



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ –

Зам. директора ФГУП «СНИИМ»

В.И. Евграфов

18. 10 2009 г.

<p align="center">Весы электронные CBW, CBX</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>43120-09</u> Взамен №</p>
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы «CAS Corporation Ltd.», Р. Корея

Назначение и область применения

Весы электронные CBW, CBX предназначены для взвешивания в различных областях промышленности и торговли.

Описание

Принцип действия весов основан на преобразовании усилия от взвешиваемой массы, находящейся на грузоприемной платформе, с помощью электромагнитной компенсации в электрический сигнал. Сигнал от датчика преобразуется в цифровой, соответствующий измеряемой массе, и высвечивается на дисплее.

Функциональные возможности весов:

- автоматическая установка нуля и регулировка диапазона обнуления;
- подсчет числа одинаковых деталей по их массе;
- взвешивание в процентах относительно нормы;
- многократная выборка массы тары из диапазона взвешивания;
- взвешивание нестабильных объектов;
- взвешивание по допуску;
- графический указатель нагрузки;
- калибровка весов: внешняя (CBX) или внутренняя с встроенной гирей (CBW);
- защита паролем настроек режимов работы весов;
- набор принтерных функций при подключении принтера;
- встроенная программа WindowsTM;
- регистрации даты и времени измерений;
- питание от сети через адаптер или от аккумулятора по дополнительному заказу;
- автоматическое отключение питания при перерывах в работе и включение – при достижении заданной нагрузки.

Основные технические характеристики

Основные характеристики и классы точности весов по ГОСТ 24104-2001 приведены в таблице 1.

Таблица 1

Модели	CBW12KH	CBW22KH	CBW32KH	CBW32KS	CBW52KS
	CBX12KH	CBX22KH	CBX32KH	CBX32KS	CBX52KS
Класс точности	Высокий			Средний	
Наибольший предел взвешив., кг	12	22	32	32	52
Наименьший предел взвешив., г	5			200	
Дискретность отсчета (d), г	0,1			1	
Цена поверочного деления (e), г	1			10	
Размеры платформы, мм	345×250				
Габаритные размеры весов, мм	360×355×125				
Выборка массы тары	Множественная, во всем диапазоне взвешивания				
Тип измерения	Электромагнитная компенсация				
Тип индикатора	Жидкокристаллический				
Разрядность цифрового индикатора	7 разрядов 7-сегментных				
Электропитание: автономное от сетев. адаптера	Постоянное напряжение 12 В; 1 А 110/220 В; 50/60 Гц				
Потребляемая мощность, Вт, не более	12				
Диапазон рабочих температур, °С	+ 5.....+40				
Относительная влажность, %	≤ 80				
Масса весов, кг	16,5 (CBW-KH, CBW-KS); 10,5 (CBX-KH, CBX-KS)				

Пределы допускаемой погрешности весов приведены в таблице 2

Таблица 2

Модели	Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности (г)	
		при первичной поверке	при эксплуатации
CBW12KH, CBX12KH, CBW22KH, CBX22KH, CBW32KH, CBX32KH,	От 0,005 до 5 кг вкл.	± 0,5	± 1
	Св. 5 до 20 кг вкл.	± 1	± 2
	Свыше 20 кг	± 1,5	± 3
CBW32KS, CBX32KS CBW52KS, CBX52KS	От 0,2 до 5 кг вкл.	± 5	± 10
	Св. 5 до 20 кг вкл.	± 10	± 20
	Свыше 20 кг	± 15	± 30

Среднеквадратическое отклонение показаний весов не превышает 1/3 пределов допускаемой погрешности весов, указанных в таблице 2.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку, закрепленную на корпусе весов, и на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом.

Комплектность

- весы;
- эксплуатационная документация;
- сетевой адаптер.

Поверка

Поверка проводится в соответствии с методикой «Весы электронные CBW, CBX. Методика поверки», утвержденной ФГУП «СНИИМ» 09.10.2009 г и являющейся приложением к эксплуатационной документации на данные весы. Основное поверочное оборудование – гири класса точности F₁, F₂, M₁ по ГОСТ 7328-2001 «Гири. Общие технические условия».

Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативные и технические документы

ГОСТ 24104-2001 «Весы лабораторные. Общие технические требования» (в части метрологических параметров); техническая документация фирмы «CAS Corporation Ltd.», Р. Корея.

Заключение

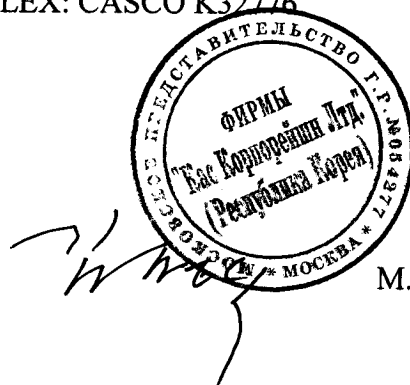
Тип «Весы электронные CBW, CBX» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включен в действующую поверочную схему и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель

Фирма «CAS Corporation Ltd.», Р. Корея

Computer Aided System Engineering
CAS BLDG., 440-1, SUNGNAE-DONG
GANGDONG-GU, SEOUL, KOREA
TEL: (02)-475-4661/7 FAX: (02)-475-4668
TELEX: CASCO K32776

Глава Московского представительства
фирмы «CAS Corporation Ltd.», Р. Корея
по СНГ и странам Балтии



М.С. Ким