	± 0,2
Материал корпуса	12X18H10T
Диаметр переднего днища, мм	1330
Диаметр заднего днища, мм	980
Длина мерника, мм	1958
Способ установки	стационарный
Температура измеряемой жидкости, °С	от минус 25 до плюс 40
Условия эксплуатации:	
- температура окружающей среды, °С	20±10
- относительная влажность, %	от 30 до 80

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта, а также на табличку, прикрепленную к корпусу мерника, путём наклейки.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект входят мерник металлический технический МС и паспорт.

## ПОВЕРКА

Поверка мерников производится в соответствии с ГОСТ 13844-68 «Мерники металлические технические. Методы и средства поверки».

Основное поверочное оборудование:

- образцовые мерники 1-го разряда, по ТУ 50.501-91, с погрешностью, не превышающей ± 0,02%;

- образцовые стеклянные колбы 1-го разряда;

- пипетки 1-го класса по ГОСТ 29227-91;

- термометры лабораторные с ц.д. 0,5 °С по ГОСТ 28498-90.

Межповерочный интервал - 2 года.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 13844-68 «Мерники металлические технические. Методы и средства поверки».  
Технические условия ТУ 27-31-2657-78 «Мерники металлические технические».

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип мерника металлического технического МС утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации.

Сертификат соответствия № РОСС RU. ТМ04.А00662 от 15.02.2001, выдан органом по сертификации «Продиндустрия», рег. № РОСС RU.0001.11ТМ04.

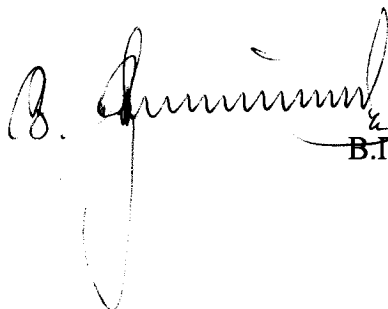
### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

АОО «Цвет», 156606 г. Кострома, ул. Локомотивная, 1.

### ЗАЯВИТЕЛЬ

Филиал ФГУП «Росспиртпром» (ФКП) Костромской ЛВЗ, 156000, г. Кострома, ул. Ленина, 14, тел. (0942) 62-42-00

Генеральный директор  
филиала ФГУП «Росспиртпром»  
(ФКП) Костромской ЛВЗ

  
В.П. Арбузов