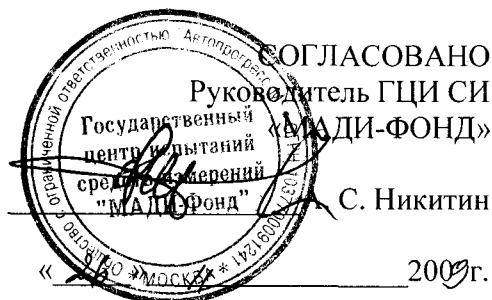


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



| | |
|--|---|
| Измерители крутящего момента силы цифровые модели IRTT | Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>42691-09</u> Взамен № _____ |
|--|---|

Выпускаются по технической документации фирмы «Atlas Copco Tools», Швеция

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Измерители крутящего момента силы цифровые модели IRTT (далее - измерители) предназначены для использования в качестве рабочего эталона крутящего момента силы при поверке и калибровке ключей и отверток динамометрических в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51254-99, калибровке сборочного механизированного инструмента и для определения значения динамического крутящего момента силы при затяжке резьбовых соединений с правой и левой резьбой с нормированной погрешностью.

Область применения: метрологическое обеспечение средств измерений крутящего момента силы, применяемых при сборочных операциях в машиностроении, техническом обслуживании и ремонте промышленных изделий.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия измерителя заключается в преобразовании деформации упругого тела датчика, с наклеенными на нём тензорезисторами, в пропорциональный, приложенному крутящему моменту силы, сигнал разбаланса тензометрического моста датчика.

Измерители могут комплектоваться датчиками углового положения, позволяющими определять угол вращения при достижении заданного момента затяжки резьбового соединения.

Комплект измерителя включает в себя девять датчиков крутящего момента силы и прибор контроля крутящего момента силы цифровой Аста 3000, Аста 400 IT, BLM JSB.

Измерительный блок работает с датчиком, непосредственно подключенным к измерителю. Измеритель содержит блок питания тензометрического моста датчика и преобразователь выходного сигнала датчика в показания измеряемой величины и вывод результата измерения на табло цифровой индикации. Питание измерительного блока осуществляется от сети переменного тока или аккумулятора.

Датчик и измерительный блок соединяются с помощью кабеля.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | | | | | | | | |
|--|------------|---------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|----------|
| Модификация измерителя | 5-106* | 20-106* | 20-06 | 25-10 | 75-10 | 180-13 | 500-20 | 750-25 | 1400-25 |
| Диапазон измерений, Н·м | 0,5-5 | 2-20 | 2-20 | 2,5-25 | 7,5-75 | 18-180 | 50-500 | 75-750 | 140-1400 |
| Пределы допускаемой относительной погрешности, % | ± 0,5 | ±0,5 | ±0,5 | ±0,5 | ±0,5 | ±0,5 | ±0,5 | ±0,5 | ±0,5 |
| Размер присоединительного квадрата (номинальный размер по ГОСТ 24372-80), мм | 6,3* | 6,3* | 6,3 | 10,0 | 10,0 | 12,5 | 20,0 | 25,0 | 25,0 |
| Рабочая температура, °С | +5 ÷ +40 | | | | | | | | |
| Относительная влажность, % | 10÷75 | | | | | | | | |
| Напряжение питания сетевого блока, В | 220 ± 10 % | | | | | | | | |
| Частота напряжения питания, Гц | 50 - 60 | | | | | | | | |

Аста 3000:

- габаритные размеры, мм 256 x 266 x 77;
- масса, г 2250

Аста 400 IT

- габаритные размеры, мм 190 x 166 x 75 (66);
- масса, г 2300 (900)

BLM JBS

- габаритные размеры, мм 1000×550×920
- масса, кг 250 (198)

Диапазон рабочей температуры для всех исполнений от + 5°С до +40°С.

* с шлицевым узлом для поверки динамометрических отверток

КОМПЛЕКТНОСТЬ

| Наименование | Количество | Примечание |
|--|----------------|------------|
| Датчик крутящего момента силы | 1 | |
| Измерительный блок Аста 3000, (Аста 400 IT, BLM JSB) | 1 по заказу | |
| Соединительный кабель | 1 | |
| Кабель сетевого питания | 1 | |
| Руководство по эксплуатации с методикой поверки | 1 | |

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на лицевую панель измерительного блока в виде наклейки и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

ПОВЕРКА

Поверка измерителей осуществляется в соответствии с документом: «Измерители крутящего момента силы цифровые модели IRTT. Методика поверки», приложение 1 к руководству по эксплуатации» утвержденному ГЦИ СИ «МАДИ-Фонд» в 2009 году.

Основное поверочное оборудование: машины моментоизмерительные в соответствии с ГОСТ 8.541. Диапазоны измерений (0,1 ÷ 2500) Н·м; пределы относительной погрешности измерений - (0,04÷0,2)%.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.541 – 86 «ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений крутящего момента силы».

Техническая документация фирмы – изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип измерителей крутящего момента силы цифровых модели IRTT утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: - «Atlas Copco Tools»,

Адрес: Sickla Industriväg 11 B, 131 34 Nacka, Stockholm, Sweden

Представитель фирмы в РФ: ЗАО «Атлас Копко»,
адрес: 141402, РФ, Московская область, г. Химки, Вашутинское шоссе д. 15

Руководитель отдела ЗАО «Атлас Копко»



А. Синюшкин