ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ – заместитель директора ФГУП «СНИИМ»

_____ В.И.Евграфов

«___» _____ 2009 г.

Весы электронные «PROCESS 12-18»	**Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный №41772-09**

Изготовлены по технической документации фирмы «PRECIA MOLEN» Франция, заводской номер 01F688561.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные «PROCESS 12-18» предназначены для статического измерения массы различных грузов.

Область применения – для проведения учетных операций контрактной продукции предприятия ОАО «СХК».

ОПИСАНИЕ

Принцип действия электронных весов основан на преобразовании деформации упругих элементов тензорезисторных датчиков, возникающей под воздействием силы тяжести взвешиваемого груза в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся в зависимости от массы груза.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства и весоизмерительного устройства. Грузоприемное устройство представляет собой платформу с четырьмя встроенными тензорезисторными датчиками модели «CMI5000» фирмы «PRECIA MOLEN» Франция.

Сигнал от тензорезисторных датчиков по кабелю передается в весоизмерительное устройство модели «PROCESS 12» фирмы «PRECIA MOLEN» Франция, где производится его дальнейшая обработка, информация об измеряемой массе отображается на цифровом табло весоизмерительного устройства.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший предел взвешивания весов (НПВ) , кг.....18000
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), кг 20
Дискретность (d), кг 1
Цена поверочного деления (e), кг 2

Пределы допускаемой погрешности весов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности, кг	
	при первичной поверке	при эксплуатации
От 20 кг до 1000 кг включ.	± 1	± 2
Св. 1000 кг до 4000 кг включ.	± 2	± 3
Св. 4000 кг	± 3	± 5

Порог чувствительности весов – плавное снятие или установка на весах, находящихся в равновесии, груза массой, равной 1,4 е, должно соответственно изменить первоначальное показание не менее чем на 1 е

Электрическое питание весов:

- напряжение, В..... 220 ($^{+22}/_{-33}$)
- частота, Гц ..... 50 (± 1)

Потребляемая мощность, не более, ВА 40

Диапазоны рабочих температур, ^{0}С ..... от + 10 до + 40

Габаритные размеры, мм.....1500 х 2300

Масса весов, кг 870

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на табличку, расположенную на лицевой панели весов методом наклейки и на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица 2

№ п/п	Наименование	Количество
1	Весы	1
2	Руководство по эксплуатации	1
3	Методика поверки	1

ПОВЕРКА

Поверка весов проводится в соответствии с требованиями методики поверки «Весы электронные MEGA-07D-4, RUBIS C-4, RUBIS C-18 и PROCESS 12-18. Методика поверки», утвержденной ФГУП «СНИИМ» от 11.12.2008 г.

Основное поверочное оборудование – гири класса точности F_2, M_1 по ГОСТ 7328 -2001 «Гири. Общие технические условия», балласт.

Межповерочный интервал – 0,5 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы «PRECIA MOLEN» Франция.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип – весы электронные «PROCESS 12-18» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «PRECIA MOLEN» Франция

PRECIA-BP 106-07001 PRIVAS Ceder (FRANCE)

Tel: 33(0)475664600 Fax: 33(0)475658330

ВЛАДЕЛЕЦ

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«СИБИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ»
(ОАО «СХК»)

Курчатова ул.1, г. Северск, Томской обл., 636000

Факс 8(3823) 72-44-46

Главный инженер ОАО «СХК» А.С. Козырев

Главный приборист ОАО «СХК» В.Я. Пурыгин

Главный приборист ЗРИ «СХК» В.Г. Кулаков