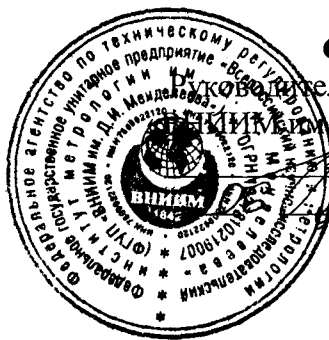


Приложение к свидетельству
№ _____ об утверждении типа
средств измерений



СОГЛАСОВАНО
Директор ГЦИ СИ ФГУП
«ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»
Н. И. Ханов
2009 г.

Гири класса точности F ₂ массой 20 кг	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>42826-09</u>
---	---

Изготовлены по технической документации фирмы «ACUWEIGH CORPORATION», Тайвань.
Заводские № №1 - 25

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гири класса точности F₂ параллелепипедной формы массой 20 кг предназначены для поверки и калибровки весов рычажного и тензорезисторного принципа действия высокого и среднего классов точности по ГОСТ 24104-2001 и гирь классов точности M₁, M₂ и M₃ по ГОСТ 7328-2001 в ФГУ «Тест – С.-Петербург» в качестве эталонных (образцовых) гирь III разряда по ГОСТ 8.021-2005 ГСИ «Государственная поверочная схема для средств измерений массы».

ОПИСАНИЕ

Конструктивно гири представляют собой отливки из нержавеющей стали в форме параллелепипеда, снабженные подгоночной полостью, закрытыми резьбовой цилиндрической пробкой (крышкой) из стали. На поверхность гирь методом гравировки нанесено номинальное значение их массы. Гири имеют приспособление для захвата руками или грузозахватными приспособлениями.

Принцип действия гирь основан на воспроизведении массы через их вес.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Номинальное значение массы гирь, кг..... 20
2. Пределы допускаемых отклонений массы гирь, мг:
 - при выпуске из производства и после ремонта..... ±300
 - находящихся в применении..... ±600
3. Плотность материала гирь, кг/м³..... 7800 - 8000
4. Параметры шероховатости поверхности, мкм, не более
 - R_a..... 1
 - R_z..... 10
5. Остаточная намагниченность, мкТ, не более..... 80
6. Магнитная восприимчивость, 0,56 – 1,04
7. Габаритные размеры (длина; ширина; высота), мм..... 300;200;200
8. Условия эксплуатации:
 - температура окружающей среды, °Сот +10 до + 35
 - относительная влажность воздуха, %от 30 до 80
9. Средний срок службы, лет.....10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом на титульный лист паспорта.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество
Гири	25 шт.
Паспорт (ПС)	1

ПОВЕРКА

Поверка гирь класса точности F_2 параллелепипедной формы массой 20 кг проводится по методике поверки МП 2301-0054-2009 «Гири класса точности F_2 параллелепипедной формы массой 20 кг. Методика поверки».

Межповерочный интервал - 1год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.021-2005 ГСИ «Государственная поверочная схема для средств измерений массы»;

Техническая документация фирмы изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип гирь класса точности F_2 параллелепипедной формы массой 20 кг утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при ввозе, в эксплуатации и после ремонта согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: фирма «ACUWEIGH CORPORATION»
6F-1, №51, Kaishan Road, Tainan, Taiwan
Tel: +886-6-2251021
Fax: +886-6-2253971

Зам.генерального директора
ФГУ «Центр испытаний и сертификации – С.-Петербург»



А.И.Рагулин