

УТВЕРЖДАЮ  
Руководитель  
ГЦИСИ «МАДИ – ФОНД»



А. С. Никитин

2009 г.

Ключи моментные динамометрические модели MRTT	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № <u>42671-09</u> Взамен
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы «Atlas Copco Tools», Швеция

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключи моментные динамометрические модели MRTT (далее ключи) предназначены для воспроизведения и контроля значения статического крутящего момента силы с установленной погрешностью при затяжке резьбовых соединений с правой и левой резьбой. Область применения: сборочные операции в автостроении, машиностроении, электромашиностроении, техническое обслуживание и ремонт промышленных изделий.

### ОПИСАНИЕ

Ключ состоит из корпуса, рукоятки, головки с торцевым квадратом, с шариковым фиксатором. Внутри корпуса расположен упругий элемент, преобразующий усилие на рукоятке в пропорциональное линейное перемещение, измеряемое прибором для измерения и контроля крутящего момента силы Аста 3000. Ключи имеют маркировку, обозначающую диапазон воспроизведения крутящего момента силы, а также размеры присоединительного квадрата.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Исполнения	Диапазон измерений, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Цена деления шкалы, (Аста 3000) Н·м	Размер присоединительного квадрата, мм,	Масса, г, не более (без кабеля)	Габаритные размеры, мм, не более: длина x диаметр
25-06S	2,5...25	±1,5	0,001	6,3	410	320 x 36
75-13S	7.5...75	±1,5	0,001	12,5	680	470 x 39
180-13S	18...180	±1,5	0,001	12,5	950	622 x 54
680-20S	68...680	±1,5	0,001	20,0	1200	734 x 61

Аста 3000:

- габаритные размеры, мм 256 x 266 x 77;  
- масса, г 2250

Диапазон рабочей температуры для всех исполнений от + 5°C до +40°C.

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист инструкции по эксплуатации типографским способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во
Ключ моментный динамометрический	1
Прибор для измерения и контроля крутящего момента силы Аста 3000	1
Соединительный кабель	1
Инструкция по эксплуатации	1
Футляр	1

### ПОВЕРКА

Поверка ключей проводится по методике поверки «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки МИ 2593-2000».

Основные средства измерений, используемые при поверке – измеритель крутящего момента силы цифровой с относительной погрешностью  $\pm 0,5\%$ .

Межповерочный интервал - один год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р. 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

ГОСТ 24372-80 «Ключи гаечные. Торцевые немеханизированные со сменными головками. Квадраты присоединительные наружные и внутренние. Размеры»

Техническая документация фирмы-изготовителя.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип ключей моментных динамометрических модели MRTT утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

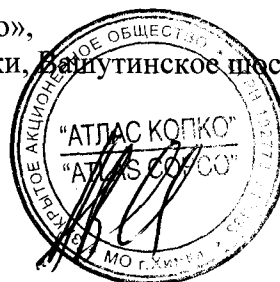
Изготовитель: «Atlas Copco Tools»

адрес: Sickla Industriväg 11 B, 131 34 Nacka, Stockholm, Sweden

Представитель фирмы в РФ: ЗАО «Атлас Копко»,

адрес: 141402, РФ, Московская область, г.Химки, Валутиновское шоссе д. 15

Руководитель отдела ЗАО «Атлас Копко»



А. Синюшкин