

Таблица 1

Модель	EB-WS-6	EB-WS-15	EB-WS-30	EB-60, EB-60L	EB-150, EB-150L
Класс точности весов по ГОСТ 29329	Средний (III)				
НПВ, кг	6	15	30	НПВ ₁ =30 НПВ ₂ =60	НПВ ₁ =60 НПВ ₂ =150
НмПВ, кг	0,04	0,1	0,2	НмПВ ₁ =0,2 НмПВ ₂ =30	НмПВ ₁ =0,4 НмПВ ₂ =60
e = d, кг	0,002	0,005	0,01	e ₁ =0,01 e ₂ =0,02	e ₁ =0,02 e ₂ =0,05
Выборка массы тары, кг	5,998	14,995	29,99	29,99	59,98
Тип дисплеев	Жидкокристаллический				
Индикаторы дисплея	Масса, цена, стоимость				
Электропитание	от сети через адаптер 100~240 В, 50 Гц; от встроенной аккумуляторной батареи: 6 В, 5 А*ч. По дополнительному заказу поставляется батарея 6 В, 10 А*ч				
Потребляемая мощность, ВА, не более	7				
Диапазон рабочих температур, °С	-10 ~ +40				
Размер платформы, мм	280 x 280			EB-60; EB-150: 350 x 400 EB-60L; EB-150L: 394 x 514	
Габариты весов, мм	280 x 370 x 615			EB-60; EB-150: 350x594x584 EB-60L; EB-150L: 420x635x820	
Масса, кг, не более	6,5			15	

Пределы допускаемой погрешности весов в единицах цены поверочного деления соответствуют значениям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности при	
	первичной поверке	эксплуатации
от НмПВ до 500 e включ.	± 1 e	± 1 e
св. 500 e до 2000 e включ.	± 1 e	± 2 e
свыше 2000 e до НПВ	± 2 e	± 3 e

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку, закрепленную на корпусе весов, и на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом.

Комплектность

- весы в сборе;
- эксплуатационная документация;
- сетевой адаптер.

Поверка

Поверка весов проводится по ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал - 1 год

Нормативные и технические документы

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования»
(в части метрологических характеристик);
Техническая документация фирмы «CAS Corporation Ltd.», Р.Корея

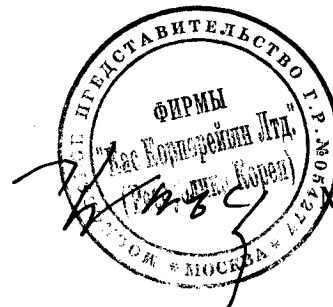
Заключение

Тип «Весы торговые напольные ЕВ» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включен в действующую поверочную схему и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель

Фирма «CAS Corporation Ltd.», Р. Корея Computer Aided System Engineering
CAS BLDG., 440-1, SUNGNAE-DONG
GANGDONG-GU, SEOUL, KOREA
TEL: (02)-475-4661/7 FAX: (02)-475-4668
TELEX: CASCO K32776

Глава Московского представительства
фирмы «CAS Corporation Ltd.», Р. Корея
по СНГ и странам Балтии



М.С. Ким